

# Silver line





Silver  
line

## Inhaltsangabe

Unsere Philosophie

Unsere Kompetenzen

Die BM 3000

Bearbeitungen

Software

Technische Daten

Kontakt



## Unsere Philosophie

Landuyt wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet. er hat auch seinen namen an die Produkte, die unter dem namen Robland verkauft werden, gegeben. Von anfang an hat das Unternehmen eine einzigartige Vision der entwicklung von holzbearbeitungsmaschinen gehabt. Diese Vison hat die Identität unserer Marke gebildet.

alle Produkte werden in Werk hergestellt und vollständig assembliert: von der grundlagenforschung bis hin zu komplexen Maschinen. Das ergebnis ist eine starke Kontrolle über die Qualität und hohe Flexibilität.

Robland ist nun auf der ganzen Welt als Qualitätsmerkmal hersteller von professionellen klassischen holzbearbeitungsmaschinen anerkannt. Unser Ziel ist es, starke, robuste und leistungstarke Maschinen am besten Preis-Leistungsverhältnis auf dem Markt anzubieten.



## Unsere Kompetenzen

### **Dienst Nachverkauf**

ein Qualitäts-Service und after Sales Support ist der Schlüssel zu Roblands Erfolg. Obwohl unsere Maschinen ein Berufsleben lang halten, ist dies nicht genug für uns. Wir wollen, dass die Robland Produkte einfach Jahren lang einwandfrei funktionieren. Darum stellen wir alle Maschinenteile selber her. Dadurch können Sie sich immer auf ersatzteile verlassen.

### **Robland: voll integrierte und modernste Fertigung**

Maschinen sind unsere Leidenschaft. Wir sind stolz auf unsere Fertigung die mit hochmodernen, effizienten und sicheren Maschinen ausgestattet ist. Da wir alle Teile selbst herstellen, kann uns niemand in Bezug auf das Preis-Leistungs-Verhältnis schlagen.

Robland Verkaufsabteilung während Iigna



## BM 3000

Die neue Bohrmaschine für die herstellung von nuten, Bohren von Scharnieren und anderen verbindingstechniken.



# BeaRBeITUngen



Die Maschine kann hinterher nach Ihrer Werkzeugwahl ausgerüstet werden.

Die Maschine ist Standard mit folgenden Werkzeugen ausgestattet:



nuten-Sägeaggregat



linker Bohrer  
5 mm zur Herstellung  
Reihbohrungen



20 mm Bohrer zur  
Herstellung von Minifix-  
Systeme



3 mm Fräs Werkzeug für  
begrenzte Bohr- und  
Fräsanwendungen

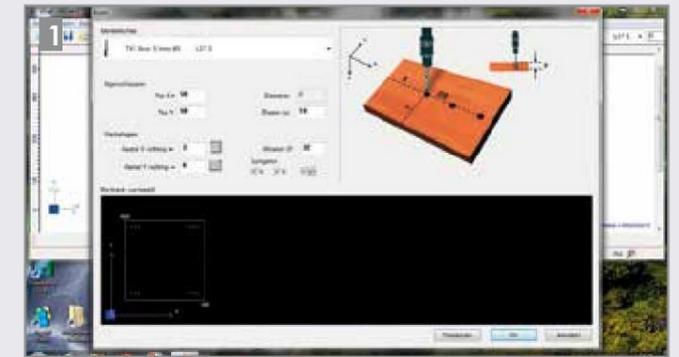


35 mm Bohrer für  
Scharniere

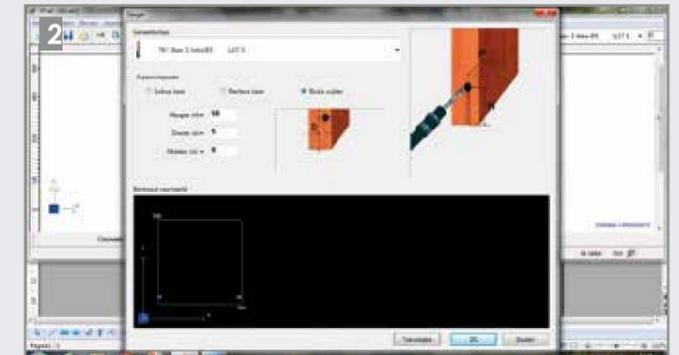
# SOFTWaRe



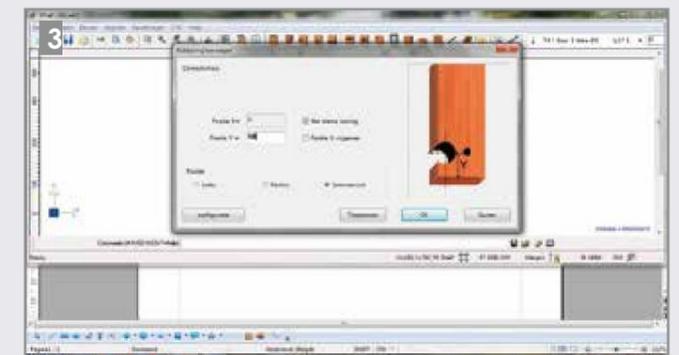
Mit die einfach bedienbare CaD-CaM software können nuten, löcher und alle Sorten Beschlag in keine Zeit programmiert und gespeichert werden. Mit die parametrische Programmierung hat mann die Möglichkeit eine Bibliothek an zu legen.



Bohren



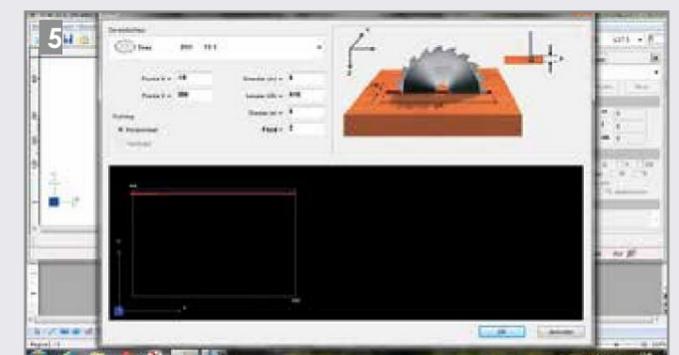
Dübel



Minifix



Schamieren



nuten

# Technische Daten

## CNC-boormachine

Bereich

Y-achse Bereich

Bohren: 920 mm

Sägen: 860 mm

X-achse Unterstützung 3000 mm

Z-achse Plattenstärke von 12 mm bis 40mm

A-achse 360°

Vorschubgeschwindigkeit 20m/min

Minimale abmessungen Platte (X) 300 x (Y) 120 x (Z) 12 mm

Die Maschine ist mit einer 4-Positionen-Bohrfutter und ein Sägeblatt ausgestattet

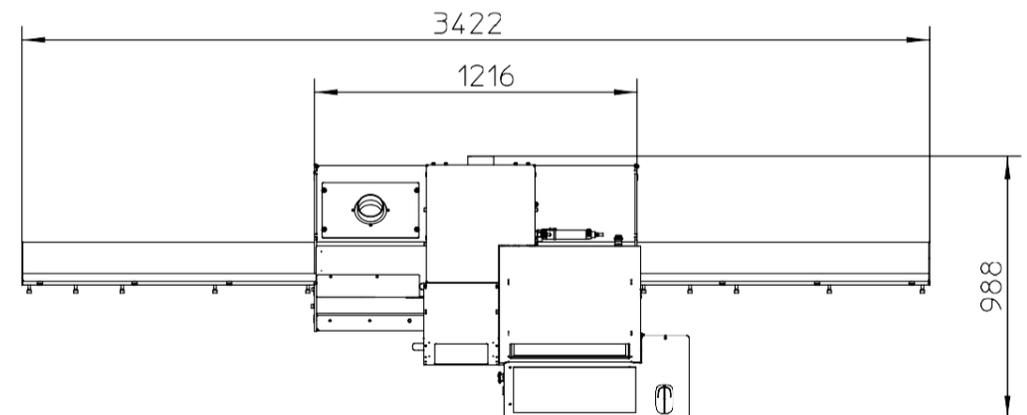
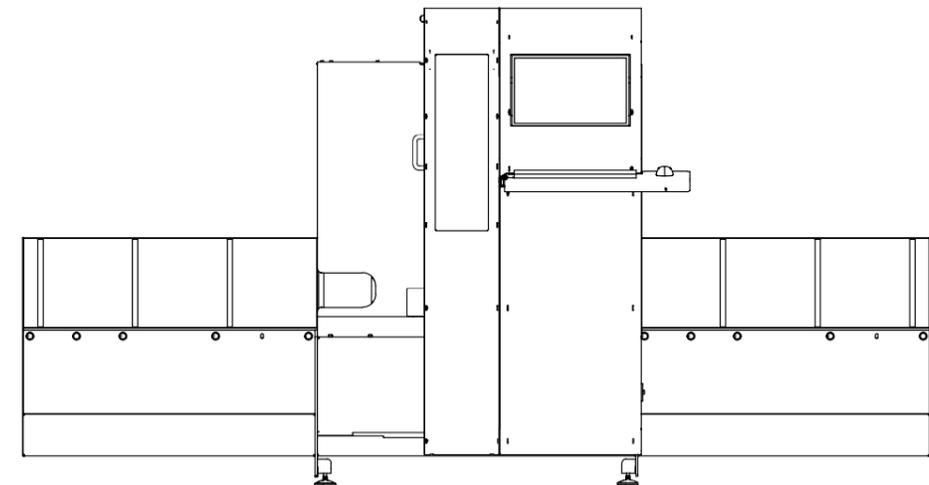
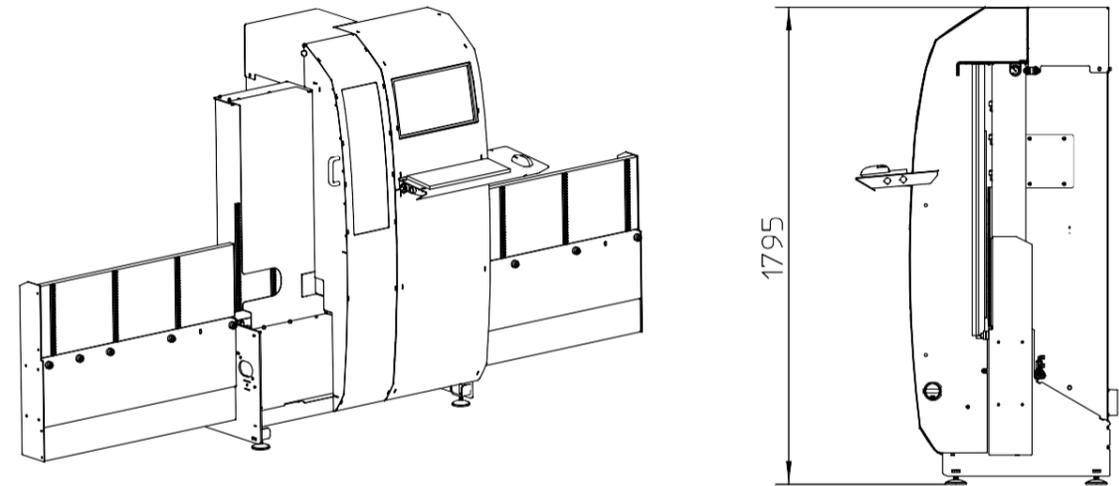
Maximale und minimale Lochdurchmesser die gebohrt werden können: 3 mm - 35 mm

Die Säge läuft über die X-achse

Maximale Nuttiefe mit Sägeblatt: 10 mm

Motor 0,75 Ps 3x 400V/ 3x230 V

Minimal benötigte Absaugkapazität 2300 m<sup>3</sup>/U





**Robland BVBA**  
Kolvestraat 44  
Be-8000 Brugge  
T +32 50 458 925  
F +32 50 458 927  
[www.robland.com](http://www.robland.com)



Follow us on facebook  
[www.facebook.com/Roblandmachines](https://www.facebook.com/Roblandmachines)