



masterwood[®]
Deutschland GmbH 

MASTERWOOD

Seit 1990

MASTERWOOD **Seit 1990 / 1960**

Im Jahre 1990 wurde MASTERWOOD durch den Zusammenschluss von MUTI und ZANGHERI & BOSCHETTI gegründet.

Beide Firmen wurden 1960 gegründet, so dass MASTERWOOD auf über 50 Jahre Erfahrung zurück blicken kann. In dieser Zeit wurden über **10.000 Maschinen** weltweit ausgeliefert. MASTERWOOD versteht sich als **echter Europäer**.

Komponenten der Bearbeitungszentren, wie z. Bsp. Vakuumpumpen, Vakuumsaugersysteme, Steuerungen sowie elektronische Bauteile, die nicht im Werk Rimini gefertigt werden, kommen zum großen Teil aus Deutschland.

Anfang 2016 wurde die **MASTERWOOD Deutschland GmbH** gegründet. Gesell-

schafter sind die Geronne GmbH und Masterwood spa. Seit 2018 ist die Firma

KDT Hauptgesellschafter der MASTERWOOD spa. Hierdurch erreichen

KDT/MASTERWOOD die Position 2 auf dem Weltmarkt.



Project TF 100 2.0
>>Partnership Edition<<

MASTERWOOD Project TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<



MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Das Prinzip

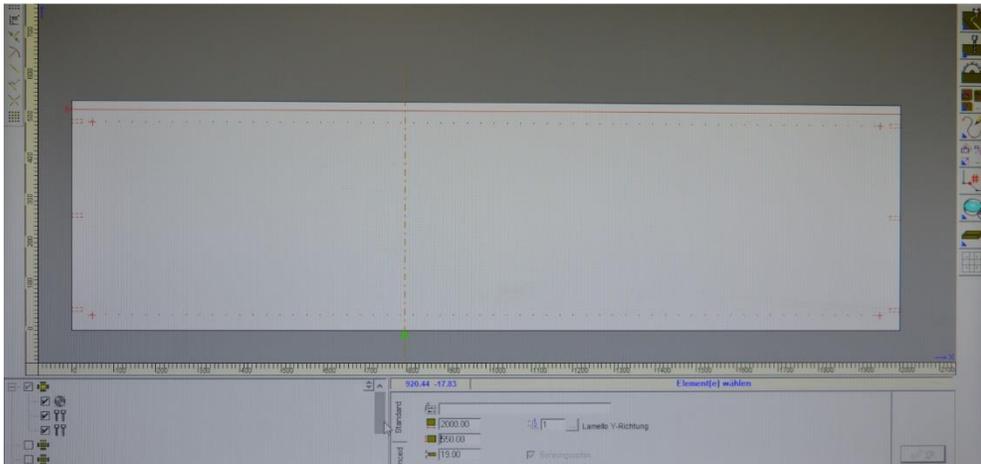
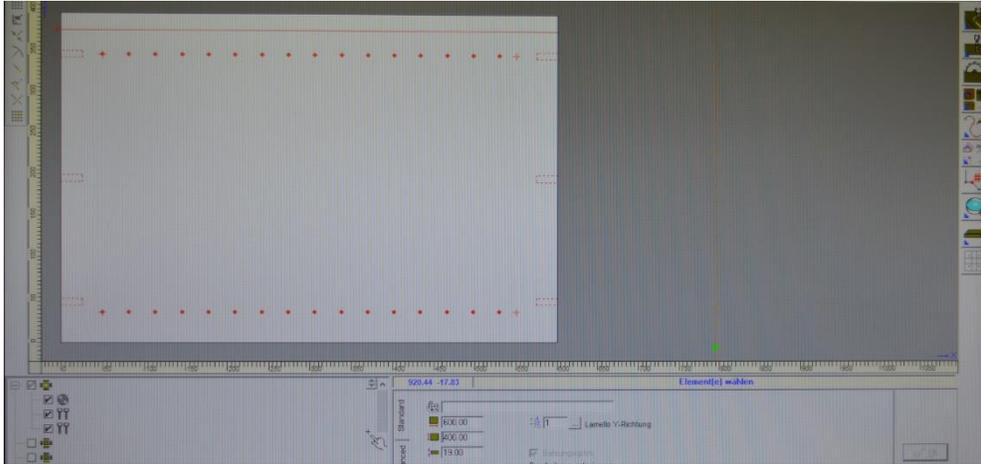
Das Prinzip **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Schrank und oder Möbelteile konstruieren

- Mit **MASTERWORK** kann an der Maschine oder im Büro ein Werkstück sehr einfach programmiert werden.
- **MASTERWORK** zu erlernen, dauert nur 4 bis 8 Stunden (je nach Vorkenntnisse)
- **MASTERWORK** wird im Standard mit der Maschine geliefert. Eine Büroversion ist optional erhältlich.
- Sämtliche Teile werden **variabel programmiert**. D.h., dass man z. Bsp. eine Standardschrankseite nur ein einziges Mal programmiert. Anschließend muss der Bediener nur die Maße der gewünschten Seite eingeben und alle Bohrungen und Nuten passen sich der Seitengröße an.

Das Prinzip **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Schrankseite konstruieren

- Beispiel:
 - Schrankseite 600 x 400 mm
 - 5er Lochreihe, 8 mm Rückwandnut, 8 mm Dübellöcher
 - Programmierdauer: 1 Minute
-
- Dauer für Änderung der Schrankseite von 600 x 400 mm auf 2.000 x 550 mm: 5 Sekunden

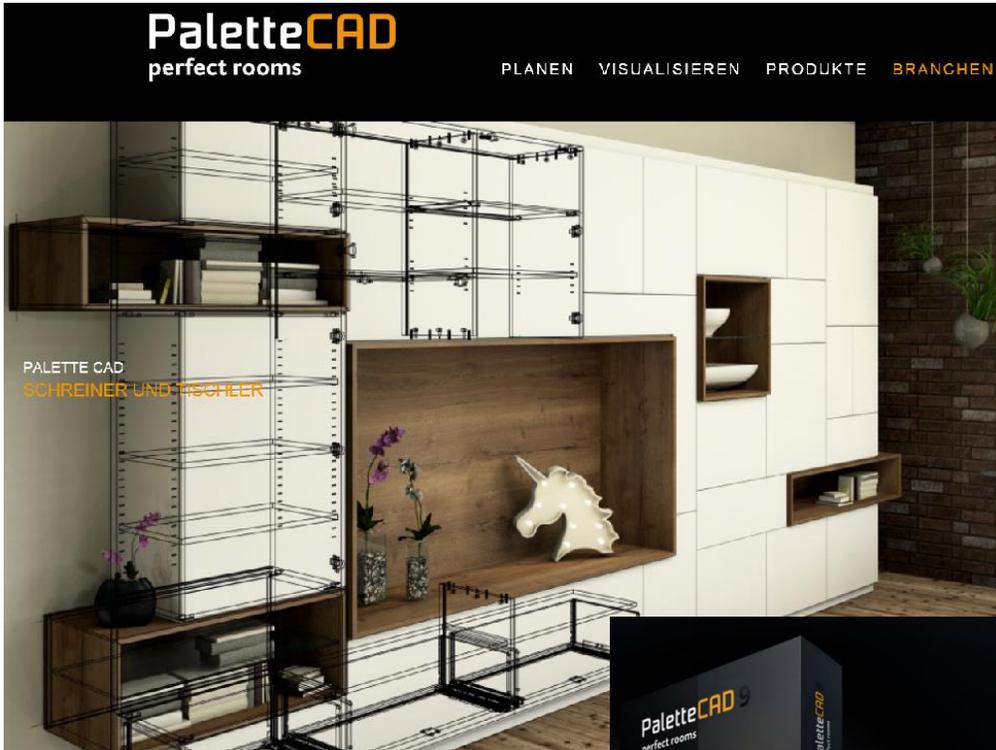
Das Prinzip **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Schrankseite fertigen

- Werkstück auflegen
 - Anschlag gegen das Werkstück fahren
 - Start drücken
-
- Fertig in: 1 Minute und 20 Sekunden
 - Ohne zeitaufwendige Rüstzeiten wie bei herkömmlichen Bearbeitungszentren (Rüstzeit = Balken- und Saugerpositionierung sowie das Festspannen vom Werkstück)

Das Prinzip **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



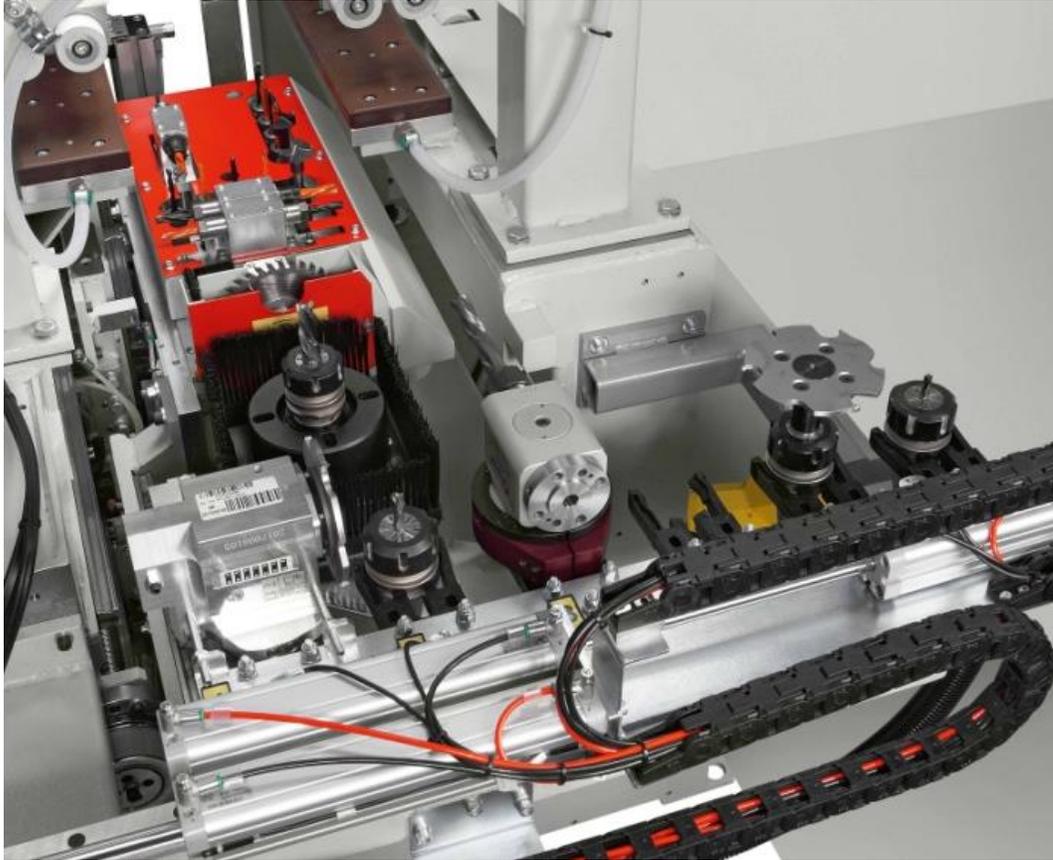
ODER: Komplette Schränke, Küchen und Möbel mit Palette CAD konstruieren (Optional)

- Mit unserem Partner **Palette CAD** können nicht nur Schränke, Küchen, Möbel, etc. konstruiert und an die TF 100 übergeben werden, mit **Palette CAD** können Sie die Möbel auch professionell virtuell präsentieren.
- Fragen Sie uns!

MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Die Highlights

Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Das Aggregat

- 10 vertikale Bohrer
- 6 horizontal Bohrer für 4-seitig Bearbeitung
- Nutsägeaggregat
- Fräsaggregat mit 6-fach Werkzeugwechsler



Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Der Werkzeugwechsler

- Der Werkzeugwechsler bietet mit 6 Positionen ausreichend Platz für:
 - Winkelgetriebe mit Schlosskastenfräser
 - Winkelgetriebe mit Lamello Clamex DIA Fräser für vertikale Clamex Fräsungen
 - Lamello Clamex DIA Fräser für horizontale Clamex Fräsungen
 - DIA Nutfräser für Plattenbearbeitung
 - Hartmetall Fräser für Massivholzbearbeitung

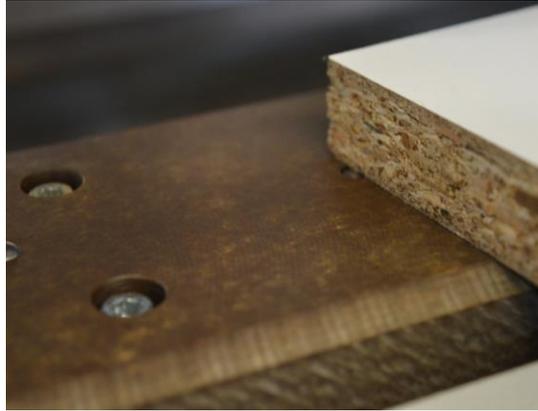


DIA Nutfräser



Hartmetall Fräser

Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Die Materialauflagetische

- Die horizontale Bearbeitung ermöglicht leichtes Auflegen der Materialien auch bei langen Werkstücken.
- Gummirollen und ein Luftkissentisch garantieren kratzfreie Oberflächen auch bei Hochglanzplatten.
- Im Standard sind klappbare Rollenbahnen vor und hinter der TF 100 2.0 montiert.
- Die Auflageflächen bieten kaum Reibungswiderstand, so dass auch extrem lange, dicke und schwere Werkstücke bearbeitet werden können.
- Eine Längenbegrenzung der Werkstücke gibt es NICHT!

Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**

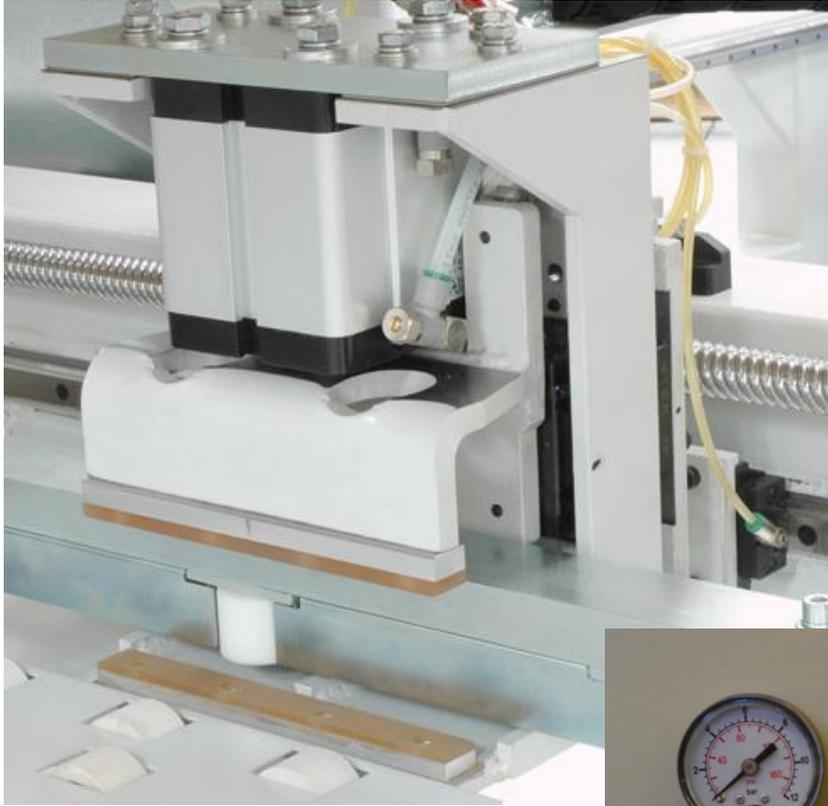


Die maximale und minimale Werkstückabmessung

- Die maximale Werkstückbreite beträgt 1.000 mm.
- Dies ist besonders bei der Türenbearbeitung notwendig. Auch bei einer 985 mm breiten DIN-Tür kann ein Schlosskasten eingestemmt werden.
- Die maximale Werkstückdicke beträgt 60 mm
- Eine maximale Werkstücklänge gibt es nicht.

- Die minimale Werkstückbreite beträgt 70 mm. Hierfür muss keinerlei Beilage angebracht und kein Umbau vorgenommen werden.
- Die minimale Länge beträgt 250 mm.
- Die minimale Plattenstärke beträgt 2 mm (teilweise muss hierbei eine Beilage zugelegt werden).

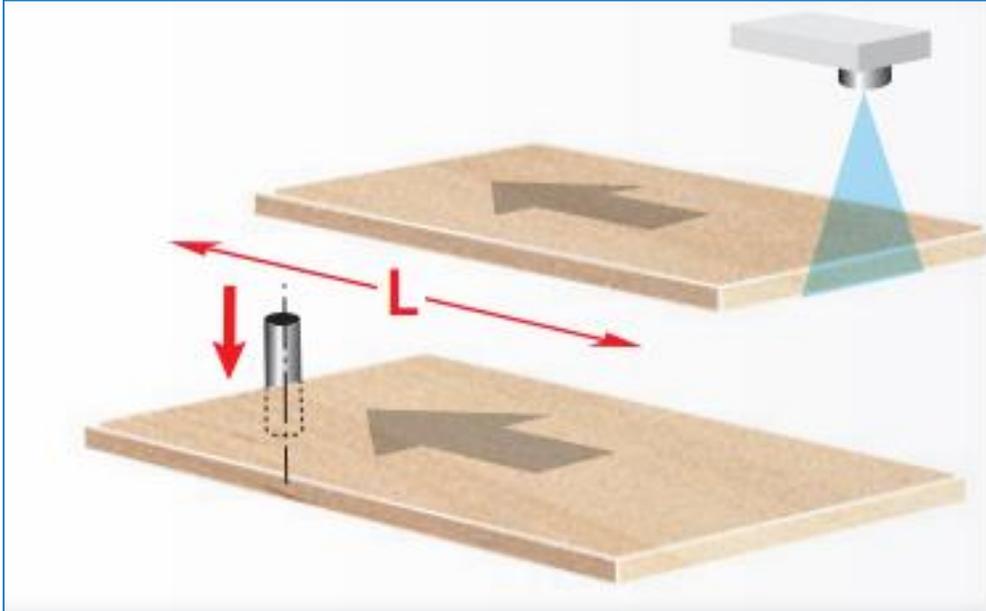
Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Die X-Achse

- Eine pneumatische Materialklemmzange befördert das Werkstück in X-Richtung durch das Bearbeitungszentrum.
- Die Klemmzange kann jede Art von Material befördern: MDF, Massivholz, luftdurchlässige Materialien wie z. Bsp. Akustikplatten und auch Werkstücke mit leichten Unebenheiten.
- Es können überall am Werkstück Durchgangsbohrungen und Durchgangsfräsarbeiten ausgeführt werden.
- Sofern sich die Klemmzange im Arbeitsbereich befindet, weicht sie automatisch aus.
- Wie auch bei herkömmlicher CNC Technik ist eine Werkstückspannung mittels Druckluft weitaus effektiver als eine Werkstückspannung mittels Vakuum.
- Der Druck der Klemmzange ist einstellbar, um z. Bsp. bei langen Küchenarbeitsplatten mit viel Druck und bei Werkstücken mit empfindlicher Oberfläche mit wenig Druck zu arbeiten.

Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Die Werkstücklängenvermessung

- Ein Laser erkennt die tatsächliche Werkstücklänge
- Die Differenz zwischen der programmierten Werkstücklänge und der tatsächlichen Werkstücklänge gleicht die TF 100 2.0 automatisch bei Vertikal-Bohrungen aus.
- Wird z. Bsp. ein 8 mm Dübelloch 9,5 mm von der Hinterkante des Werkstückes programmiert, wo wird die Bohrung dort ausgeführt auch wenn das Werkstück länger oder kürzer ist als im Programm hinterlegt.

Die Highlights **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Der zentrale Absaugstutzen

- Der Absaugstutzen befindet sich leicht zugänglich senkrecht oben auf der TF 100 2.0.
- Durch die liegende Bearbeitung werden die Späne nach unten gefördert. Dies kommt dem Absaugen der Späne und Stäube entgegen.
- Es wird nur ein 150 mm großer Absauganschluss benötigt.
- In der TF 100 2.0 ist ein Verteiler mit einer automatischen Klappensteuerung.
- Je nach Funktion (Bohren, Nuten oder Fräsen) gibt die Steuerung den jeweiligen Stutzen frei.
- Hierdurch wird das Absaugergebnis nochmal verbessert.

MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Der Maschinenbau

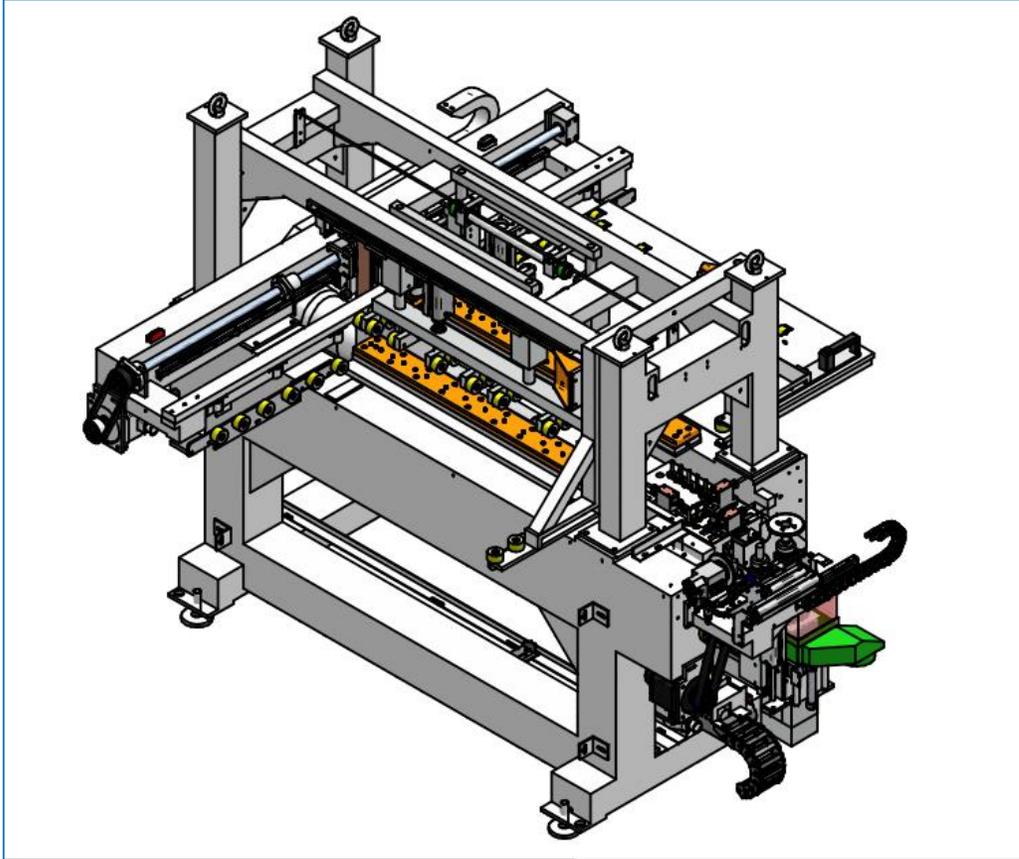
Der Maschinenbau TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<



Warum liegende Bearbeitung?

- Einfaches Materialhandling.
- Keine Kantenbelastung.
- Absaugung muss nur „wegtransportieren“, dadurch weniger Späne- und Staubbelastung.
- Die maximale Materiallänge ist nicht eingeschränkt.
- Der Ablauf ist oftmals wie folgt: Liegende Anlieferung und Lagerung der Platten, liegender Zuschnitt, Bekanten im horizontaler Position UND liegende Bearbeitung durch eine TF 100 2.0.
- Es gibt viele Hilfsmittel wie z. Bsp. Hubtische, für den liegenden Transport von einer Maschine zur nächsten.

Der Maschinenbau **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Die Konstruktion

- Die Maschinenstruktur besteht aus einer extrem stabilen Brückenkonstruktion.
- Das Gesamtgewicht liegt bei knapp 1,5 Tonnen (ein VW Golf wiegt genau so viel).
- Dies garantiert vibrationsfreie Bearbeitung, Präzision und Langlebigkeit.

Der Maschinenbau **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



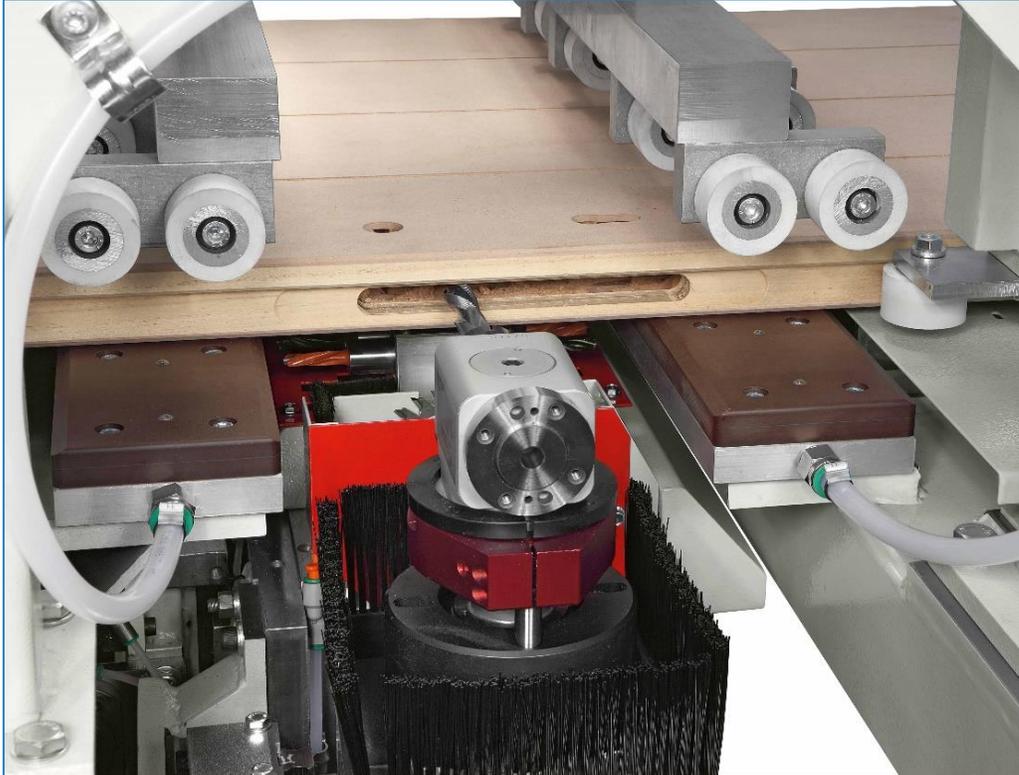
Der Antrieb und die Führungen

- Alle Achsen werden durch Kugelumlaufspindeln angetrieben.
- Alle Achsen werden auf hochpräzisen geschliffenen TRK Führungen bewegt.
- Bei der TF 100 2.0 wird die gleiche Technologie verbaut wie bei den „großen“ Bearbeitungszentren von Masterwood.
- Dies garantiert vibrationsfreie Bearbeitung, Präzision und Langlebigkeit.

MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Optionen

Optionen TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<



Türenbearbeitung

- Das Tür-Komplettpaket besteht aus:
- **Winkelgetriebe mit Schlosskastenfräser**
- Spezielle Aufnahme im Werkzeugwechsler
- Softwareanpassung: Makro für Türenbearbeitung
- **Wichtig:** Im Wohnungsbau sind 985 mm Türenbreite Vorschrift. Diese können mit der TF 100 2.0 vollwertig bearbeitet werden.
- Diese Option ist nachrüstbar.

Optionen **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Komplettpaket für Lamello Clamex, Tenso und Divario Verbinder, bestehend aus:

- **Winkelgetriebe für LAMELLO** mit P-System
Diamantfräser
- Spezielle Aufnahme im Werkzeugwechsler
- Softwareanpassung: Makro für Lamello Clamex
- **Einschl. Original Lamello Werkzeugpaket:**
- 2 x P-System Diamantfräser, Fräsdorn mit Aufnahme und
Gutschein für 300 Paar CLAMEX P-14, 80 Paar TENSO
P-14 im Wert von 350,- €
- Diese Option ist nachrüstbar.



Optionen **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



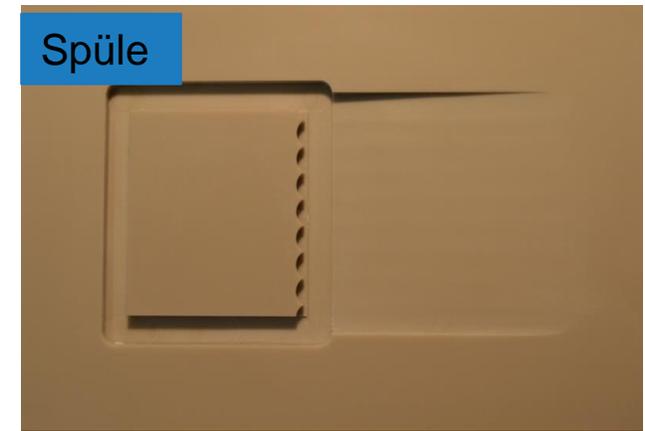
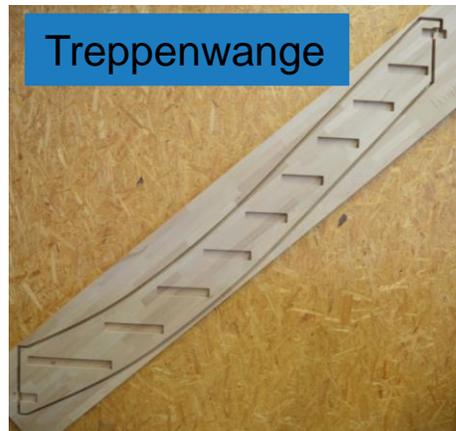
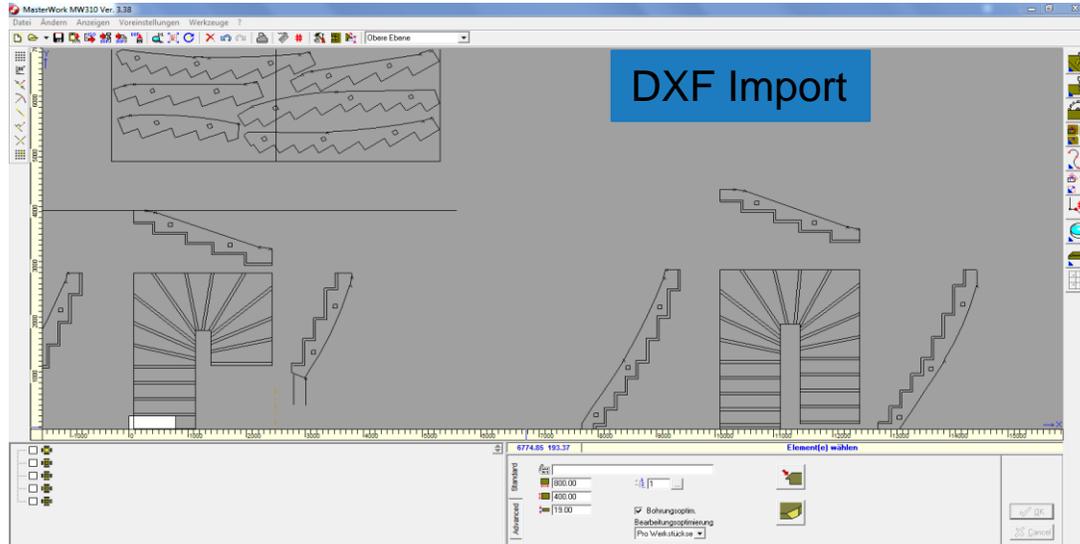
Softwarepaket Palette CADstart – CAM Anbindung

- Die Premium-Software mit perfekt abgestimmter CNC Schnittstelle, einschl.:
- CLAMEX Makro.
- Voll integriertes 3D & 2D-Planungspaket für Schreiner und Tischler.
- Herausragende Visualisierung von Möbeln und Inneneinrichtungen.
- Professionelle Stücklisten.
- Umfangreiche Kataloge der Hersteller.
- Siehe auch: www.palettecad.com

MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Anwendungsbeispiele

Anwendungsbeispiele **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Platzbedarf

Platzbedarf **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**



Platzbedarf im Vergleich zu traditionellen Maschinen

- Die TF 100 2.0 benötigt weniger als 5 m² Platz.
- Die Maschine kann rechts an die Wand gestellt werden.
- Der Platzbedarf traditioneller Maschinen ist in der Regel nicht geringer.



MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Amortisation

Amortisation **TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<**

Die TF 100 2.0 im Vergleich zu:



Amortisation (Die TF 100 2.0 im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen)

Anschaffungskosten TF 100 2.0: ~ 45.000,- €

Monatliche Finanzierungskosten: ~ 750,- €

(Voll finanziert über: Mietkauf Laufzeit 72 Monate – ohne Anzahlung – ohne Restwert)

Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen Maschinen: ~ 75 %

Durchschnittlicher Arbeitslohn (niedrig angesetzt): 30,- €

Ab wann amortisiert sich die TF 100 2.0: ab ca. 35 Std. konventioneller Fertigung im Monat (35 Std. x 30,- € = 1.050,- € davon 75 % = 787,50 € wird eingespart bei ca. 750,- € Finanzierungskosten)

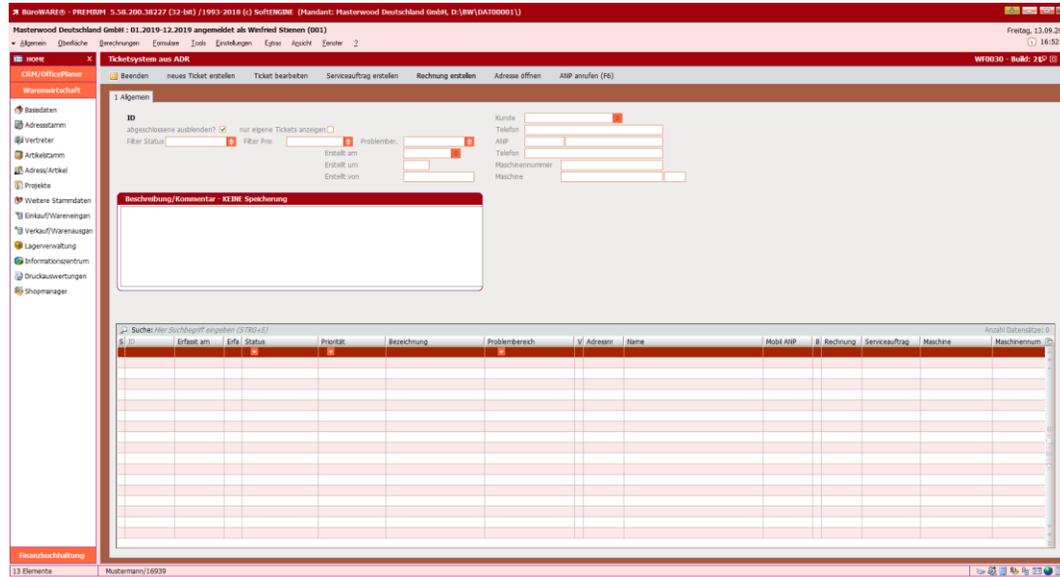
Herkömmlicher Maschinenteknik:



MASTERWOOD TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<

Support

Support TF 100 2.0 >>Partnership Edition<<



Support wird bei Masterwood GROSS geschrieben

- Im Stammhaus stehen 3 speziell geschulte CNC Monteure für den Tele-Support und/oder Telefon-support zur Verfügung.
- 3 Monteure werden bei der Installation der Hardware eingesetzt.
- Weitere 3 Monteure stehen überwiegend für den süd-deutschen Raum zur Verfügung.
- Masterwood Deutschland arbeitet mit einem Ticket System: Wenn keine Monteur frei ist, werden Tickets erstellt, welche nacheinander nach Priorität abgearbeitet werden.
- Bei Bedarf wird auch im Werk Rimini ein Tele-Support und/oder Telefonsupport angeboten.





masterwood®
Deutschland GmbH 

Die TF 100 2.0 Partnership Edition wird durch exklusive Handelspartner der Masterwood Deutschland GmbH vertrieben. Die hohe Qualität und Langlebigkeit aller Masterwood Bearbeitungszentren begeistern Anwender mit hohen Ansprüchen! Haben Sie Fragen zur TF 100 2.0 Partnership Edition oder zu einem anderen Bearbeitungszentrum? Gerne stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!