

# FORMATKREISSÄGEN



Deutsch



**RF** **ROBLAND**<sup>®</sup>  
MADE IN BELGIUM

## INHALTSVERZEICHNIS

Über Robland	3 - 5
<b>NXZ II</b>	6
<b>CZ300 II</b>	7
<b>CZ400</b>	8
<b>CZ500</b>	9
<b>FZ300</b>	10
<b>FZ400</b>	11
<b>Z300</b>	12
<b>Z400</b>	13
<b>Z500</b>	14
<b>M500</b>	15
<b>(C)Z serie</b>	16 - 17
<b>Z serie</b>	18
Stärken	19 - 20
Optionen & Zubehör - Serien <b>NXZ</b> , <b>CZ300 II</b> , <b>FZ300</b>	21 - 23
Auswahlkriterien	24 - 25
ROBLAND Maschinen Übersicht	26 - 27
Disclaimer & Kontakt	28



# MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND ist ein belgisches Privatunternehmen, das 1968 von Robert Landuyt gegründet wurde. Die ersten Erfolge wurden mit dem Bau erschwinglicher, qualitativ hochwertiger Universalholzbearbeitungsmaschinen erzielt, von denen ein Großteil noch heute in Betrieb ist.

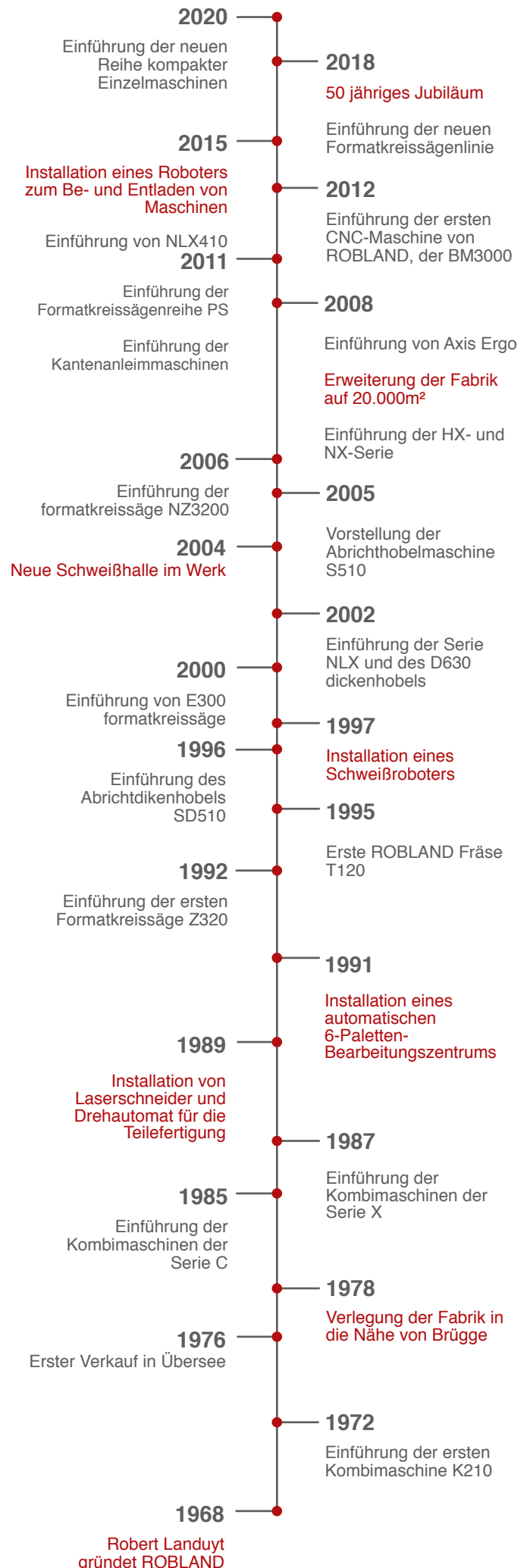
Wir verfügen über alle Ressourcen und Kompetenzen für Produktentwicklung, Teilefertigung, Produktmontage, Verkauf und Kundendienst.

Mit unseren hochmodernen, hochautomatisierten Teilefertigungsmaschinen sind wir in der Lage, bei der Herstellung in Belgien in der Nähe der historischen Stadt kostengünstig zu produzieren. Obwohl unsere Maschinen jahrelang halten werden, reicht uns dies nicht aus. Ein qualitativ hochwertiger Service und After Sales Support sind der Schlüssel zum Erfolg von ROBLAND. Da wir alle Maschinenbauteile aus eigener Fertigung gewinnen, können Sie sich darauf verlassen, dass Ersatzteile immer schnell verfügbar sind.

Unsere Unternehmensmission ist es, Holzbearbeitungsmaschinen mit bestem Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität für den DIY-Markt sowie für kleine und mittlere Unternehmen anzubieten.

Unser Produktportfolio für die zweite Holzverarbeitungsphase umfasst Plattensägen, Tischsägen, Universalmaschinen, Hobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Spindelhobelmaschinen, Horizontalstemmer, halbautomatische Bohrmaschinen, CNC-Bohrmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Entstaubungsanlagen.

Wir haben ein internationales Händlernetz und exportieren derzeit über 85% unserer Produktion weltweit in mehr als 100 Länder. In seiner 20.000 m<sup>2</sup> großen Fabrik beschäftigt ROBLAND über 80 Mitarbeiter.



## PRODUKTION



Stahlblech-Laserschneiden



Oberflächenbearbeitung des Gusseisentisches



Computerunterstütztes Biegen von Stahlplatten



Kantenfräsen von Gusseisentischen



Rahmen schweißen



CNC-Bearbeitung von Gusseisentischen



Pulverbeschichtung



CNC Bearbeitung von gusseisernen Sägeaggregaten

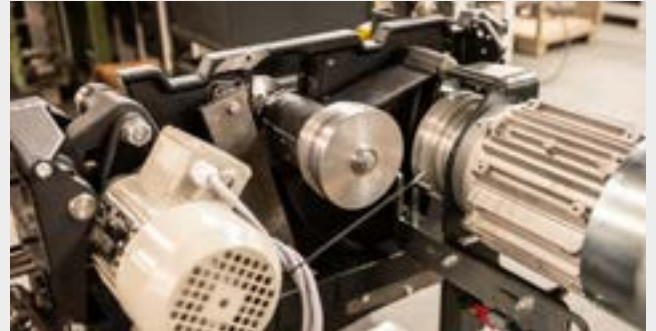


Fräsen der Schiebetischfläche



CNC-Fertigung von Stahlteilen

## UNTERBAUGRUPPEN



## MONTAGE



## NIVEAU UND AUSRICHTUNG DES SCHIEBETISCHEN





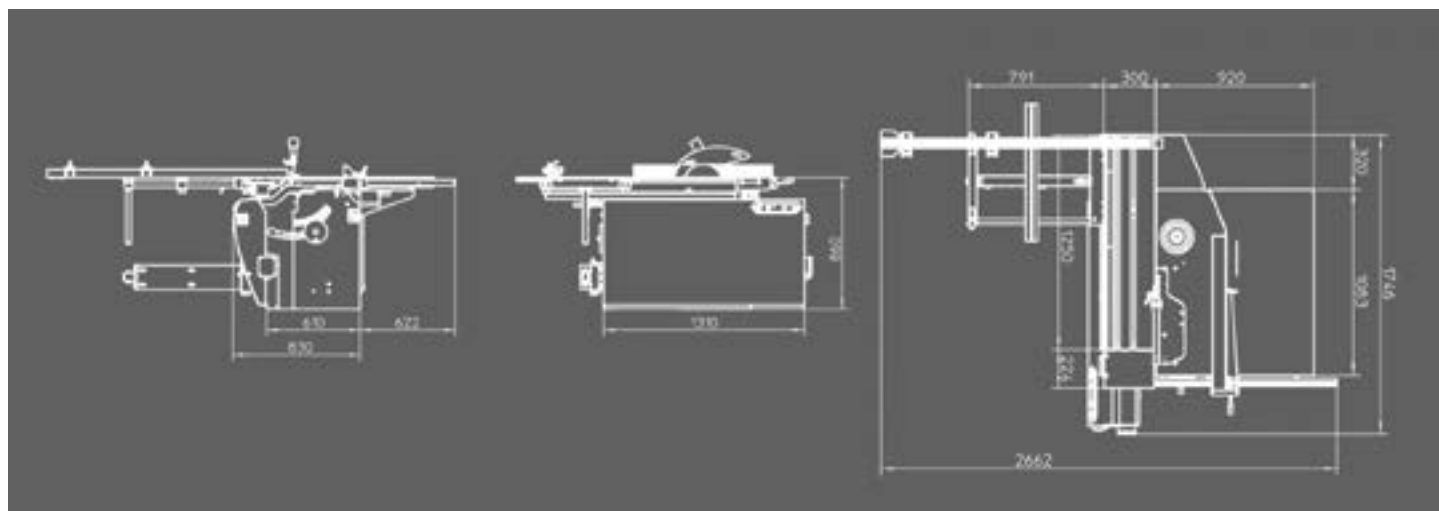
NXZ II mit optionaler Ausstattung

## NXZ II Technische Daten

Gewicht	385 kg
Spannung	230 V mono / 230 V 3 Phasen / 400 V 3 Phasen
Motor 3 phasig	3,7 kW / 5 PS (S6)
Motor 1 phasig	2,2 kW / 3 PS (S6)

## Säge

Drehzahl Sägeblatt	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt	315 x 30 mm / 250 x 30 mm bei montiertem Vorritzer
Optionaler Vorritzer	100 x 20 mm
Schnittiefe bei 45° / 90° mit 250 mm Blatt	50 mm / 75 mm
Schnittiefe bei 45° / 90° mit 315 mm Blatt	70 mm / 107 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2000 mm / 2500 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	700 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 405 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm (option 2050 mm) x 320 mm
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60 mm



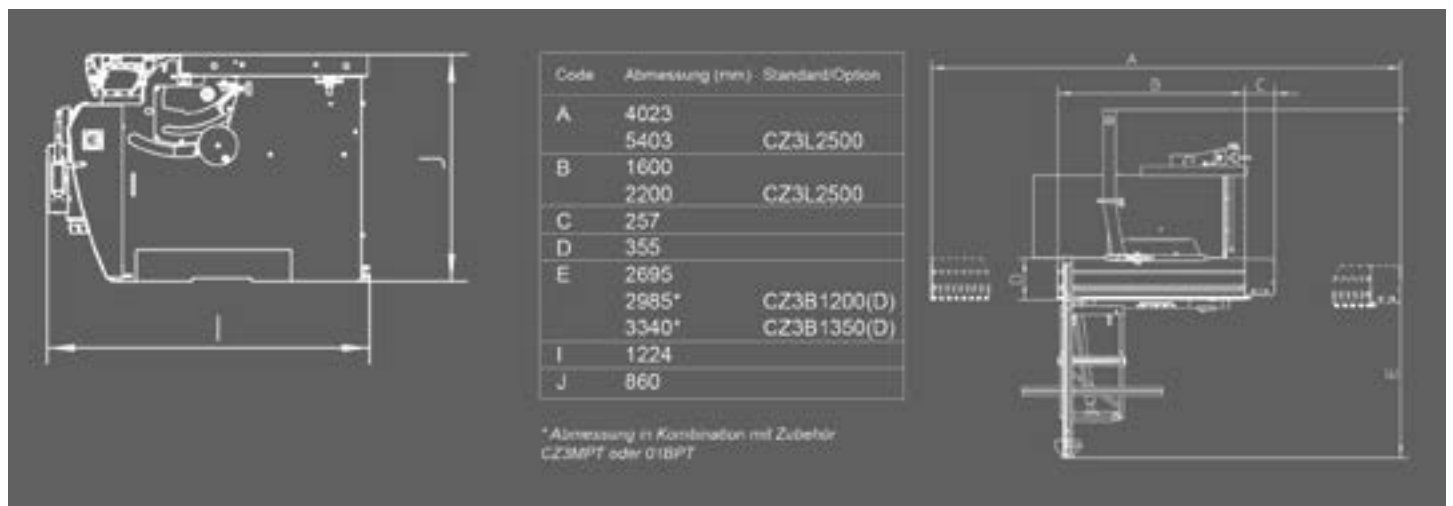
# CZ300 II



CZ300 II mit optionaler Ausstattung

## CZ300 II Technische Daten

Gewicht	600 kg - 710 kg
Spannung	400 V 3 Phasen (option 230 V 1 phasig)
Motorleistung (3 phasig)	4,4 kW / 6,6 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 60 mm in Schutzhaube / 100 mm Pendeschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	4000 RPM (option 3000 / 4000 / 5000 RPM)
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	315 mm - 30mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnitttiefe bei 90° / 45°	90 mm / 60 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag version Z300 M, Z300 EL	700 mm (option 1000/1200/1350 mm)
Schnittlänge	1600 mm (option 2500 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	355 mm x 1595 mm (option 2200 mm)
Abmessungen Querschneidetisch	970 mm x 540 mm
Länge Queranschlag	1565 mm + teleskopisch 2550 mm
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnitttiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	0,75 kW / 1 PS (S6)

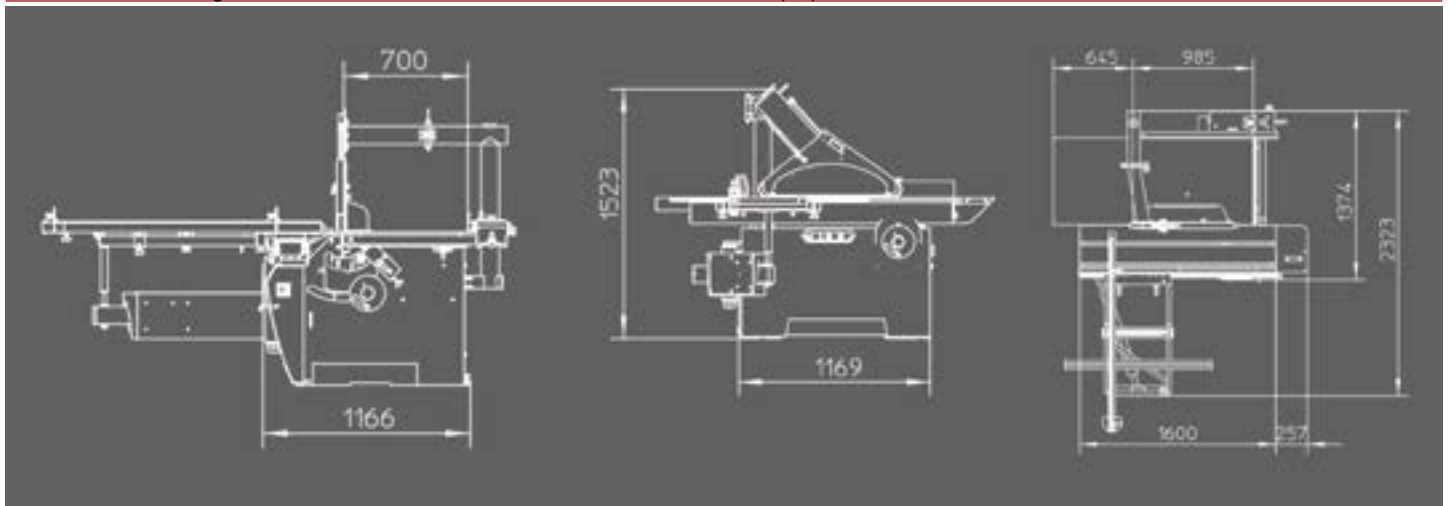




CZ400 mit optionaler Ausstattung

## CZ400 Technische Daten

Gewicht	690 kg - 810 kg
Spannung	400 V 3 phasig (option 230 V 3 phasig)
Motorleistung (3 phasig)	7 kW / 9,5 PS (S6), option 9,2 kW / 14 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 100 mm Pendelschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	3000 / 4000 / 5000 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 - 400 mm, 30 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Cutting depth at 90° / 45°	125 mm / 90 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag, version CZ400 M, CZ400 EL	700 mm (option 1000/1350 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag, version CZ400 X1, CZ400 X3	830 mm (option 1250 mm)
Schnittlänge	1600 mm (option 2500 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	1595 mm (option 2200 mm) x 420 mm
Abmessungen Querschneidetisch	970 mm x 540 mm
Länge Queranschlag	1565 mm (teleskopisch 2550 mm)
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnitttiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	1,3 kW / 2 PS (S6)





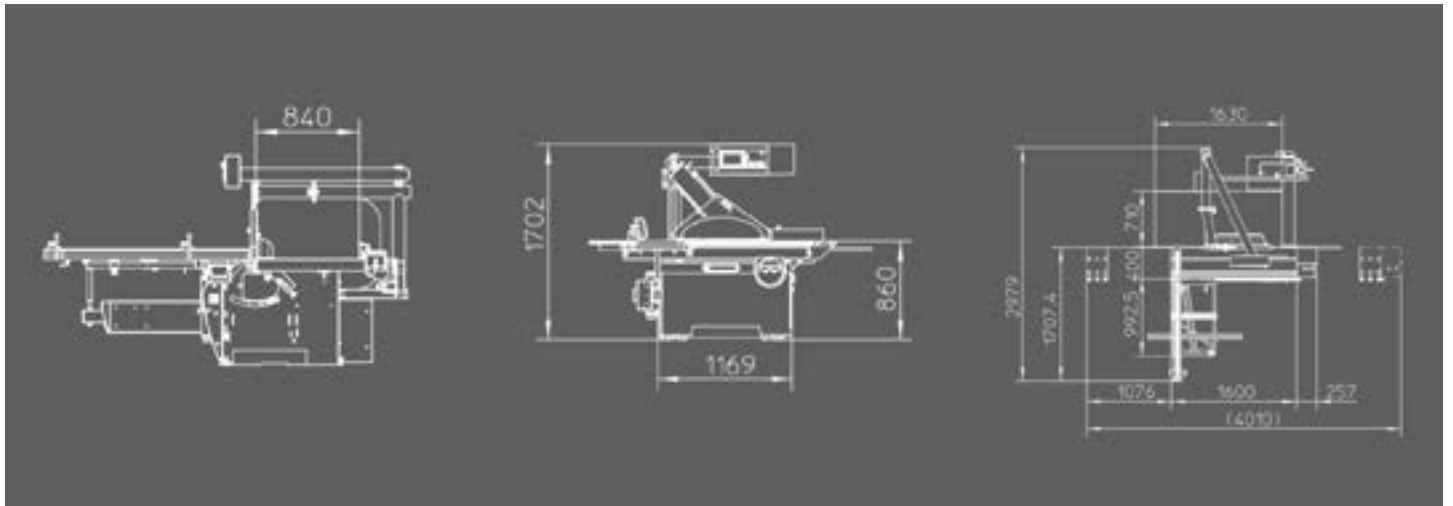
# CZ500



CZ500 mit optionaler Ausstattung

## CZ500 Technische Daten

Gewicht	690 kg - 810 kg
Spannung	400 V 3 phasig (option 230 V 3 phasig)
Motorleistung (3 phase)	9,2 kW / 12,5 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 100 mm Pendelschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	3000 / 4000 / 5000 RPM
Durchmesser Sägeblatt un Bohrung	300 - 500 mm, 30 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnittiefe bei 90° / 45°	175 mm / 120 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag, version CZ500 M, CZ500 EL	700 mm (option 1000/1350 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag, version CZ500 X1, CZ500 X3	830 mm (option 1250 mm)
Schnittlänge	1600 mm (option 2500 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	1595 mm (option 2200 mm) x 420 mm
Abmessungen Querschneidetisch	970 mm x 540 mm
Länge Queranschlag	1565 mm (teleskopisch 2550 mm)
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnittiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	1,3 kW / 2 PS (S6)



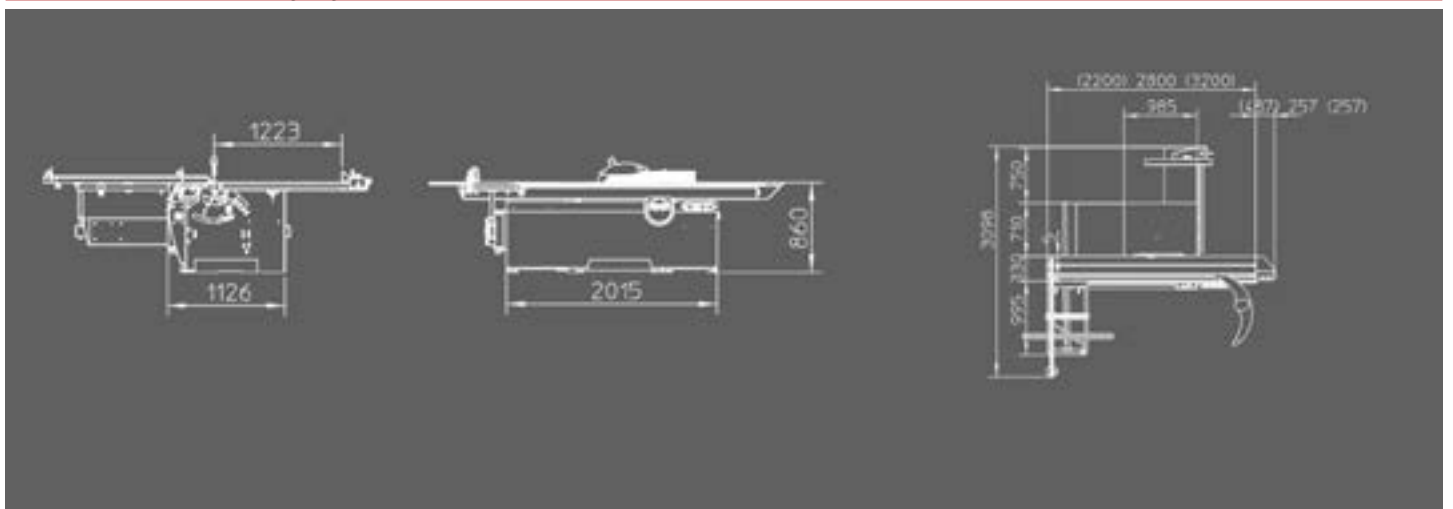
# FZ300



FZ300 M mit optionaler Ausstattung

## FZ300 M / FZ300 EL Technische Daten

Gewicht	680 - 800 kg
Spannung	230 V mono / 230 V 3 phasig / 400 V 3 phasig
Motorleistung (3 phasig)	4,4 kW / 6,6 PS (S6) - optional 7 kW / 9,4 PS
Motorleistung ein phasig	2,2 kW / 3 PS (S6)
Drehzahl Hauptsäge	4000 RPM (option 3000 / 4000 / 5000 RPM)
Max. Sägeblattdurchmesser	315 mm
Max. Schnitttiefe bei 90° - 45°	90 mm (60 mm)
Schnittlänge	2500 mm (option 3100 mm)
Maße Formatschiebetisch	2200 x 355 mm (option 2800 x 355 mm)
Schnittbreite	1250 mm (option 1000 mm / 1350 mm)
Sägeblattbohrung	30 mm
Motorleistung Vorritzer	0,75 kW / 1 PS (S6)
Drehzahl Vorritzer	6500 RPM
Vorritzer Sägeblatt (option)	120 x 20 mm
Schnitttiefe Vorritzer	3,5 mm maximum
Maße Sägetisch	985 x 710 mm
Maße Tischerweiterung	710 x 645 mm
Abmessungen Querschneidetisch	970 x 540 mm
Länge Queranschlag	1565 mm (teleskopisch 2550 mm)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 60 mm an Schutzhaube/ 100 mm mit Pendelschutzhaube



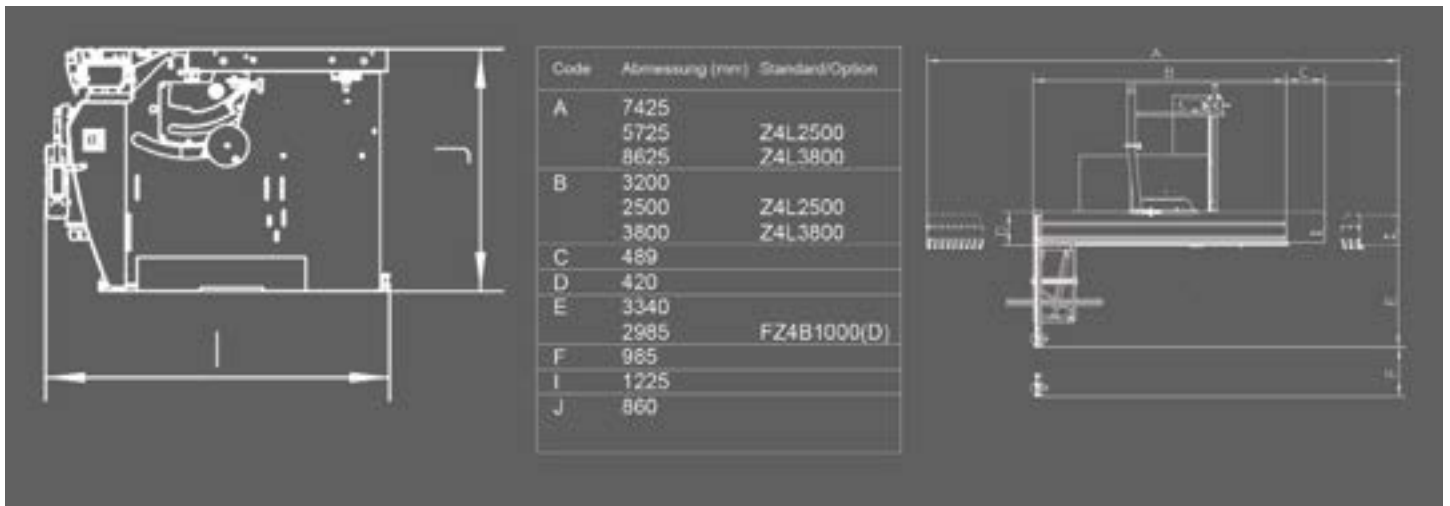
# FZ400



FZ400 mit optionaler Ausstattung

## FZ400 M / FZ400 EL Technische Daten

Gewicht	780 - 800 kg
Spannung	230 V mono / 230 V 3 phasig / 400 V 3 phasig
Motorleistung (3 phasig)	4,4 kW / 6,6 PS (S6) - optional 7 kW / 9,4 PS
Motorleistung 1 phasig	2,2 kW / 3 PS (S6)
Drehzahl Hauptsäge	4000 RPM (option 3000 / 4000 / 5000 RPM)
Max. Sägeblattdurchmesser	400 mm (350 mm mit montiertem Vorritzer)
Max. Schnitttiefe bei 90° - 45°	125 mm (90 mm)
Schnittlänge	3500 mm (option 2500 / 4100 mm)
Maße Formatschiebetisch	3200 x 420 mm (option 2200 x 420 mm / 3800 x 420 mm)
Schnittbreite	1200 mm (option 1000 mm / 1350 mm)
Sägeblattbohrung	30 mm
Motorleistung Vorritzer	0,75 kW / 1 PS (S6)
Drehzahl Vorritzer	6500 RPM
Vorritzer Sägeblatt	120 x 20 mm
Schnitttiefe Vorritzer	3,5 mm maximum
Maße Säge Tisch	985 x 710 mm
Maße Tischerweiterung	710 x 645 mm
Abmessungen Querschneidetisch	970 x 540 mm
Maße Queranschlag	1565 mm (teleskopisch to 2550 mm)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus / 100 mm in Pendelschutzhaube



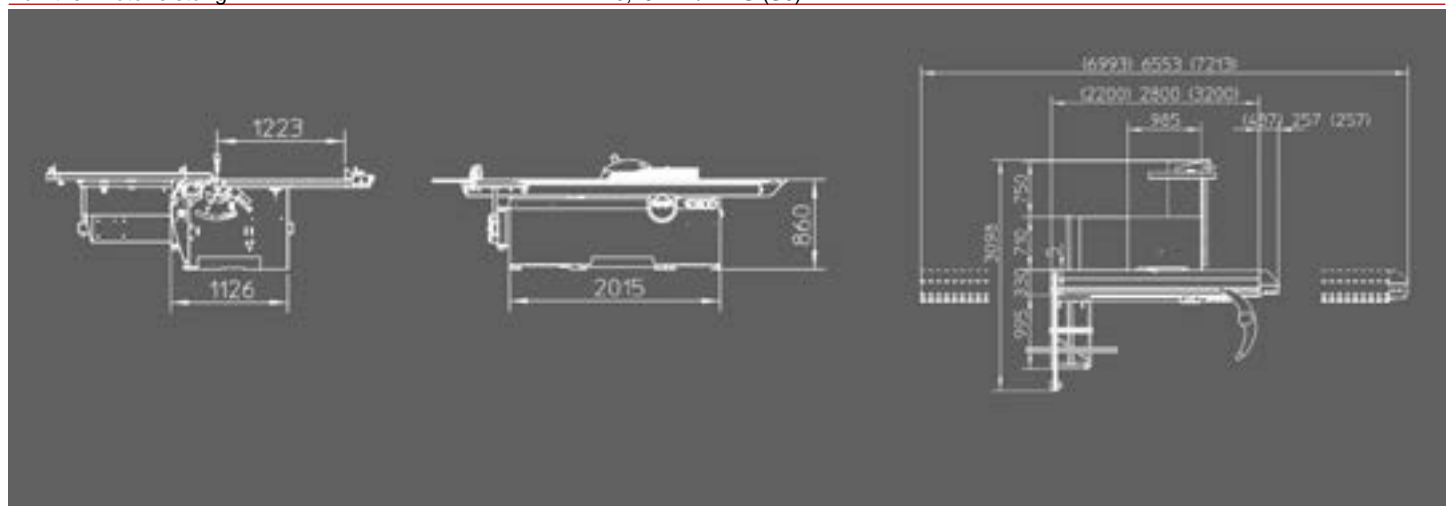
# Z300



Z300 mit optionaler Ausstattung

## Z300 Technische Daten

Gewicht	780 kg - 980 kg
Spannung	400 V 3 phasig / 230 V 3 phasig
Motorleistung (3 phase)	4,4 kW / 6,6 PS (S6), option 7 kW / 9,5 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 60 mm in sawguard or 100 mm bei Pendelhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	4000 RPM (option 3000 / 4000 / 5000 RPM)
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	315 mm - 30 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnittiefe bei 90° / 45°	100 mm / 60 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag version Z300 M, Z300 EL	1250 mm (option 700 / 1000 / 1350 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag version Z300 X1, Z300 X3	1250 / 1500 mm
Schnittlänge	3500 mm (option 2500 mm / 3100 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	355 mm x 3200 mm (option 2200 / 2800 mm)
Abmessungen Querschneidetisch	970 mm x 540 mm
Länge Queranschlag	1565 mm (teleskopisch 2550 mm)
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnittiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	0,75 kW / 1 PS (S6)



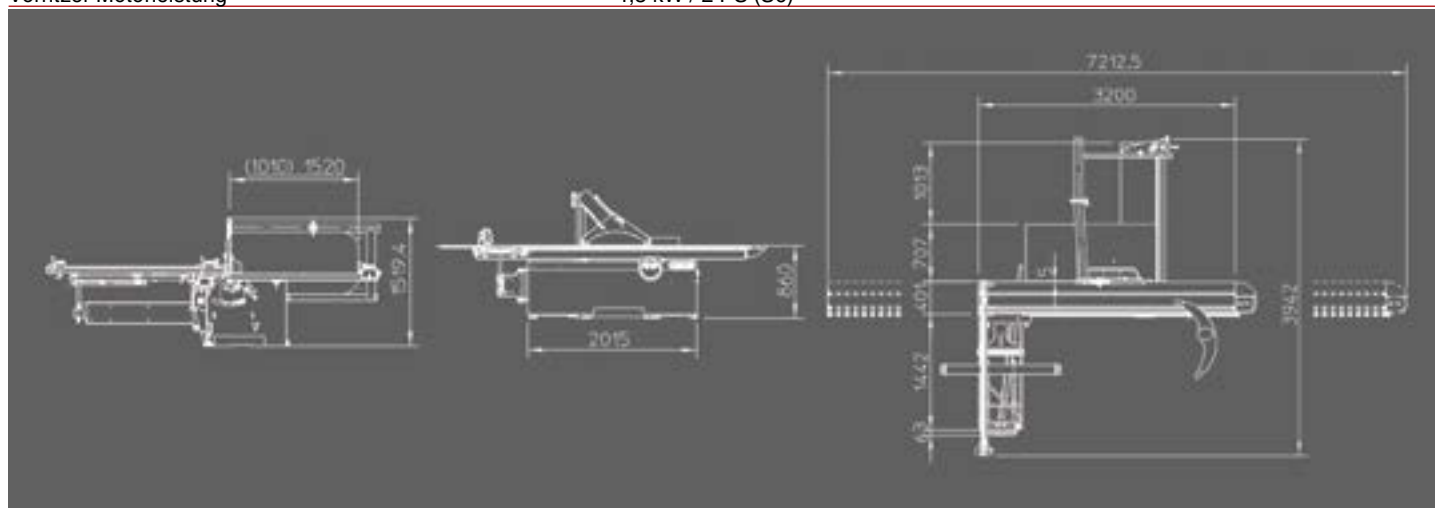
# Z400



Z400 mit optionaler Ausstattung

## Z400 Technische Daten

Gewicht	850 kg (Z400 - 3200) - 1080 kg (Z400 X3 - 3800)
Spannung	400 V 3 phasig (option 230 V 3 phasig)
Motorleistung (3 phase)	7 kW / 9,5 PS (S6), option 9,2 kW / 14 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 100 mm Pendelschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	3000 / 4000 / 5000 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 - 400 mm, 30 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnitttiefe bei 90° / 45°	125 mm / 90 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag, version Z400 M, Z400 EL	1350 mm (option 1000 / 1525 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag, version Z400 X1, Z400 X3	1250 (option 1500 mm)
Schnittlänge	3500 mm (option 2500 mm / 4100 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	3200 (option 2200 mm / 3800) mm x 420 mm
Abmessungen Querschneidetisch	1440 mm x 540 mm
Länge Queranschlag	2295 mm (teleskopisch 3000 mm)
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnitttiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	1,3 kW / 2 PS (S6)



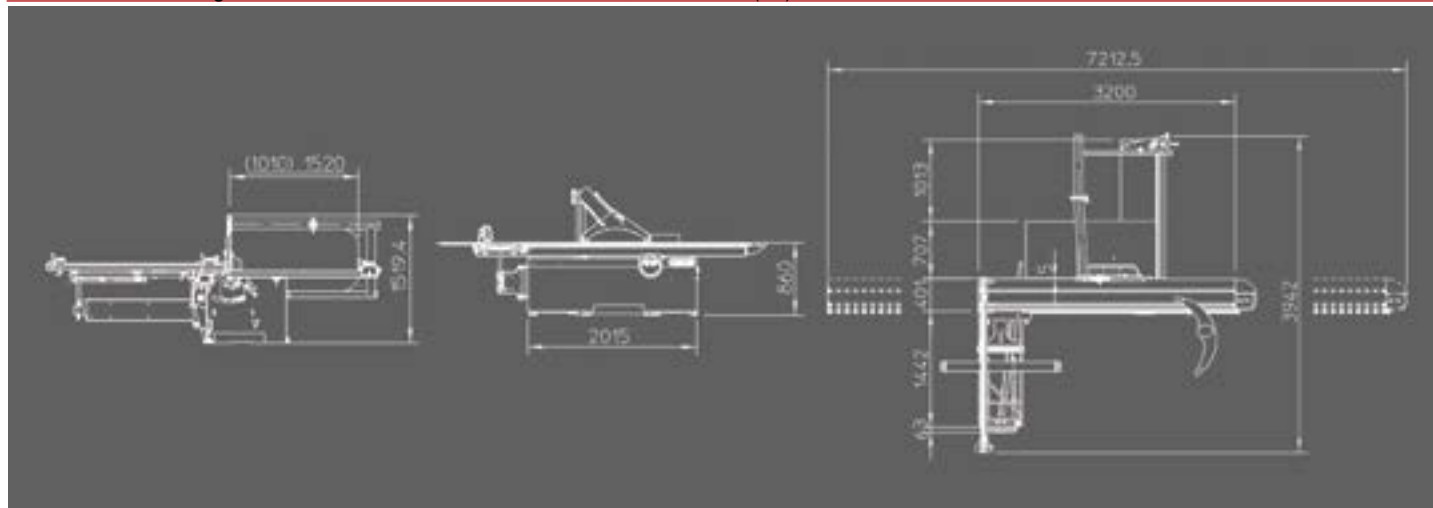
# Z500



Z500 mit optionaler Ausstattung

## Z500 Technische Daten

Gewicht	890 kg (Z500 - 3200) - 1080 kg (Z500 X3 - 3800)
Spannung	400 V 3 phasig (option 230 V 3 phasig)
Motorleistung (3 phase)	7 kW / 9,5 PS (S6), option 9,2 kW / 14 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 100 mm Pendelschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	3000 / 4000 / 5000 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 - 500 mm, 30 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnitttiefe bei 90° / 45°	75 mm / 120 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag, version Z500 M, Z500 EL	1350 mm (option 1000 / 1525 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag, version Z500 X1, Z500 X3	1250 (option 1500 mm)
Schnittlänge	3500 mm (option 2500 mm / 4100 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	3200 mm (option 2200 mm / 3800 mm) x 420 mm
Abmessungen Querschneidetisch	1505 mm x 760 mm
Länge Queranschlag	2295 mm (teleskopisch 3355 mm)
<b>Vorritzereinheit</b>	
Durchmesser Vorritzerblatt und Bohrung	120 mm, 20 mm
Schnitttiefe mit 120mm Blatt	3,5 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Vorritzer Motorleistung	1,3 kW / 2 PS (S6)



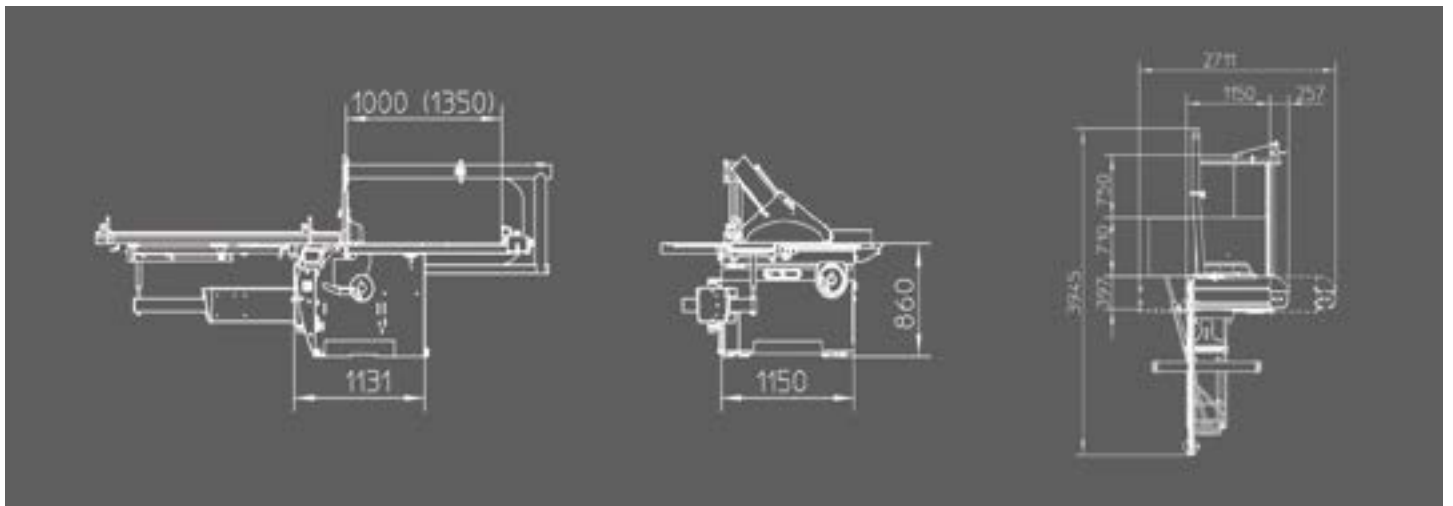
# M500



M500 mit optionaler Ausstattung

## M500 Technische Daten

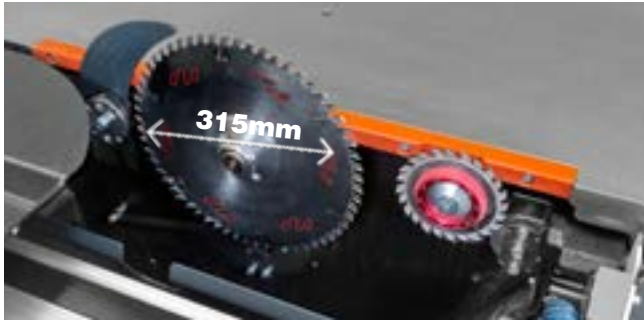
Gewicht	550 kg
Spannung	400 V (option 230 V)
Motorleistung (3 phase)	9,2 kW / 12 PS (S6)
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm im Korpus + 100 mm Pendelschutzhaube
<b>Säge</b>	
Drehzahl Sägeblatt	3000 RPM
Durchmesser Sägeblatt	500 mm
Sägeblatt Neigung	90° - 45°
Schnittiefe bei 90° / 45°	175 mm / 120 mm
schnittbreite	700 mm (option 1000 mm)
Schnittlänge	1300 mm (option 2500 mm)
Maße Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Maße Formatschiebetisch	1150 mm (option 2200 mm) x 420 mm
Abmessungen Querschneidetisch (option)	970 mm x 540 mm
Länge Queranschlag auf optionalem Querschneidetisch	1565 mm (teleskopisch 2550 mm)



## (C/F)Z SERIEN

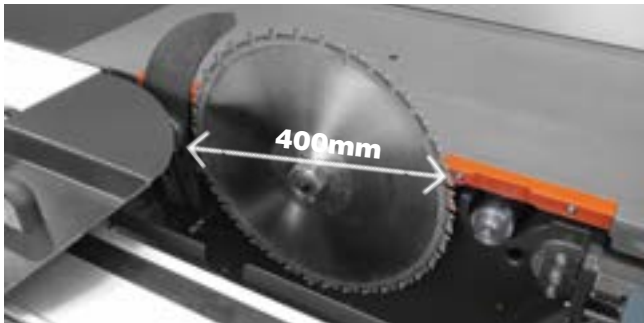
### VERSCHIEDENE SÄGEDURCHMESSER

2018 hat ROBLAND eine neue Formatkreissägen-Baureihe auf den Markt gebracht, die sich durch unterschiedliche Sägeblattdurchmesser, Schiebeteische und Ausführungen auszeichnet. Hier haben Sie einen Überblick:



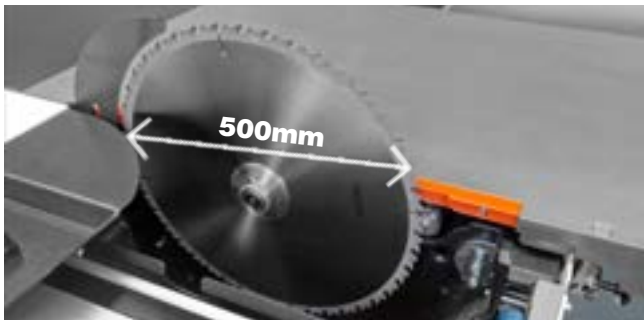
#### (C/F)Z300 Series

Maximaler Sägeblattdurchmesser: 315 mm



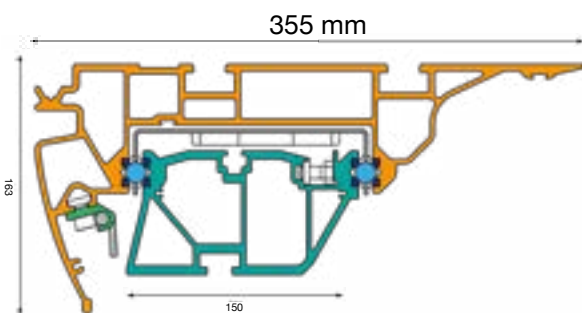
#### (C/F)Z400 Series

Maximaler Sägeblattdurchmesser: 400 mm / 350 mm mit montiertem Vorritzerblatt



#### (C)Z500 Series

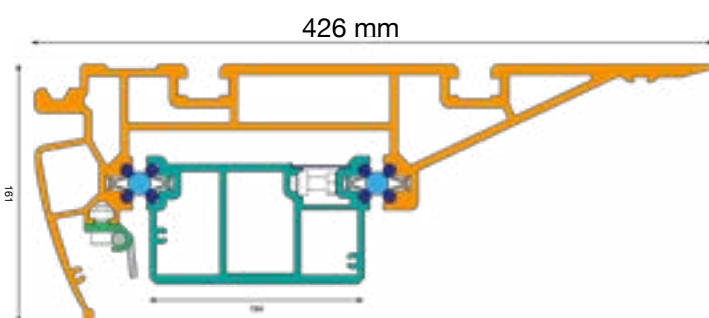
Maximaler Sägeblattdurchmesser: 500 mm / 350 mm mit montiertem Vorritzerblatt



#### FORMATSCHIEBETISCH PROFIL SERIE 300

- Hartkugeln-auf-Stahllaufschiene- System (BOSS)
- 6 Jahre Garantie
- 30 Stahlkugellager

Verfügbar in den Längen 2200 / 2800 / 3200 mm  
Schnittlängen: 2500 / 3100 / 3500 mm



#### FORMATSCHIEBETISCH PROFIL SERIE 400/500

- Hartkugeln-auf-Stahllaufschiene- System (BOSS)
- 6 Jahre Garantie
- 30 Stahlkugellager

Verfügbare Längen: 1595 / 2200 / 3200 / 3800 mm  
Schnittlängen: 1600 / 2500 / 3500 / 4100 mm



# (C/F)Z SERIE

## VERSCHIEDENE AUSFÜHRUNGEN



### MANUELL (M)

Manuelle Höhen- und Winkelverstellung des Sägeblattes mit analoger Anzeige des Winkels und der Höhe

Option on CZ300 II.



### ELEKTRISCH (EL)

Elektrische Höhen- und Winkelverstellung des Sägeblattes.

Im Bild links dargestellt mit optionaler Digitalanzeige für Höhe und Winkel des Sägeblattes.



### 1-ACHSEN -STEUERUNG (X1)

Hängend angebrachtes Steuerelement mit:

- 7"-Touchscreen der neuesten Generation für die numerische Steuerung der Position des Parallelanschlages und die Anzeige von Höhe und Neigung des Sägeblatts.
- Drucktasten für:
  - Start/Stopp des Säge- und Vorritzblattes
  - Höhe und Neigung des Sägeblattes
  - Not-Aus
- Klemmbrett für Anweisungen



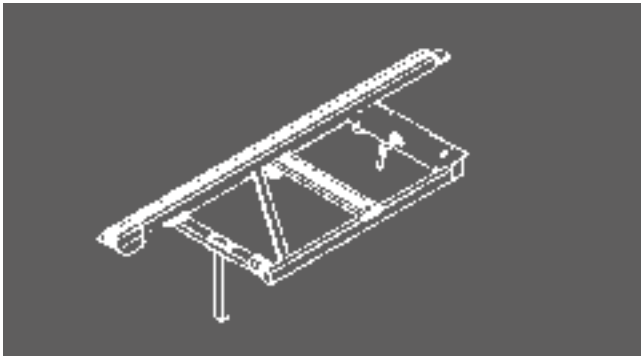
### 3-ACHSEN-STEUERUNG (X3)

Hängend angebrachtes Bedienpult mit 7"-Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik zur Steuerung der Position des Parallelanschlages sowie der Höhen- und Winkeleinstellung des Sägeblattes.

- Drucktasten für:
  - Start/Stopp des Säge- und Vorritzblattes
  - Not-aus
- Klemmbrett für Anweisungen

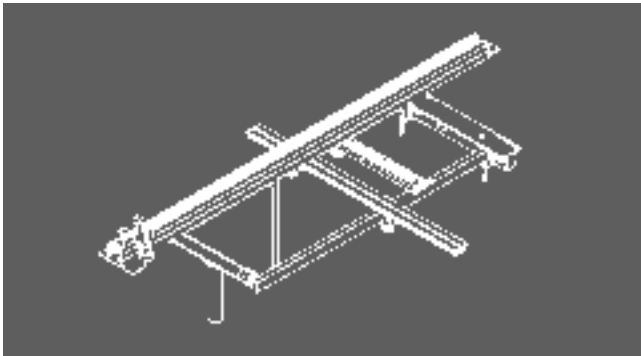
# Z SERIE

Für die Z-Serie bietet Ihnen Robland zwei verschiedene Auslegertische.



## Z300, CZ & FZ

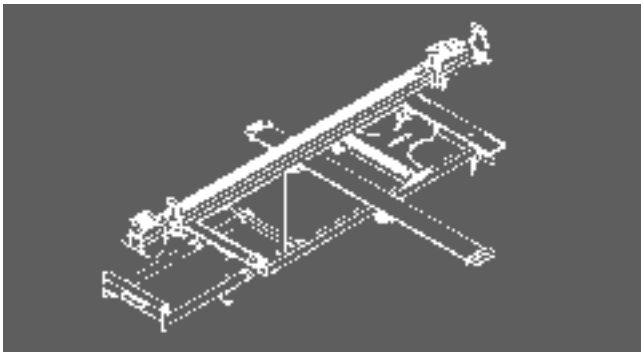
Basis-Auslegertisch (970 x 540 mm) mit schrägem Teleskop- Queraschlag. (1565 - 2550 mm)



## Z400

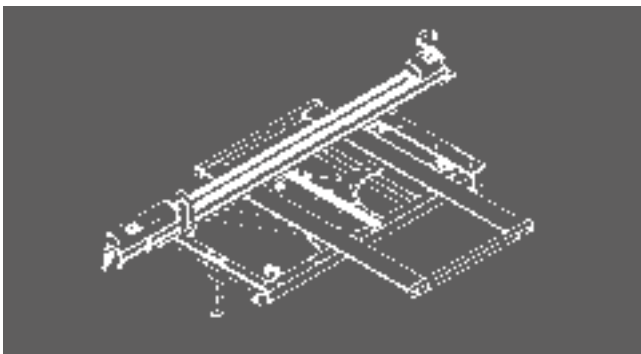
Großer Auslegertisch (1420 x 650 mm<sup>2</sup>) mit schrägem Teleskopanschlag (2295 - 3000 mm).

Optional auch beim Z300 & CZ erhältlich.



## Z400 COMF

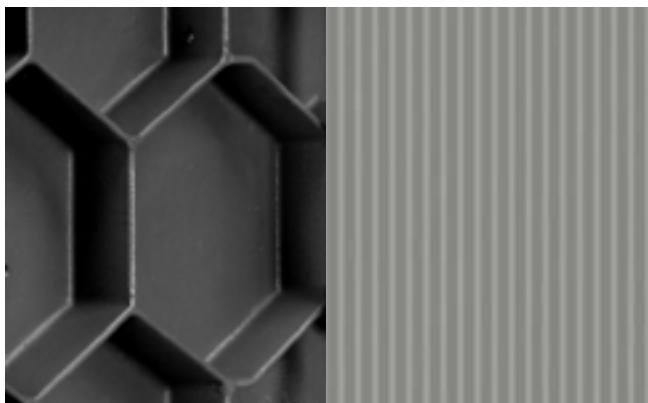
Großer Auslegertisch mit Verlängerung und schrägem Teleskop-Queranschlag (2295 - 3000 mm). Das Indexsystem mit Längenkorrektur erleichtert das genaue Sägen von Winkel- und Gehrungsschnitten. Erhältlich als Option für Z300, Z400 & CZ.



## Z500

Luxus-Auslegertisch (1505 x 760 mm<sup>2</sup>) mit Verlängerungen in Länge und Breite und schrägem Teleskop-Queranschlag (2295 - 3355 mm). Das Indexsystem mit Längenkorrektur erleichtert das genaue Sägen von Winkeln und Gehrungsschnitten.

Auch als Option für die Z400 erhältlich.



### TORSIONSROHR

Ein mit Beton gefülltes Torsionsrohr verleiht dem Rahmen eine erhöhte Steifigkeit, absorbiert Vibrationen und wirkt als Gegengewicht für die Belastung auf den Schiebetisch.

### ALUMINIUM SCHIEBETISCH MIT BOSS SYSTEM

Der Aluminium-Schiebetisch ist zur Verbesserung der Härte und des Rostschutzes vollständig eloxiert. Die Oberfläche des Schiebetisches der Modelle **Z400** und **Z500** ist mit 426 mm die branchenweit breiteste. Das Robland-Lagersystem mit harten Kugeln auf gehärteten Stahlrundstäben (BOSS) und automatischem Reinigungssystem sorgt für einen wortwörtlich reibungslosen Betrieb

Bei konkurrenzsystemen wirkt sich ein zu starker Aufprall auf den Formatschiebetisch auf das untere Profil aus. Ebenso muss das obere Profil bei Konkurrenzsystemen demontiert und aufwendig neu befestigt werden. Dank des BOSS-Systems kann der Endverbraucher die Stahlrundstangen selbstständig selbst neu ausrichten, um eine neue Rollfläche zu erhalten. Auf diese Weise können Sie jahrelang einen perfekten Verlauf Ihres Tisches genießen ohne Ausfallzeiten für Serviceeinsätze in Kauf nehmen zu müssen.

### GUSSEISENTISCHE

Unsere Gusseisentische haben eine Wabenstruktur und erreichen so das optimale Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht. Die Oberfläche ist gehobelt. Diese Technik mit geringer Verlustleistung garantiert eine sehr flache Oberfläche. Mikrorillen ermöglichen ein leichtes Gleiten des Holzwerkstücks auf dem Gusseisentisch.

### SÄGEBLATTSCHUTZHAUBE

Für optimale Sicherheit und Staubabsaugung passt sich der an einem Schwenkarm befestigt Oberschutz (optional ab **E300**, Standard ab **Z400 CE**) mechanisch der Höhe des Werkstücks an. Der Arm lässt sich leicht wegschwenken.

Bei Modellen mit einer Schnittbreite von 1500 mm oder mehr, ermöglicht der abgewinkelte Tragarm das Querschneiden längerer Werkstücke mit einer Breite von 19 bis zu 850 mm, ideal für Küchenarbeitsplatten.

# STÄRKEN

SPEZIFISCH FÜR DIE **CZ**, **FZ** & **Z** SERIEN



## GESCHWEISSTES STAHLSÄGEAGGREGAT AUF **CZ300 II** & **FZ-SERIE**

Dieses neue Sägeaggregat bietet eine bessere Präzision und Staubabsaugung als bei der legendären Z3200-Serie.



## OPTIMIERTES SÄGEAGGREGAT (**CZ** SERIEN & **Z** SERIEN)

Das aus einem Gussteil gefertigte Sägeaggregat sorgt für eine bessere Absorption von Vibrationen und somit für präziseres und stabileres Arbeiten an der Maschine, was sowohl Komfort als auch Sicherheit zu Gute kommt. Das aerodynamische Design ermöglicht eine optimale Staubabsaugung. Die schwere gusseiserne Sägeeinheit dreht sich auf großen Schalen. Das System ist wartungsfrei und garantiert lebenslange Genauigkeit sowie reibungslose Bewegungen.



## DIGITALE ANZEIGE

Das Doppelte Digital Flippers (DDF) -System ermöglicht das digitale Auslesen der Position über die gesamte Länge des ersten Teils des Anschlags. Es erhöht sowohl die Benutzerfreundlichkeit als auch die Genauigkeit. Der rechte Anschlag wird für Messungen in der Nähe des Sägeblattes verwendet, während der linke das Messen größerer Werkstücke ermöglicht.



## MOTORISIERTER PARALLELANSCHLAG

Die Steuerung der Bewegung des Parallelanschlages über eine Kugelumlaufspindel ermöglicht eine sehr genaue Positionierung (Versionen X1 und X3).



## LED STRIP WARNUNG

Bei den **Z500**-Modellen leuchtet ein LED-Streifen in der Nähe der Vorritzersägeblatt auf, wenn diese verwendet wird. Dies ist auch als Option für die **CZ400**, **CZ500** & **Z400**-Modelle erhältlich.

# OPTIONEN



## DIGITALANZEIGE (FZ300 & Z300)

Digitalanzeige am Parallelanschlag mit MikroEinstellung. Dies erhöht die Benutzerfreundlichkeit und Genauigkeit.



## DIGITALANZEIGE (Z400 / Z500 / CZ)

Digitalanzeige am Parallelanschlag mit MikroEinstellung. Dies erhöht die Benutzerfreundlichkeit und Genauigkeit. Diese digitale Anzeige ist auch bei der Z300 verfügbar, wenn diese mit dem optionalen Parallelanschlag Z400 ausgestattet ist.



## DIGITALANZEIGE (Z300 / Z400 / CZ)

Das Double Digital Flippers (DDF)-System ermöglicht das digitale Auslesen der Position über die gesamte Länge des ersten Teils des Auslegeranschlags. Es erhöht sowohl die Benutzerfreundlichkeit als auch die Genauigkeit. Der rechte Stopper wird für Messungen in der Nähe von Sägeblatt verwendet, während der linke das Messen größerer Paneele ermöglicht.

Diese digitale Anzeige ist auch an der Z300 verfügbar, wenn diese mit dem optionalen Parallelanschlag Z400 ausgestattet ist. Für die Z400 bieten wir auch eine zweite Digitalanzeige am Teleskopteil an.



## DIGITALANZEIGE (Z500)

Digitalanzeige an Klappanschlägen. Erhöht die Benutzerfreundlichkeit und Genauigkeit.

Ermöglicht durch seine Größe die Durchgängigkeit vom Grundprofil zur Verlängerung. Der teleskopierbare Teil des Profils verfügt ebenfalls über eine digitale Anzeige.

# FORMATKREISSÄGEN

## OPTIONEN & ZUBEHÖR



### VORRITZEREINHEIT

- Optional für die **NXZ II** & **CZ300 II**
- Standard für die **FZ300**
- Durchmesser 120 mm, angetrieben von einem separaten Motor auf der **CZ300 II** & **FZ300**

(Sägeblatt nicht mit inbegriffen)



### NUTENSCHNEIDER

Bei (C)**Z400** und (C)**Z500** ist optional eine Vorbereitung für den Nutfräser erhältlich, der das Herstellen von Nuten bis zu einer Breite von 16mm erlaubt.



### ZUSÄTZLICHE START-STOPP-TASTEN

Zusätzliche Start-Stopp-Tasten für Säge und Vorritzer im Schiebetisch für mehr Bedienkomfort und Sicherheit.



### HÄNGEND ANGEBRACHTES ABSAUGROHR

Ein hängend angebrachtes Staubabsaugrohr kann über einen Galgen an die am Spaltkeil befestigte Sägeblattschutzhaube angebracht werden. Diese verfügt über einen Durchmesser von 100mm.

(**NXZ II**, **CZ300 II**, **FZ300**, **Z300**)



### PENDELSCHUTZHAUBE

Pendelschutzhaube für **CZ300 II**, **FZ300** & **Z300**.

Die Pendelschutzhaube gewährleistet nicht nur eine optimale Staubabsaugung sondern erhöht auch die Sicherheit beim Arbeiten merklich, da sie sich automatisch der Werkstückhöhe anpasst und unabhängig vom Sägeblatt bewegen kann. Der Haltearm ist bei Bedarf bequem und einfach wegzuschwenken.



## GEHRUNGSANSCHLAG

Gehrungsanschlag mit Werkstückniederhalter.



## DOPPELSEITIGER GEHRUNGSANSCHLAG



## VERSTELLBARES VORRITZERSÄGEBLATT

“LEADER” Vorritzersägeblatt mit einstellbarer Breite, zur optimalen Einstellung auf die Hauptsäge.



## UNTERSTÜTZUNGSTISCH

Der Unterstützungstisch kann flexibel und schnell an jeder Stelle des Aluminiumprofil des Formatschiebetisch befestigt werden. Im Zusammenspiel mit dem Auslegertisch erlaubt er das sichere und präzise Bearbeiten auch größter Werkstücke.



Extra Auflagetisch mit Parallelanschlag am Lineal für lange schmale Streifen.

Der Unterstützungstisch kann flexibel und schnell an jeder Stelle des Aluminiumprofil des Formatschiebetisch befestigt werden. Im Zusammenspiel mit dem Auslegertisch erlaubt er das sichere und präzise Bearbeiten auch größter Werkstücke.

# FORMATKREISSÄGEN

## ÜBERSICHT

	NXZ	CZ300 II	CZ400/500	FZ300 M/EL
<b>Maschinenbasisdaten</b>				
Manuell	X	M	M	M
Elektrische Höhen- und Winkelverstellung	-	EL	EL/X1	EL
1-Achsen Kontrolle (Parallelanschlag)	-	-	X1	-
3-Achsen Kontrolle (Parallelanschlag + Höhe + Winkel)	-	-	X3	-
<b>Motorleistung (S6)</b>				
1 phasig 2,2 kW	O	O	-	O
3,7 kW - 3 * 400 V	S	-	-	-
3,7 kW - 3 * 220 V	O	-	-	-
4,4 kW - 3 * 400 V	-	S	-	S
4,4 kW - 3 * 220 V	-	O	-	O
7 kW - 3 * 400 V	-	-	CZ400	O
7 kW - 3 * 220 V	-	-	O(CZ400)	-
9,2 kW - 3 * 400 V	-	-	CZ500/O(CZ400)	-
9,2 kW - 3 * 220 V	-	-	O(CZ400/CZ500)	-
<b>Sägeaggregat max. Durchmesser</b>				
250 mm	O	-	-	-
300 mm	-	-	-	-
315 mm	S	S	-	S
400 mm	-	-	CZ400	-
500 mm	-	-	CZ500	-
<b>Vorritzereinheit</b>	O	O	S	S
<b>Drehzahl Säge</b>				
4000 RPM	-	S	-	S
4500 RPM	S	-	-	-
3000 / 4000 / 5000 RPM	-	O	CZ400/CZ500 O(CZ300)	O
<b>Schnittlänge</b>				
1280 mm	-	-	-	-
1600 mm	S	S	S	-
1700 mm	-	-	-	-
2000 mm	O	-	-	-
2500 mm	O	O	O	S
2800 mm	-	-	-	-
3100 mm	-	-	-	O
3500 mm	-	-	-	-
4100 mm	-	-	-	-
<b>Schnittbreite am Parallelanschlag</b>				
700 mm	S	S	S(M/EL)	-
830 mm	-	-	S(X1/X3)	-
900 mm	-	-	-	-
1000 mm	-	-	O(M/EL)	O
1200 mm	O	S	O(X1/X3)	S
1350 mm	-	-	O(M/EL)	O
1500 mm	-	-	-	-
<b>Digitalanzeige</b>				
Quertisch	-	-	O	O
Parallelanschlag	-	-	O	O
<b>Pendelhaube</b>	-	O	SCE(CZ400/CZ500)	O
<b>Extra-bedienknöpfe am Schiebetisch</b>	-	O	O	-



SCE = Standard auf CE-version (optional auf non-CE) / S = Standard / X = Vorhanden / O = Optional

Z300M/EL	Z300X1/X3	Z400M/EL	Z400X1/X3	Z500M/EL	Z500X1/X3	M500
M	-	M	-	M	-	M
EL	X1	EL	X1	EL	X1	EL
-	X1	-	X1	-	X1	-
-	X3	-	X3	-	X3	-
O	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
S	S	-	-	-	-	-
O	O	-	-	-	-	-
O	O	S	S	S	S	-
O	O	O	O	O	O	-
-	-	O	O	O	O	S
-	-	O	O	O	O	O
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-
-	-	S	S	-	-	-
-	-	-	-	S	S	S
S	S	S	S	S	S	-
S	S	-	-	-	-	-
-	-	O	O	O	O	-
O	O	S	S	S	S	S
-	-	-	-	-	-	S
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O
-	-	-	-	-	-	-
O	O	-	-	-	-	-
S	S	S	S	S	S	-
O	O	O	O	O	O	-
O	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	S
-	-	-	-	-	-	-
O	O	O	-	O	-	O
S	S	-	S	-	S	-
O	O	S	-	S	-	O
-	-	O	O	O	O	-
O	O	O	O	O	O	O
O	S	O	S	O	S	O
O	S	SCE	S	SCE	S	SCE
O	O	O	O	O	O	O

## FORMATKREISSÄGEN



**NXZ**



**CZ300 II M**



**CZ SERIES**



**FZ SERIES**



**Z400 SERIES**



**Z500 SERIES**

## ABRICHT- UND DICKENHOBEL



**NXSD310**



**SD410**



**SD510**

## ABRICHTHOBELMASCHINEN



**KS410**



**S410**



**J510**

## DICKENHOBELMASCHINEN



**D510**



**D630**

## LANGLOCHBOHRMASCHINEN



**LBM**

## TISCHFRÄSEN



**KBM**



**KT30 PRO**



**T120S**



**T120L**



**T120P**



**M500**

## KOMBIMASCHINEN



**HX260**



**HX310 PRO**



**NX310/410 II**



**NLX310/410 PRO**



**NXTZ II**



**NLXTZ PRO**

## BESCHLAGBOHRMASCHINEN



**BM21 PRO**



**BM3000**

## KANTENANLEIMMASCHINEN



**KM575**



Diese Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und je nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um genaue und aktuelle Informationen zu erhalten.

**Robland NV**  
Kolvestraat 44  
8000 Brugge - Belgium  
Tel: +32 50 458 925  
info@robland.com  
www.robland.com



Follow us on Facebook  
[www.facebook.com/Roblandmachines](http://www.facebook.com/Roblandmachines)



Follow us on Instagram  
[www.instagram.com/robland\\_nv](http://www.instagram.com/robland_nv)



Follow us on YouTube  
[www.youtube.com/robland](http://www.youtube.com/robland)