

# ABRICHT -UND DICKENHOBEL



Deutsch



**RF** **ROBLAND**<sup>®</sup>  
MADE IN BELGIUM

## INHALTSVERZEICHNIS

Über Robland	3 - 6
<b>XSD310</b>	7
<b>NXSD310</b>	8
<b>NXSD410</b>	9
<b>SD410</b>	10
<b>SD510</b>	11
<b>KD410</b>	12
<b>D510</b>	13
<b>D630 EL</b>	14
<b>D630 X2</b>	15
<b>KS310</b>	16
<b>KS410</b>	17
<b>S410</b>	18
<b>J510</b>	19
Unterschiede <b>NXSD</b> & <b>SD</b> SERIES.....	20
Stärken	21
Messerwellen	22 - 23
Ausstattung	24
Auswahlkriterien	24 - 25
Robland Maschinen Übersicht	26 - 27
Disclaimer & Kontakt	28



# MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND ist ein belgisches Privatunternehmen, das 1968 von Robert Landuyt gegründet wurde. Die ersten Erfolge wurden mit dem Bau erschwinglicher, qualitativ hochwertiger Universalholzbearbeitungsmaschinen erzielt, von denen ein Großteil noch heute in Betrieb ist.

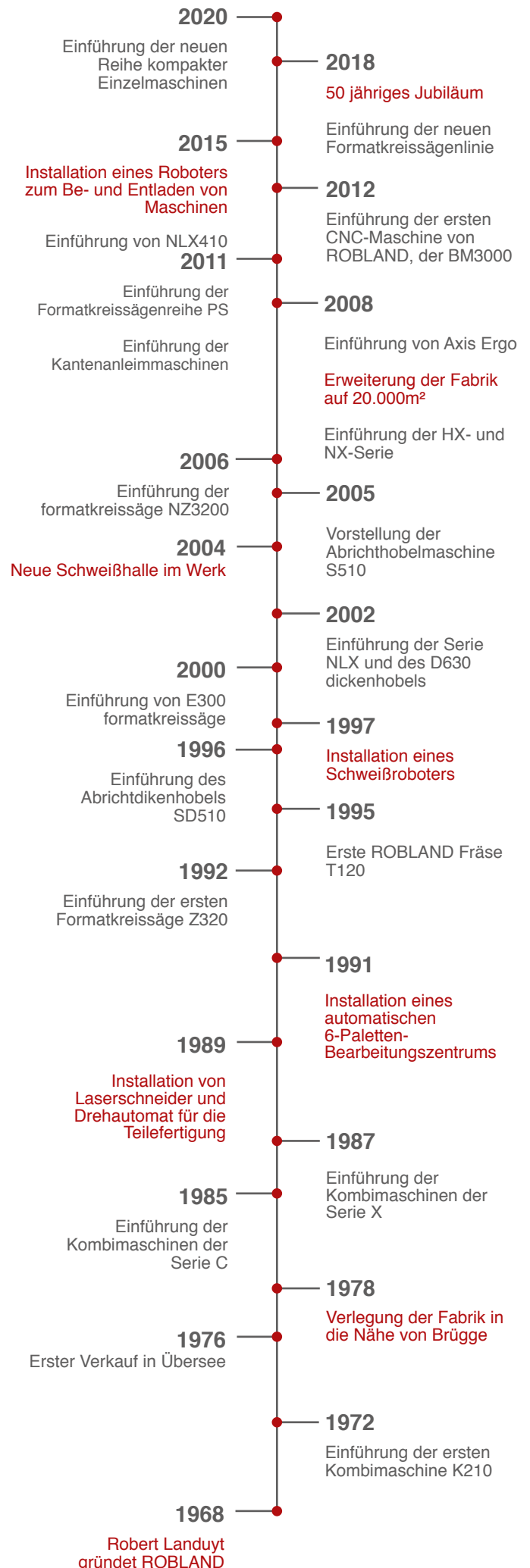
Wir verfügen über alle Ressourcen und Kompetenzen für Produktentwicklung, Teilefertigung, Produktmontage, Verkauf und Kundendienst.

Mit unseren hochmodernen, hochautomatisierten Teilefertigungsmaschinen sind wir in der Lage, bei der Herstellung in Belgien in der Nähe der historischen Stadt kostengünstig zu produzieren. Obwohl unsere Maschinen jahrelang halten werden, reicht uns dies nicht aus. Ein qualitativ hochwertiger Service und After Sales Support sind der Schlüssel zum Erfolg von ROBLAND. Da wir alle Maschinenbauteile aus eigener Fertigung gewinnen, können Sie sich darauf verlassen, dass Ersatzteile immer schnell verfügbar sind.

Unsere Unternehmensmission ist es, Holzbearbeitungsmaschinen mit bestem Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität für den DIY-Markt sowie für kleine und mittlere Unternehmen anzubieten.

Unser Produktportfolio für die zweite Holzverarbeitungsphase umfasst Plattensägen, Tischsägen, Universalmaschinen, Hobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Spindelhobelmaschinen, Horizontalstemmer, halbautomatische Bohrmaschinen, CNC-Bohrmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Entstaubungsanlagen.

Wir haben ein internationales Händlernetz und exportieren derzeit über 85% unserer Produktion weltweit in mehr als 100 Länder. In seiner 20.000 m<sup>2</sup> großen Fabrik beschäftigt ROBLAND über 80 Mitarbeiter.



## PRODUKTION



Oberflächenabkratzen des Gusseisentisches



Rohstahlstangen



Stahlblech-Laserschneiden



Fräsen der Antriebswalze



Computerunterstütztes Biegen von Stahlplatten



CNC-Fertigung von Stahlteilen



Rahmen schweißen



Teile bearbeiten

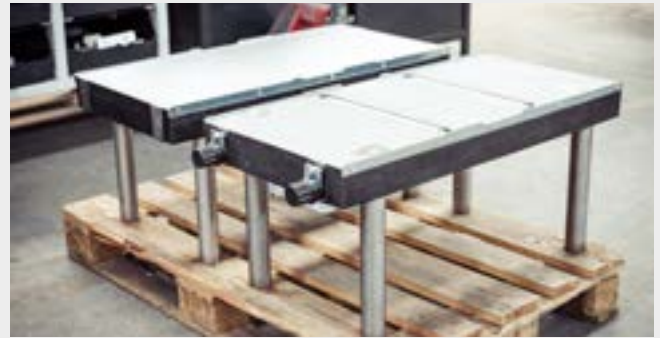
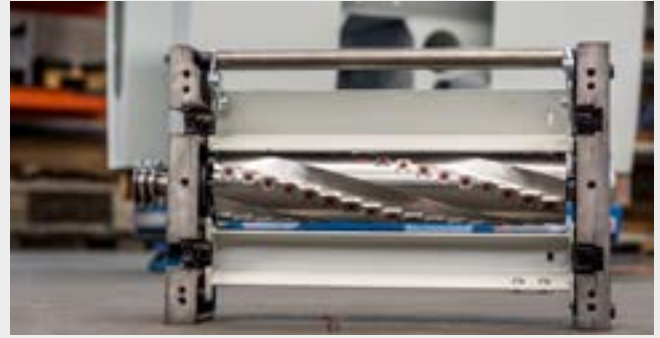


Pulverbeschichtung



Teilekommissionierung durch Roboter

## UNTERBAUGRUPPEN



## MONTAGE



## NIVEAU UND AUSRICHTUNG DER TISCHE





Seit 50 Jahren arbeitet ein enthusiastisches Team täglich an der Zukunft des Unternehmens und der Zukunft unserer Kunden. Mittlerweile ist Robland ein internationaler Akteur, aber persönliche Kontakte sind immer noch unglaublich wichtig.

**Gert Muijs, CEO**



**Rudy und Ruben** arbeiten in der Konstruktionsabteilung von Robland. Diese Abteilung hat kurze Kommunikationswege sowohl mit der Abteilung der Teileproduktion als auch mit der Maschinenmontage, was eine große Flexibilität gewährleistet. Robland legt großen Wert auf die Standardisierung von Maschinenteilen, um einen besseren Kundenservice zu gewährleisten.



**Kenneth** arbeitet seit fast 10 Jahren bei Robland. Er schätzt die große Abwechslung in seinem Job und ist stolz darauf, für ein Unternehmen zu arbeiten, das zu 100 % belgisch ist. Kenneth arbeitet in der Fräsabteilung, in der sowohl Vertikal- als auch Horizontalfräser eingesetzt werden.



Robland hat verschiedene Montagelinien, die jeweils in verschiedene Phasen unterteilt werden können. **Sven** ist Teamleiter der Kombinationslinie, die genau wie die anderen Montagelinien vier verschiedene Phasen hat. Die Vormontage ist wichtig, um sicherzustellen, dass der gesamte Prozess reibungslos abläuft.



**Marin** ist für die Kontrolle der Qualität der Maschinen bei Robland zuständig. Diese Qualitätskontrollen werden durch Stichproben durchgeführt. Marin führt auch Schulungen für die Händler der Robland-Maschinen durch.



Robland verkauft nie direkt an Endverbraucher. Die Zielgruppe wird daher über Händler und Importeure erreicht, mit denen unser Vertriebsteam eng zusammenarbeitet. Laut **Tom Borghmans**, dem kaufmännischen Leiter, "arbeitet Robland seit über 30 Jahren mit den meisten seiner Händler und Importeure zusammen und hat dabei gute und nachhaltige Beziehungen aufgebaut."



**Mark** ist seit 1989 unser Lagerleiter bei Robland. Er optimiert die Verladung der Maschinen in LKWs und Container und kümmert sich auch um den Versand von Ersatzteilen. Mark ist erstaunt über die weltweite Bekanntheit von Robland und die Fähigkeit, auch an die entlegensten Orte zu liefern.



Mit einer großen Leidenschaft für Holz hat **Evy** eine Ausbildung zur Holzbearbeiterin absolviert und arbeitet nun in unserer Abteilung für technischen Support. Sie erstellt YouTube-Filme über das Werk und/oder die Robland-Maschinen und bietet Vorführungen für Kunden an. Evy ist regelmäßig auf Messen rund um den Globus anzutreffen.

# XSD310



XSD310 mit optionaler Ausstattung

## XSD310 Technische Daten

Gewicht	250 kg
Spannung	230 V Mono 400 V - 3 Phase
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

### Abrichte

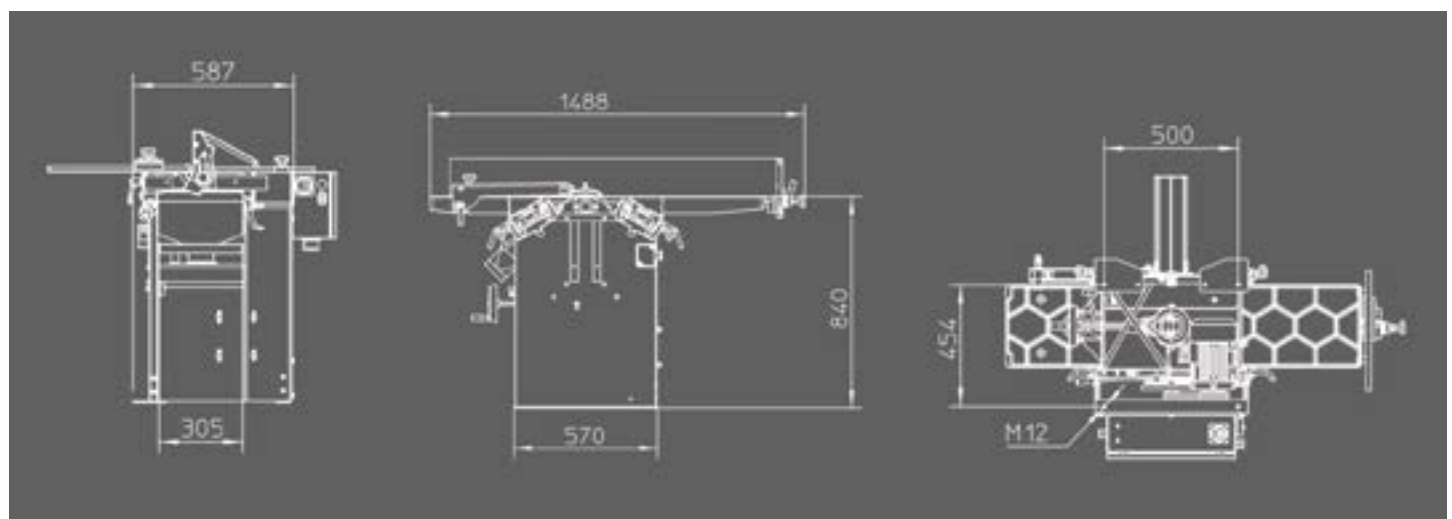
Abrichtbreite	310 mm
Gesamtlänge der Abrichttische	1328 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Drehzahl	5400 RPM
Maße Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Maximale Spanabnahme	4 mm

### Dickenhobel

Maße Dickenhobeltische	430 x 310 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

### Langlochbohrereinrichtung (optional)

Bohrfutter	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



# NXSD310



NXSD310 mit optionaler Ausstattung

## NXSD310 Technische Daten

Gewicht	280 kg
Spannung	230 V Mono
	230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig(S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

### Abrichte

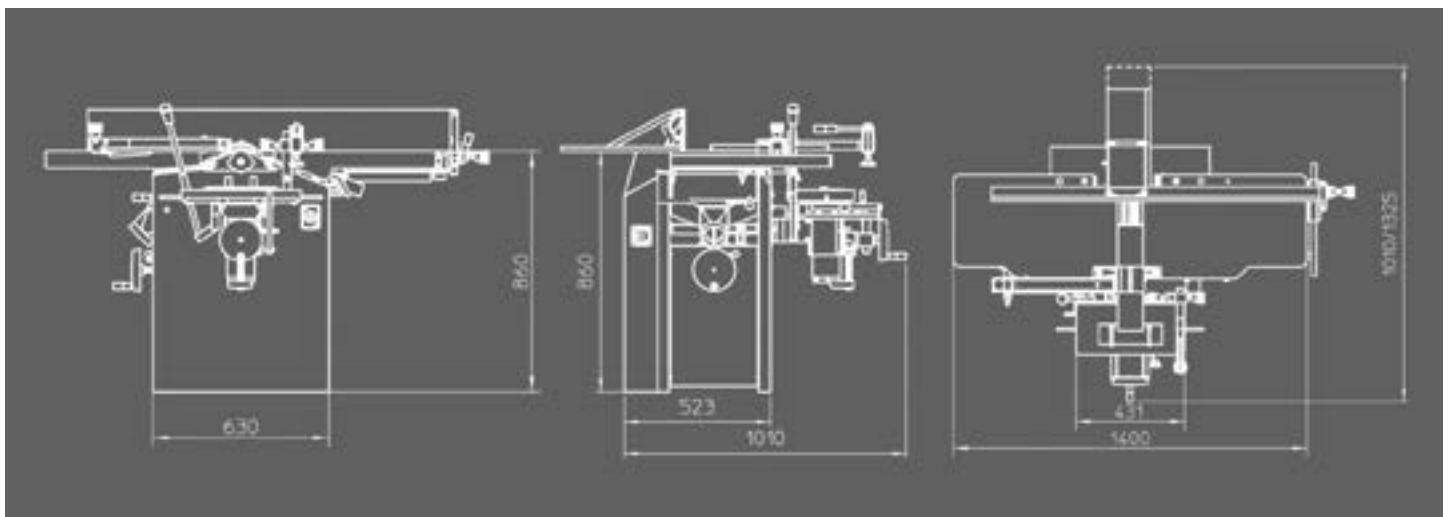
Abrichtbreite	310 mm
Gesamtlänge Abrichttische	1400 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Drehzahl	5500 RPM
Maße Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Maximale Spanabnahme	4 mm

### Dickenhobel

Maße Dickenhobeltische	430 x 310 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

### Langlochbohrereinrichtung (optional)

Bohrfutter	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm





# NXSD410



NXSD410 mit optionaler Ausstattung

## NXSD410 Technische Daten

Gewicht	350 kg
Spannung	230 V Mono
	400 V - 3 Phasen
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

### Abrichte

Abrichtbreite	410 mm
Gesamtlänge Abrichttische	1800 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm

### Dickenhobel

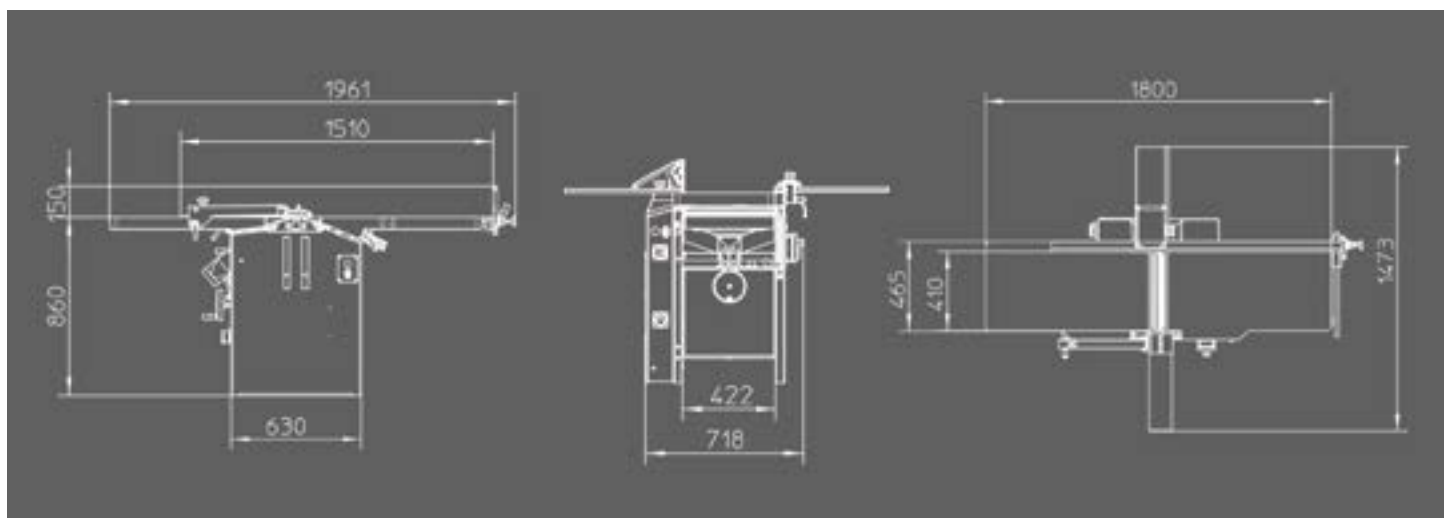
Maße Dickenhobeltische	600 x 410 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm

### Dickenhobel

Maße Dickenhobeltische	600 x 410 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

### Langlochbohrereinrichtung (optional)

Bohrfutter	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



# SD410



SD410 mit optionaler Ausstattung

## SD410 Technische Daten

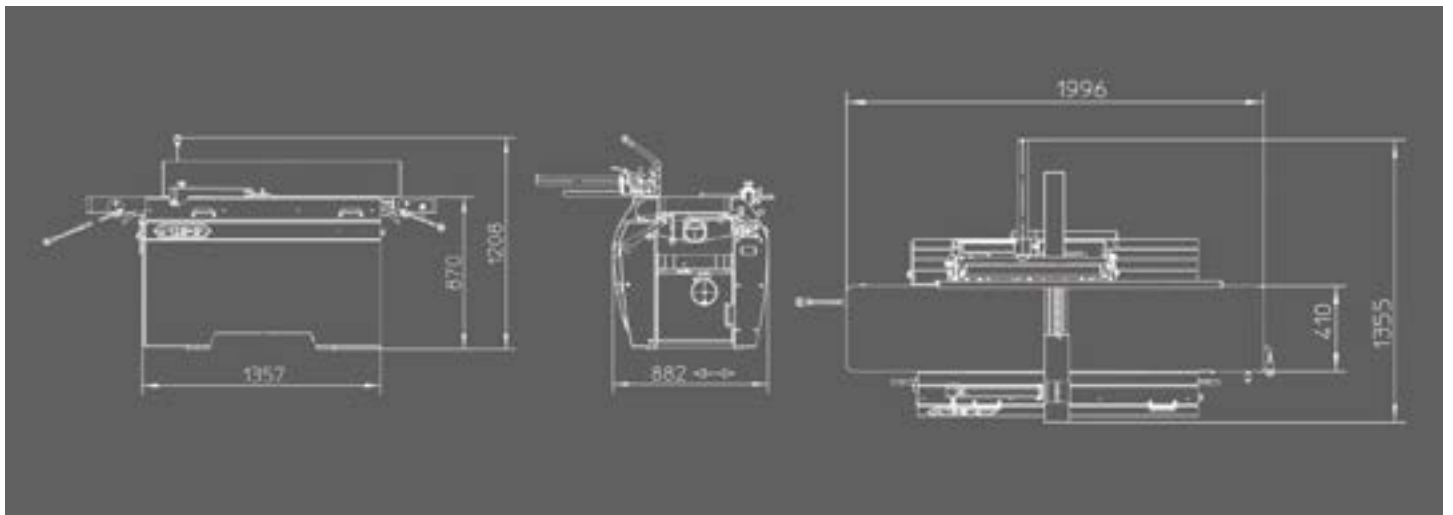
Gewicht	615 kg
Spannung	3 x 400 V
	3 x 220 V
Motorleistung (S6)	4,4 kW / 6,6 PS (option 7 kW)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm
Durchmesser Messerwelle	90 mm
Anzahl Messer	4
Maße Messer	410 x 30 x 3 mm
Drehzahl Messerwelle	5500 RPM
Maximale Spanabnahme	4 mm

## Abrichte

Abrichtbreite	410 mm
Gesamtlänge Abrichttische	2000 mm
Maße Abrichtanschlag	1350 x 200 mm
Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°

## Dickenhobel

Dickenhobelbreite	410 mm
Maximale Durchlasshöhe	3 - 250 mm
Maße Dickenhobeltische	870 x 410 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit (comfort pack)	6 / 12 m/min.
Durchmesser Transportwalzen	40 mm



# SD510



SD510 mit optionaler Ausstattung

## SD510 Technische Daten

Gewicht	900 kg
Spannung	3 x 400 V
	3 x 220 V
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)
Durchmesser Staubabsaugung	150 mm
Durchmesser Messerwelle	100 mm
Anzahl Messer	4
Maße Messer	510 x 30 x 3 mm
Drehzahl Messerwelle	6000 RPM
Maximale Spanabnahme	6 mm

### Abrichte

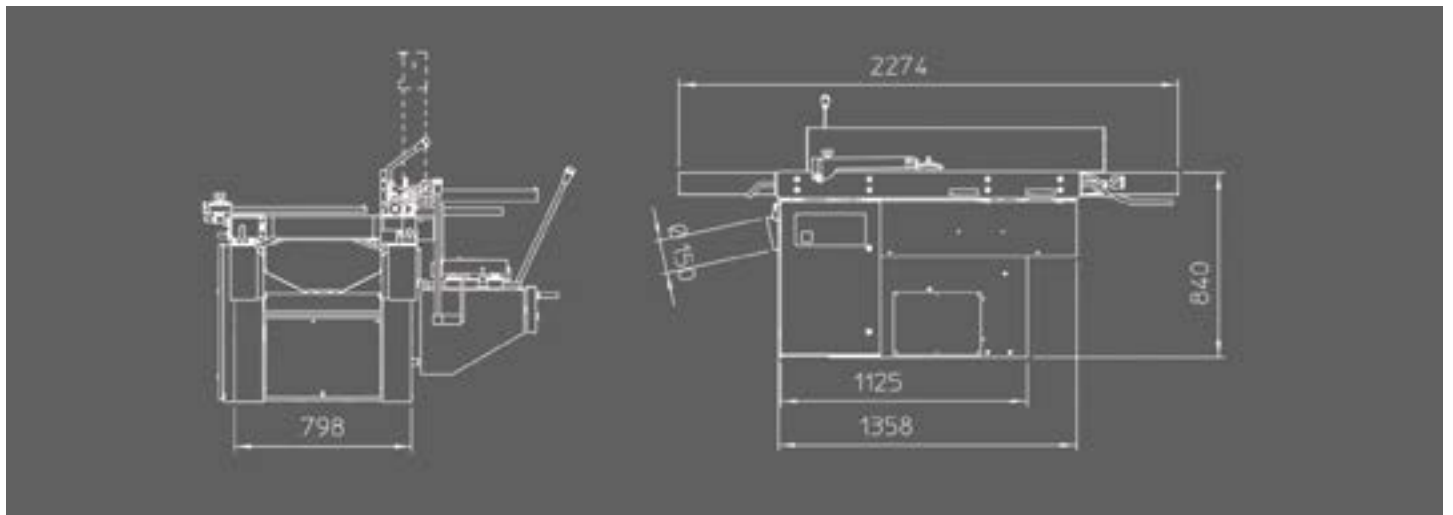
Abrichtbreite	510 mm
Gesamtlänge Abrichttische	2250 mm
Maße Abrichtanschlag	1350 x 200 mm
Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°

### Dickenhobel

Dickenhobelbreite	510 mm
Maximale Durchlasshöhe	3 - 250 mm
Maße Dickenhobeltische	1050 x 510 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 / 16 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit (comfort pack)	5 / 8 / 10 / 16 m./min.
Durchmesser Transportwalzen	50 mm

### Langlochbohrereinrichtung (optional)

Maße Tisch	600 x 300 mm
Bohrfutter	0 - 16 mm
Verfahrweg	200 x 150 x 150 mm
Drehzahl	3000 RPM



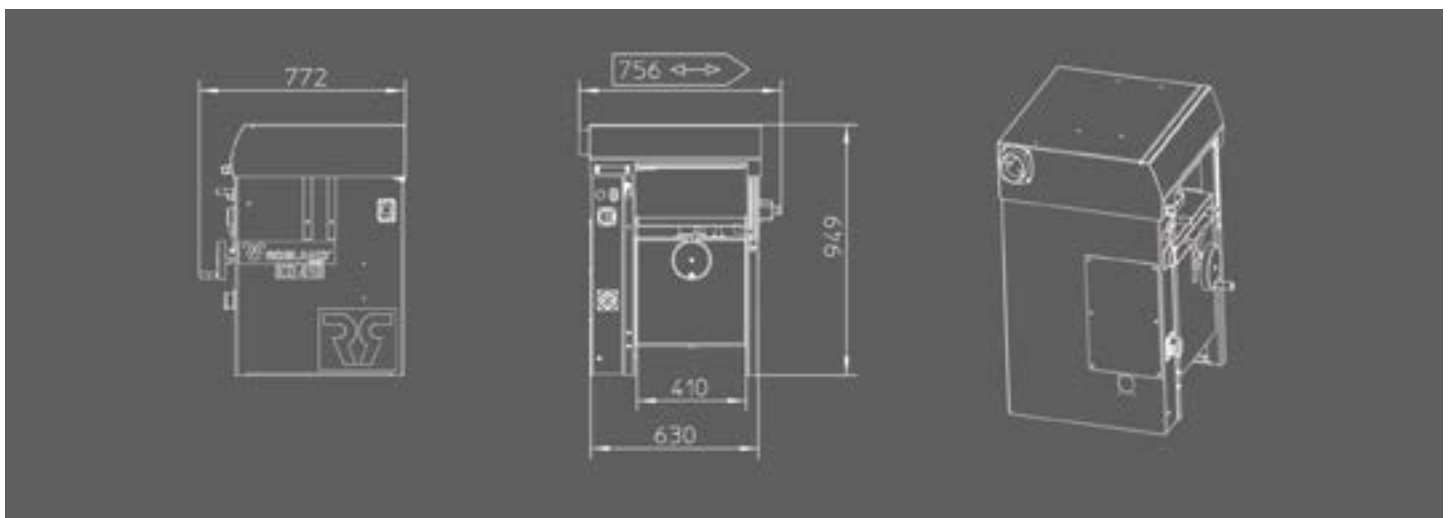
# KD410



KD410 mit optionaler Ausstattung

## KD410 Technische Daten

Gewicht	205 kg	Dickenhobelbreite	410 mm
Spannung	230 V Mono	Maximale Durchlasshöhe	230 mm
	230 V - 3 Phase	Maße Dickenhobeltische	600 x 410 mm
	400 V - 3 Phase	Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
Motorleistung (S6) - Mono	2,2 kW / 3 PS	Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Motorleistung (S6) - 3 phasig	4,85 kW / 6,6 PS		
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm		
Durchmesser Messerwelle	70 mm		
Anzahl Messer	3		
Maße Messer	410 x 25 x 3 mm		
Drehzahl	5500 RPM		
Maximale Spanabnahme	4 mm		



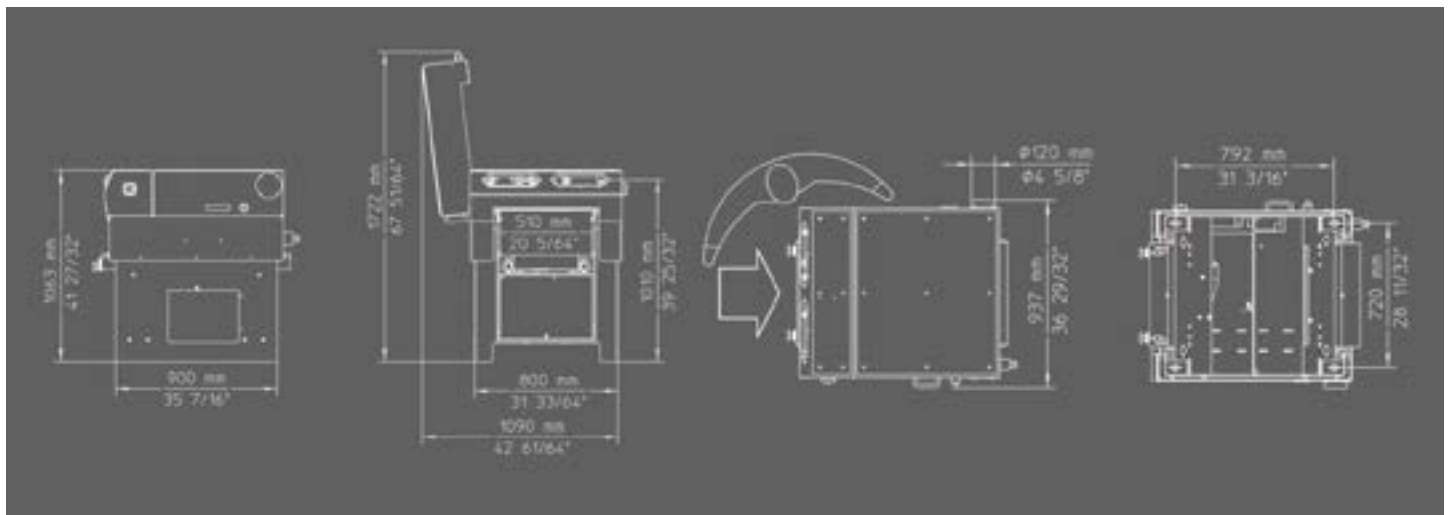
# D510



D510 mit optionaler Ausstattung

## D510 Technische Daten

Gewicht	650 kg	Dickenhobelbreite	510 mm
Spannung	3 x 400 V	Maximale Durchlasshöhe	3 - 250 mm
	3 x 230 V	Maße Dickenhobeltische	1050 x 510 mm
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)	Vorschubgeschwindigkeit	8 / 16 m/min.
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm	Vorschubgeschwindigkeit (comfort pack)	5 / 8 / 10 / 16 m./min.
Durchmesser Messerwelle	100 mm	Durchmesser Transportwalzen	50 mm
Anzahl Messer	4		
Maße Messer	510 x 30 x 3 mm		
Drehzahl	6000 RPM		
Maximale Spanabnahme	6 mm		



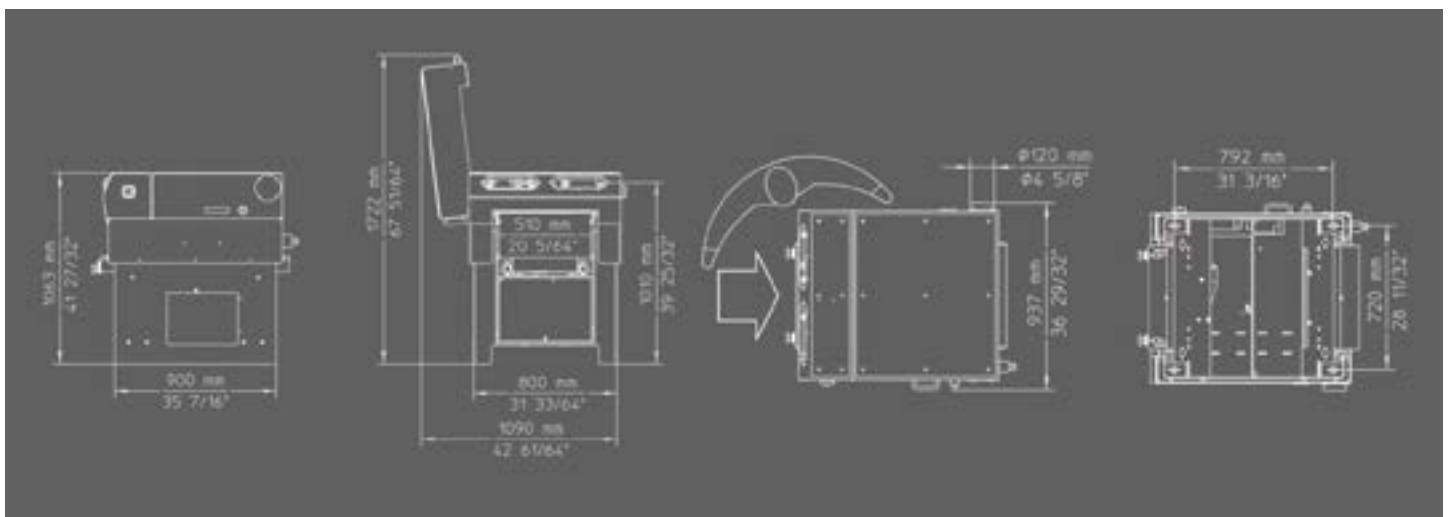
# D630 EL



D630 EL mit optionaler Ausstattung

## D630 EL Technische Daten

Gewicht	950 kg
Spannung	3 x 400 V
	3 x 230 V
Motorleistung (S6)	9,2 kW / 12 PS
Durchmesser Staubabsaugung	160 mm
Durchmesser Messerwelle	120 mm
Anzahl Messer	4
Maße Messer	630 x 30 x 3 mm
Drehzahl	5200 RPM
Maximale Spanabnahme	8 mm
Dickenhobelbreite	630 mm
Maximale Durchlasshöhe	3 - 300 mm
Maße Dickenhobeltische	1160 x 630 mm
Variable Vorschubgeschwindigkeit	5 - 22 m/min.
Durchmesser Transportwalzen	70 mm



# D630 X2

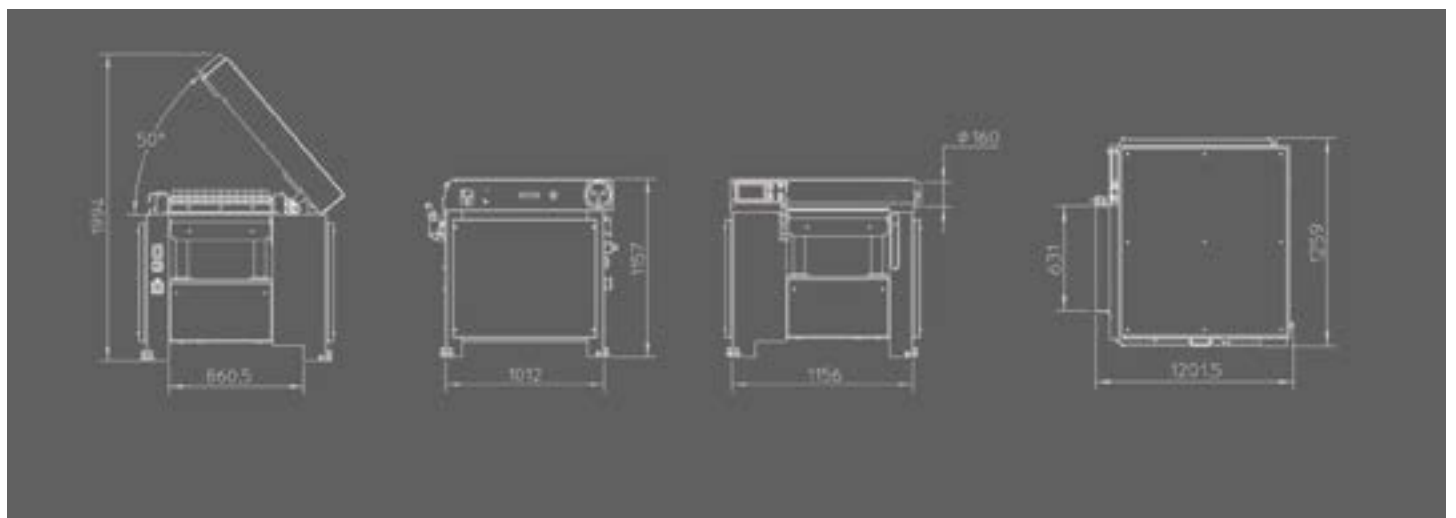


D630 X2 mit optionaler Ausstattung

## D630 X2 Technische Daten

Gewicht	950 kg
Spannung	3 x 400 V
	3 x 230 V
Motorleistung (S6)	9,2 kW / 12 PS
Durchmesser Staubabsaugung	160 mm
Durchmesser Messerwelle	120 mm
Anzahl Messer	4
Maße Messer	630 x 30 x 3 mm
Drehzahl	5200 RPM
Maximale Spanabnahme	8 mm
Dickenhobelbreite	630 mm
Maximale Durchlasshöhe	3 - 300 mm
Maße Dickenhobeltische	1160 x 630 mm
Variable Vorschubgeschwindigkeit	5 - 22 m/min.
Durchmesser Transportwalzen	70 mm

Touch screen zur numerischen Steuerung von Dicke und Vorschubgeschwindigkeit.



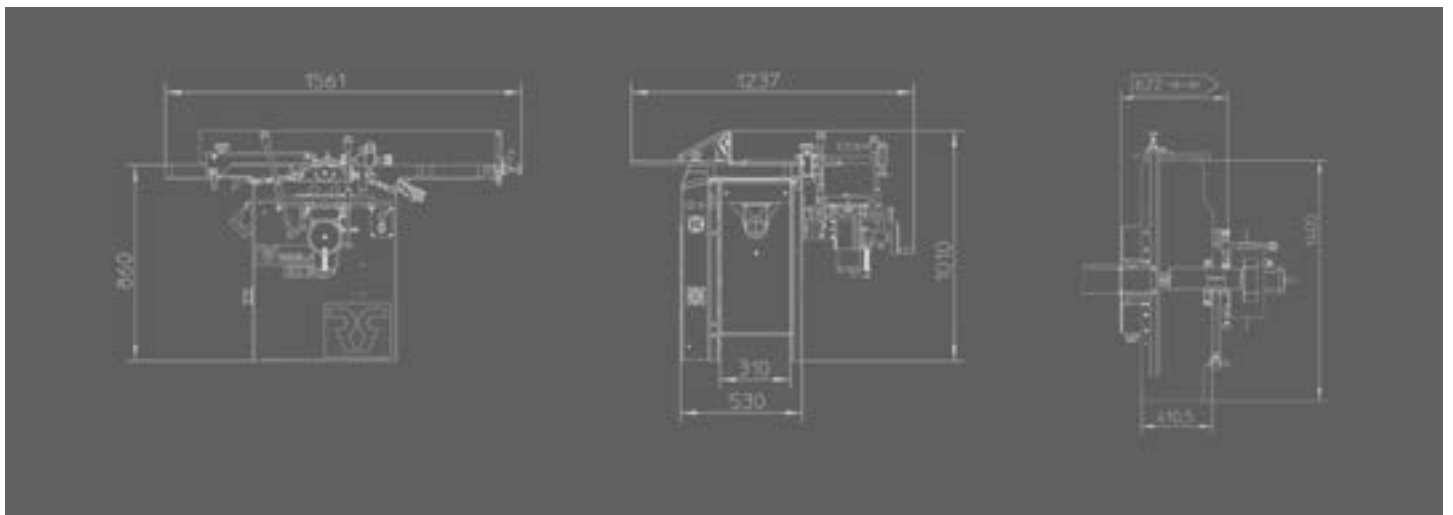
# KS310



KS310 mit optionaler Ausstattung

## KS310 Technische Daten

Gewicht	250 kg	Abrichtbreite	310 mm
Spannung	230 V Mono	Durchmesser Messerwelle	70 mm
	230 V - 3 Phasen	Maße Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
	400 V - 3 Phasen	Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Motorleistung (S6) Mono	2,2 kW / 3 PS	Maximale Spanabnahme	4 mm
Motorleistung (S6) - 3 Phase	3,7 kW / 5 PS	Gesamtlänge Abrichttische	1400 mm
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm		
Anzahl Messer	3		
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm		
Drehzahl	5500 RPM		





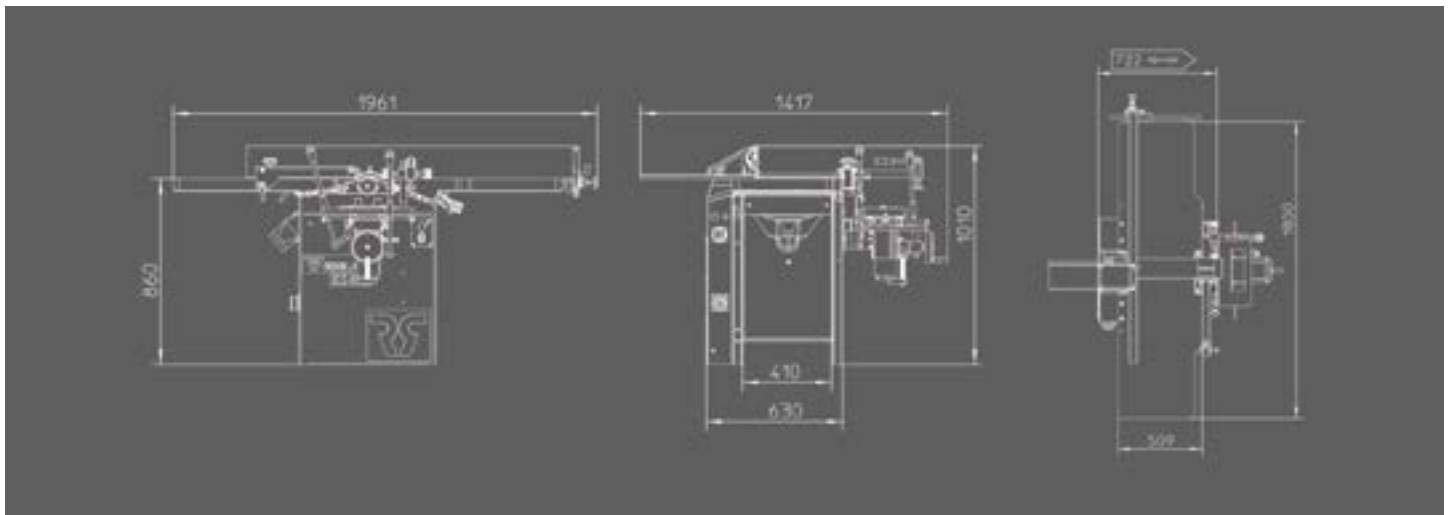
# KS410



KS410 mit optionaler Ausstattung

## KS410 Technische Daten

Gewicht	295 kg	Abrichtbreite	410 mm
Spannung	230 V Mono	Durchmesser Hobelbreite	70 mm
	230 V - 3 Phase	Maße Abrichtanschlag	1500 x 150 mm
	400 V - 3 Phase	Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Motorleistung (S6) Mono	2,2 kW / 3 PS	Maximale Spanabnahme	4 mm
Motorleistung (S6) - 3 Phasig	4,85 kW / 6,6 PS	Gesamtlänge Abrichttische	1800 mm
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm		
Anzahl Messer	3		
Maße Messer	410 x 25 x 3 mm		
Drehzahl	5500 RPM		



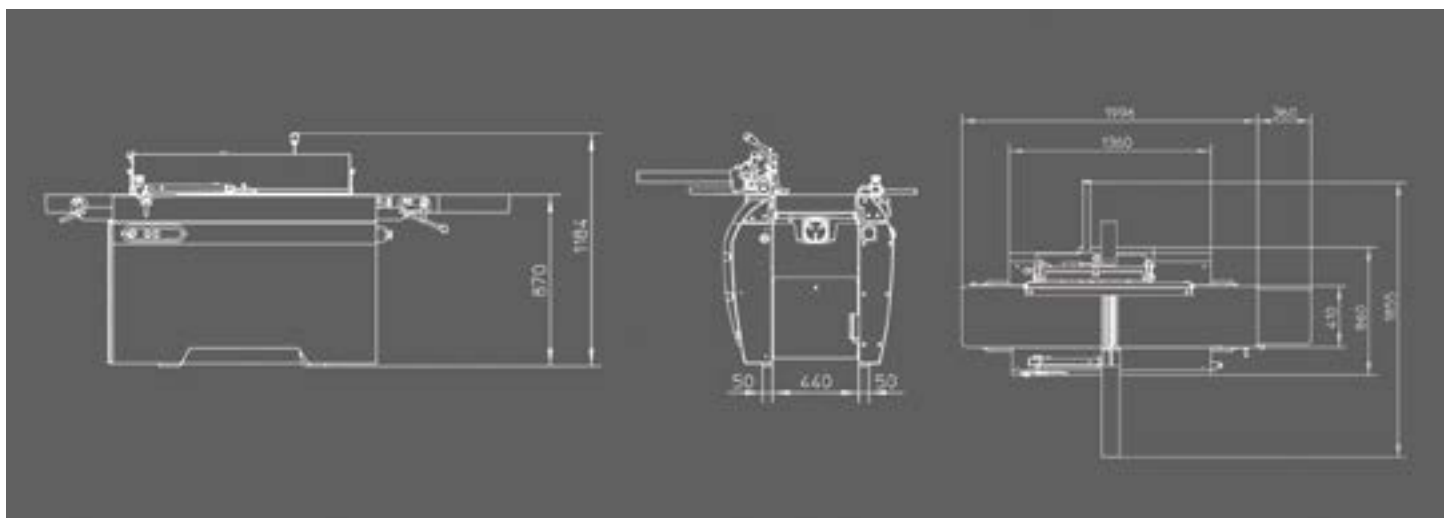
# S410



S410 mit optionaler Ausstattung

## S410 Technische Daten

Gewicht	475 kg	Abrichtbreite	410 mm
Spannung	3 x 400 V	Gesamtlänge Abrichttische	2360 mm
	3 x 230 V	Maße Abrichtanschlag	1350 x 200 mm
Motorleistung (S6)	4,4 kW / 6,6 PS (option 7 kW)	Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm		
Durchmesser Messerwelle	90 mm <sup>o</sup>		
Anzahl Messer	4		
Maße Messer	410 x 30 x 3 mm		
Drehzahl	5500 RPM		
Maximale Spanabnahme	4 mm		



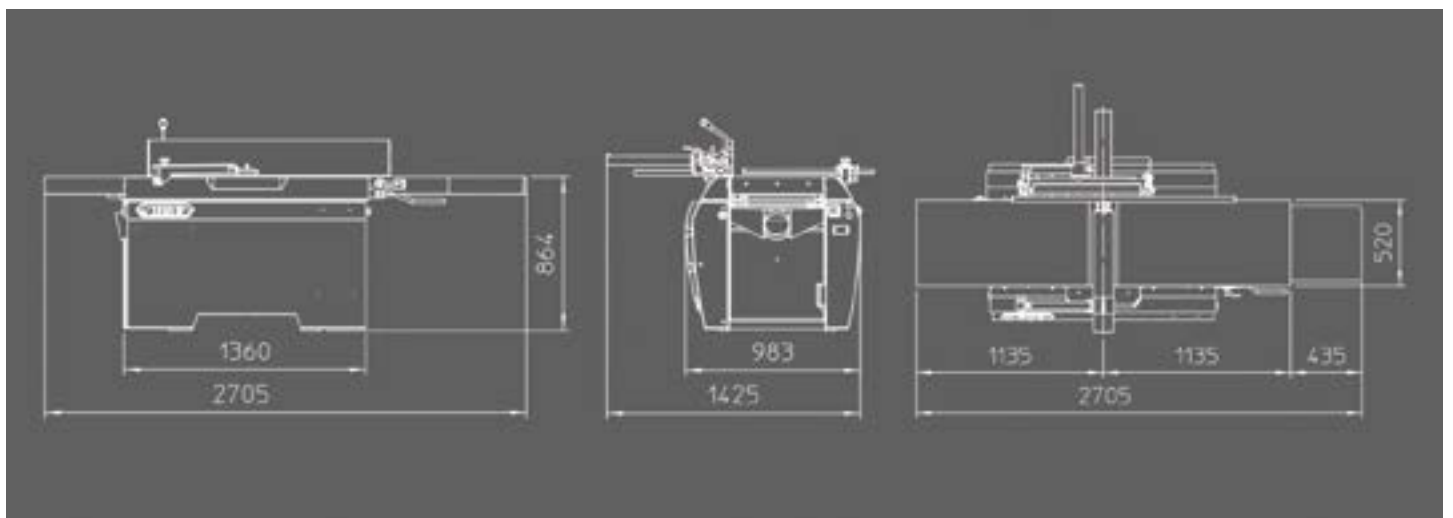
# J510



J510 mit optionaler Ausstattung

## J510 Technische Daten

Gewicht	800 kg	Abrichtbreite	510 mm
Spannung	3 x 400 V	Gesamtlänge Abrichttische	2630 mm
	3 x 230 V	Maße Abrichtanschlag	1350 x 200 mm
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)	Schwenkbereich Abrichtanschlag	90° - 45°
Durchmesser Staubabsaugung	150 mm		
Durchmesser Messerwelle	100 mm		
Anzahl Messer	4		
Maße Messer	510 x 30 x 3 mm		
Drehzahl	6000 RPM		
Maximale Spanabnahme	6 mm		



# UNTERSCHIEDE NXSD & SD SERIE



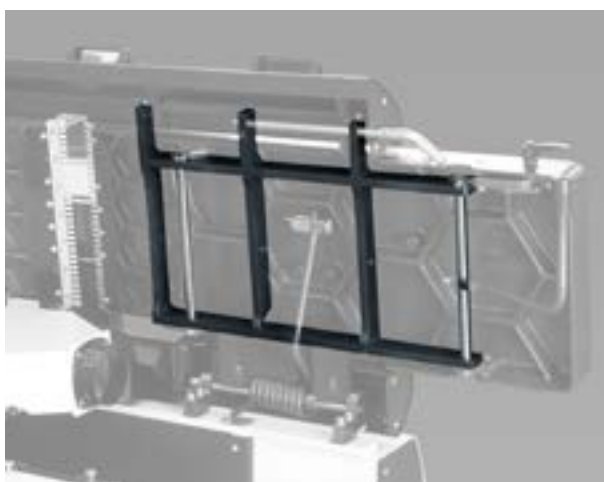
## ÜBER NXSD

Die schweren gusseisernen Tische der NXSD Modelle schwenken beim öffnen schräg nach hinten (Schmetterlingsflügelprinzip) und ermöglichen so einen einfachen Zugang zum Dickenhobel trotz der beachtlichen Länge der Abrichttische.



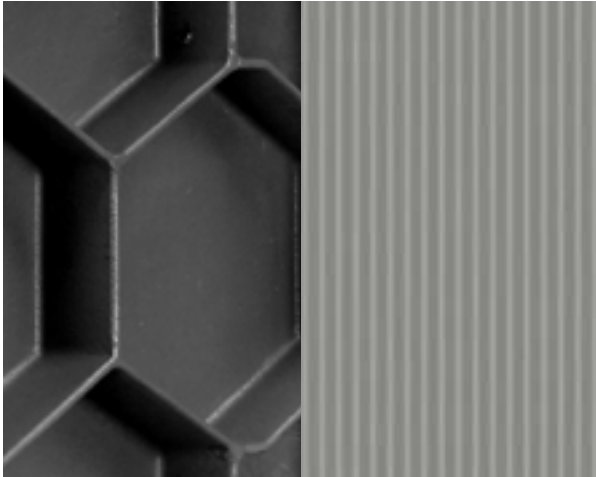
## ÜBER SD410 & SD510

Starke Federn ermöglichen Anwendern das einfache Bewegen der extrem schweren Gusstische der SD410 und SD510.



## SUPPORTING FRAME

Die Maschinen SD410 und SD510 heben sich durch eine extreme Stabilität und Verwindungssteifigkeit ihrer Maschinentische von Mitbewerbern ab. Dies erreichen wir durch den Einsatz von verstärkten Stützrahmen, welche die gesamte Länge der Tische abdecken.



## GUSSEISENTISCHE

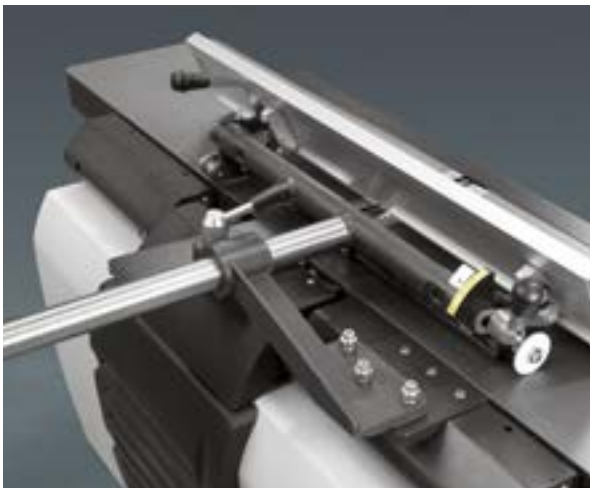
Unsere Gusseisentische zeichnen sich durch ein optimales Verhältnis von Gewicht und Stabilität aus, was wir durch den Einsatz einer Honigwabenstruktur erreichen.

Die Oberfläche der Maschinentische ist gehobelt. Dieses Fertigungsverfahren sorgt für eine sehr geringe Erwärmung des Werkstücks und erlaubt so die Fertigung besonders planer Flächen. Durch die hierbei entstehenden Mikrorillen werden außerdem exzellente Gleiteigenschaften für Werkstücke garantiert.



## STABILER DICKENHOBELTISCH

An den Maschinen **D510**, **D630**, **SD410** und **SD510** sorgen die 4 schweren Stützsäulen für eine planparallele Ausrichtung des Maschinentisches, selbst unter schwersten, ungleich verteilten Lasten.



## ABRICHTANSCHLAG (**SD410**, **SD510**, **S410** & **J510**)

Der große, stabile Abrichtanschlag aus Aluminium kann im Winkel von 45° bis 90° verstellt werden.

# MESSERWELLEN



## STANDARD MESSERWELLE

Für die meisten Anwender bietet diese Messerwelle das beste Preis/Leistungsverhältnis: Die Messer können bei Bedarf mehrfach nachgeschärft werden und sind dank eines im Lieferumfang inbegriffenen Werkzeugsatz schnell und einfach getauscht werden.



## TERSA MESSERWELLE

Roblandmaschinen sind optional mit Tersasystem erhältlich. Die Tersa Einwegmesser sind durch blitzschnellen Messerwechsel und geringfügig geringere Lautstärkeemissionen aus. Tersamesser sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, was eine Optimierung von Standzeit und Oberflächenqualität auf Ihr persönliches Einsatzszenario erlaubt.



## SPIRALMESSERWELLE

Bei der Bearbeitung von Harthölzern verbindet die Spiralmesserwelle ein deutlich verringertes Lärmaufkommen mit einer verringerten Energieaufnahme. Typischerweise weisen die Messer auch eine erhöhte Standzeit auf, wobei deren dreireihige Anordnung eine hohe Oberflächenqualität garantieren.

# OPTIONEN

## NXSD / KD SERIE



## HANDRAD MIT INTEGRIERTER ANALOGER MESSUHR AM DICKENHOBEL (NXSD)

Das Handrad mit integrierter, analoger Messuhr für den Dickenhobelbetrieb bietet Anwendern höhere Präzision bei komfortablerer Bedienung gegenüber dem herkömmlichen Messlineal.

## SD / S / D SERIE



## SUVAMATIC

Der Federmechanismus der Suvamatic Sicherheitswellenabdeckung stellt sicher, dass immer nur derjenige Teil der Welle freigegeben wird, der für das Hobeln des Werkstücks benötigt wird.

## SECTIONAL- TRANSPORTWALZE (D630)

Die Sektional-Transportwalze erlaubt das gleichzeitige Dickenhobeln zweier unterschiedlich starker Werkstücke. Die Werkstücke können hierbei um maximal 2mm in Ihrer Stärke variieren. Es ist ebenso möglich ein Werkstück auszuhobeln, dass über seine Länge und/oder Stärke um 2 mm variiert.

## COMFORT PACK SD SERIE

- Digitalanzeige Dickenhobeltisch
- Zusätzliche 4 Vorschubgeschwindigkeiten
- Tischerweiterung Dickenhobeltisch (nur bei SD410)
- Hilfsanschlag zum Abrichten schmaler Werkstücke
- Faltbare Wellenabdeckung für die Abrichte

## COMFORT PACK D510

- 4 Vorschubgeschwindigkeiten
- Digitalanzeige für den Dickenhobeltisch



## ZUBEHÖR

### VERFAHR SET

Mit dem aus zwei starren rollen und einer Lenkrolle mit Deixel bestehenden Verfahrssystem sind Sie in der Lage ihre Maschine einfach un bequem in Ihrer Werkstatt zu verfahren.

(verfügbar für KD410, KS410, NXSD310 und NXSD410)

### LANGLOCHBOHREINCHTUNG FÜR NXSD

Die leichtgängige und einfach zu bedienende Einheit kann innerhalb weniger Minuten von der Maschine entfernt werden. Zwei abnehmbare Griffe erleichtern die Bearbeitung großer Werkstücke.

### LANGLOCHBOHREINCHTUNG FÜR SD510

Das Hochleistungsfräsagregat verfügt über eine Geschwindigkeitsreduzierung auf 3000 RPM. Die zwei Bedienhebel erlauben ein leichtgängiges und präzises Verfahren des schweren gusseisernen Tisches. Die Werkzeugaufnahme reicht von 0 bis 16 mm.



# ABRICHT- UND DICKENHOBEL

## ÜBERSICHT

	XSD310	NXSD310	NXSD410	SD410	SD510
<b>Maschinenbasisdaten</b>					
Abrichtbreite (mm)	310	310	410	410	510
Dickenhobelbreite (mm)	310	310	410	410	510
Manuell einstellbarer Dickenhobeltisch	X	X	X	X	-
Elektrisch einstellbarer Dickenhobeltisch	-	-	-	X	X
<b>Minimale Werkstückdicke</b>					
3 mm	X	X	X	X	X
<b>Maximale Werkstückdicke</b>					
230 mm	X	X	X	-	-
250 mm	-	-	-	X	X
300 mm	-	-	-	-	-
<b>Maximale Spanabnahme</b>	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm
<b>Motor Leistung (S6 - 40% Einschaltdauer)</b>					
3 kW * 400 V	X	-	-	-	-
1 phase 2,2 kW	O	O	-	-	-
3,7 kW 3 * 400 V	X	X	-	-	-
3,7 kW 3 * 220 V	-	O	-	-	-
4,4 kW 3 * 400 V	-	-	X	X	-
4,4 kW 3 * 220 V	-	-	-	O	O
7 kW 3 * 400 V	-	-	-	O	X
7 kW 3 * 220 V	-	-	-	O	O
9,2 kW 3 * 400 V	-	-	-	-	O
9,2 kW 3 * 220 V	-	-	-	-	O
14 kW 3 * 400 V	-	-	-	-	-
<b>Messerwellendurchmesser</b>					
70 mm	X	X	-	-	-
90 mm	-	-	X	X	-
100 mm	-	-	-	-	X
120 mm	-	-	-	-	-
<b>Länge Abrichttische</b>					
1400 mm	X	X	-	-	-
1800 mm	-	-	X	-	-
2000 mm	-	-	-	X	-
2250 mm	-	-	-	-	X
2360 mm	-	-	-	-	-
2630 mm	-	-	-	-	-
<b>Anzahl Messer standard</b>					
3	X	X	X	-	-
4	-	-	-	X	X
<b>Anzahl Messer Tersa</b>					
3	O	O	O	-	-
4	-	-	-	O	O
<b>Anzahl Messer Spiral</b>					
52	O	O	-	-	-
68	-	-	O	O	-
88	-	-	-	-	O
108	-	-	-	-	-
<b>Anzahl Stützsäulen</b>					
1 + 1 Guidance	X	X	X	-	-
4	-	-	-	X	X
<b>Digitalanzeige</b>					
Höhe Dickenhobel	-	-	-	O	O
<b>Vorschubgeschwindigkeiten Dickenhobel</b>					
5 m/min.	-	-	-	-	O
6 m/min.	X	X	X	X	-
8 m/min.	-	-	-	-	X
10 m/min.	-	-	-	-	O
12 m/min.	-	-	-	O	-
16 m/min.	-	-	-	-	X
22 m/min.	-	-	-	-	-



KD410	D510	D630	KS310	KS410	S410	J510
-	-	-	310	410	410	510
410	510	630	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	X	-	-	-	-
X	X	X	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	-	-	-	-	-
-	-	X	-	-	-	-
4 mm	6 mm	8 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	O	O	-	-
O	-	-	X	-	-	-
-	-	-	O	-	-	-
-	-	-	-	X	X	-
X	-	-	-	O	O	-
-	X	-	-	-	O	X
-	O	-	-	-	O	O
-	O	X	-	-	-	O
-	O	O	-	-	-	O
-	-	O	-	-	-	-
-	-	-	X	X	-	-
X	-	-	-	-	X	-
-	X	-	-	-	-	X
-	-	X	-	-	-	-
-	-	-	X	-	-	-
X	-	-	-	X	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	X	-
-	-	-	-	-	-	X
X	-	-	X	X	-	-
-	X	X	-	-	X	X
O	-	-	O	O	-	-
-	O	O	-	-	O	O
-	-	-	O	-	-	-
O	-	-	-	O	O	-
-	O	-	-	-	-	O
-	-	O	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	X	-	-	-	-
-	O	O	-	-	O	O
-	O kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
X	- kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
-	X kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
-	O kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
-	- kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
-	X kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-
-	- kontinuierlich veränderbar	-	-	-	-	-

## FORMATKREISSÄGEN



**NXZ**



**CZ300 II M**



**CZ SERIES**



**FZ SERIES**



**Z400 SERIES**



**Z500 SERIES**

## ABRICHT- UND DICKENHOBEL



**NXSD310**



**SD410**



**SD510**

## ABRICHTHOBELMASCHINEN



**KS410**



**S410**



**J510**

## DICKENHOBELMASCHINEN



**D510**



**D630**

## LANGLOCHBOHRMASCHINEN



**LBM**

## TISCHFRÄSEN



**KBM**



**KT30 PRO**



**T120S**



**T120L**



**T120P**



**M500**

## TISCHKREISSÄGEN

## KOMBIMASCHINEN



**HX260**



**HX310 PRO**



**NX310/410 II**



**NLX310/410 PRO**



**NXTZ II**



**NLXTZ PRO**

## BESCHLAGBOHRMASCHINEN



**BM21 PRO**



**BM3000**

## KANTENANLEIMMASCHINEN



**KM575**



Diese Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und je nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um genaue und aktuelle Informationen zu erhalten.

**Robland NV**  
Kolvestraat 44  
8000 Brugge - Belgium  
Tel: +32 50 458 925  
info@robland.com  
www.robland.com



Follow us on Facebook  
[www.facebook.com/Roblandmachines](http://www.facebook.com/Roblandmachines)



Follow us on Instagram  
[www.instagram.com/robland\\_nv](http://www.instagram.com/robland_nv)



Follow us on YouTube  
[www.youtube.com/robland](http://www.youtube.com/robland)