



ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG

Kantenschleifmaschine KSM 2600 C









PWA Handelsges.m.b.H. 4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9 e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Ausgabe 10/2019

Inhaltsverzeichnis

| 1. | Allge | meine Sicherheitshinweise | 4 |
|-----|--------|---|----|
| | 1.1 | Sicherer Arbeitsbereich | 4 |
| | 1.2 | Sicheres Arbeiten / Restrisiko / Persönliche Schutzausrüstung | 4 |
| | 1.3 | Spezifische Sicherheitshinweise für Schleifmaschinen | 7 |
| 2. | Allge | meines | 8 |
| | 2.1 | Informationen zu dieser Betriebsanleitung | 8 |
| | 2.2 | Mitgeltende Dokumente | 8 |
| 3. | Besti | mmungsgemäße Verwendung | 8 |
| | 3.1 | Umgebungsbedingungen | 8 |
| 4. | Tech | nische Daten | 9 |
| | 4.1 | Allgemeines | 9 |
| | 4.2 | Lieferumfang | 9 |
| | 4.3 | Sonderzubehör KSM 2600 C (empfohlen) | 10 |
| 5. | Trans | sport | 11 |
| | 5.1 | Symbole auf der Verpackung | 11 |
| | 5.2 | Transportschäden | 12 |
| | 5.3 | Unsachgemäßer Transport | 12 |
| | 5.4 | Lastaufnahme- und Anschlagmittel | 12 |
| 6. | Masc | hine auspacken | 13 |
| | 6.1 | Maschine entkonservieren | 13 |
| 7. | Mont | age | |
| | 7.1 | Unsachgemäße Montage und Erstinbetriebnahme | 14 |
| | 7.2 | Aufstellungsort festlegen | 14 |
| 8. | Elekt | rischer Anschluss | 15 |
| 9. | Besch | nreibung | 16 |
| | 9.1 | Bauteile und Bedienungselemente | 16 |
| | 9.2 | Bedienpanel | 16 |
| 10. | Erstin | nbetriebnahme | 17 |
| 11. | Inbet | riebnahme | 18 |
| 12. | Insta | ndhaltung und Wartung | 20 |
| | 12.1 | Wartungsplan | 20 |
| 13. | Demo | ontage und Entsorgung | 20 |
| 14. | Stron | ılaufplan | 21 |
| 15. | Ersat | zteilliste | 22 |
| 16 | FG-K | onformitätserklärung | 29 |



1. Allgemeine Sicherheitshinweise



Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise! Nichtbeachtung der Anleitung bzw. der Sicherheitshinweise kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen. Bewahren Sie die Betriebsanleitung in Reichweite des Bedieners auf und geben Sie sie gegebenenfalls an Nachfolger weiter. Beachten Sie auch die Sicherheits- und Gefahrenhinweise, die auf der Maschine zu finden sind. Falls Sie beim Auspacken einen Transportschaden feststellen, dann nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb! Benachrichtigen Sie umgehend Ihren Händler!

Entsorgen Sie die Verpackung bitte umweltgerecht. Geben Sie sie an entsprechende Sammelstellen.

1.1 Sicherer Arbeitsbereich

- Achten Sie darauf, dass die Maschine nur von Personen bedient wird, die mit deren Betrieb und den damit verbundenen Unfallgefahren vertraut sind und sich im Vollbesitz ihrer geistigen und körperlichen Fähigkeiten befinden! Vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitshinweise klar und deutlich verstanden wurden. Kinder und Jugendliche (mit Ausnahme von Jugendlichen über 16 Jahre unter Aufsicht von Personen, mit für die Bedienung der Maschine ausreichender Qualifikation (siehe Bedienerqualifikation) dürfen die Maschine nicht bedienen.
- Halten Sie Kinder und unbefugte Personen von der Maschine fern! Wenn die Maschine nicht in Gebrauch ist, trennen Sie sie vom Strom und deaktivieren Sie den Schalter, um unbefugten Personen das Starten der Maschine zu erschweren.
- Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt, während sie in Betrieb ist! Dies erhöht das Risiko von Unfällen oder Sachschäden erheblich! Schalten Sie die Maschine aus, bevor Sie sie verlassen, und warten Sie solange, bis alle rotierenden Teile zum Stillstand gekommen sind!
- Halten Sie Ordnung an Ihrem Arbeitsplatz und die Maschine stets sauber! Sorgen Sie entsprechend den nationalen Bestimmungen für gutes, blendfreies Licht! Unordnung und unzureichende Beleuchtung können zu Unfällen führen. Lassen Sie keine Werkzeuge, Gegenstände oder Kabel im unmittelbaren Arbeitsbereich liegen!

1.2 Sicheres Arbeiten / Restrisiko / Persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitssymbole haben die Aufgabe, Sie auf mögliche Gefährdungen aufmerksam zu machen. Diese Originalbetriebsanleitung verwendet eine Reihe von **Sicherheitssymbolen** und **Signalwörtern**.



ACHTUNG!

Benutzen Sie die Maschine ausschließlich im Sinne der bestimmungsgemäßen Verwendung und innerhalb der technischen Grenzen! (siehe Technische Daten)



Tragen Sie eine geeignete Schutzbrille oder ein Visier! Schützen Sie ihre Augen, damit Splitter und fliegende Späne bei Ihnen keine körperlichen Schäden verursachen können! Bei Nichtbeachtung können schwere Augenverletzungen die Folge sein!





Verwenden Sie immer eine Staubschutzmaske, wenn beim Arbeiten mit der Maschine Staub anfällt und bauseits keine Absaugung besteht. Die meisten Staubarten (Holz, Metall) können Atemwegserkrankungen hervorrufen. Informieren Sie sich daher mit welcher Art von Staub Sie zu tun haben und tragen Sie immer eine entsprechende Schutzmaske welche diesen Staub filtert.



Verwenden Sie immer einen adäquaten Gehörschutz, wenn Sie mit der Maschine arbeiten! Maschinenlärm kann zu dauerhaften Gehörschäden oder gar zu Gehörverlust führen.



Arbeiten Sie mit der richtigen Kleidung! Tragen Sie keine weite Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Schals, offene Haare oder Schmuck! Diese könnten von beweglichen Teilen der Maschine erfasst werden. Tragen Sie bei langen Haaren eine Kopfbedeckung/ein Haarnetz.



Tragen Sie beim Hantieren mit schweren Werkstücken immer rutschfestes Schuhwerk bzw. Sicherheitsschuhe!



Benutzen Sie nur beim Wechsel von Schneidewerkzeugen bzw. bei Verwendung von Reinigungsmitteln Handschuhe.

Beim Arbeiten an rotierenden Maschinenteilen ist das Tragen von Handschuhen verboten.



Seien Sie aufmerksam! Geben Sie darauf Acht, was Sie tun und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit. Die Inbetriebnahme der Maschine unter Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten ist strengstens verboten! Benutzen Sie die Maschine nicht, wenn Sie müde oder unkonzentriert sind.



Arbeiten Sie mit der Maschine nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich Gase, Dämpfe, Staub oder brennbare Flüssigkeiten befinden! Durch die Maschine entstandene Funken können Gase, Dämpfe, Staub und brennbare Flüssigkeiten entzünden.



Trennen Sie bei Wartungs-, Rüst- oder Reinigungsarbeiten die Maschine vom Netzstecker. Versichern Sie sich, dass sich der Ein-/Ausschalter in der "OFF" Position befindet, bevor Sie die Maschine wieder an den Stromkreislauf anschließen. Wenn das Gerät nicht mehr benutzt wird ziehen Sie den Netzstecker.

- Reinigen Sie die Maschine nicht mit Druckluft! Sie könnten aufgewirbelten Staub einatmen. Staub oder umherfliegende Späne könnten auch zu Irritationen oder Verletzungen der Augen führen.
- Verwenden Sie die Maschine mit Vorsicht. Halten Sie das Werkzeug scharf und sauber, für die beste und sicherste Arbeitsleistung. Befolgen sie die Anweisungen zur Wartung und Wechseln von Zubehör.
- Prüfen Sie vor Inbetriebnahme sämtliche Sicherheitseinrichtungen der Maschine und überzeugen Sie sich, dass sie richtig funktionieren! Arbeiten Sie immer mit den vorgeschriebenen Schutz-vorrichtungen!



Prüfen Sie vor Arbeitsbeginn die Maschine auf Schäden. Die Maschine muss vor Arbeitsbeginn immer auf ihre Funktion geprüft werden. Bewegliche Teile dürfen nicht klemmen und müssen einwandfrei funktionieren. Arbeiten Sie niemals mit einer defekten Maschine. Schutzvorrichtungen und Teile, welche beschädigt sind, müssen umgehend durch eine anerkannte Fachwerkstatt oder durch eine Kundendienstwerkstatt sachgerecht repariert oder ausgewechselt werden.

Überprüfen Sie vor dem Einschalten, dass Schlüssel, Einstellwerkzeuge und nicht benötigtes Werkzeug entfernt sind.

- Überlasten Sie die Maschine nicht. Maschine und Werkzeug dürfen nicht für Zwecke verwendet werden, für welche diese nicht vorgesehen sind. (siehe Bestimmungsgemäße Verwendung)
- Achten Sie auf Ihre Körperhaltung. Die Maschine wurde nach ergonomischen Grundsätzen konstruiert und gebaut, dennoch kann es bei Rüst- und Reinigungsarbeiten zu großer körperlicher Beanspruchung kommen. Achten Sie daher bei Arbeiten mit schweren Lasten (Werkzeuge/Werkstück) auf ihre Leistungsgrenzen und verwenden Sie bei Bedarf technische Hilfsmittel.
- Achten Sie auf den korrekten Zusammenbau der Maschine! Alle Maschinenteile müssen richtig und sämtlichen Sicherheitsvorschriften und -bedingungen entsprechend montiert sein, um einen einwandfreien Betrieb der Maschine sicherzustellen. (siehe Montageanleitung)



Warnung! Rotierende Teile. Achten Sie darauf, dass Sie unter keinen Umständen in die rotierenden Werkstücke oder Maschinenteile greifen und passen Sie auf, dass Schmuck und Kleidungsstücke nicht von drehenden Teilen erfasst werden können. Es besteht erhebliche Verletzungsgefahr!



Warnung! Scharfkantige Werkzeuge! Entfernen Sie niemals Späne mit bloßer Hand. Es besteht Verletzungsgefahr. Wenn die Maschine ausgeschaltet ist, dann können Sie die Späne mit einem Pinsel oder Kehrbesen entfernen. Verwenden Sie niemals Druckluft zum Reinigen!

- Stellen Sie die Maschine vor dem Gebrauch entsprechend den Angaben der Montageanleitung auf! Verwendete Untergestelle oder Werkbänke müssen über eine ausreichende Tragfähigkeit (Maschinen-/Werkzeug-/ Werkstückgewicht) verfügen und vor Arbeitsbeginn immer fest mit der Maschine verschraubt werden.
- Messungen an eingespannten Werkstücken dürfen nur im Stillstand der Maschine erfolgen.
- Verwenden Sie niemals eingerissene, verformte bzw. reparierte Werkzeuge, sondern verschrotten Sie diese sofort!
- Bearbeiten Sie keine Werkstücke, welche für die Maschine zu klein oder zu groß sind.
- Nehmen Sie keine Maschine in Gebrauch, deren Sicherheitseinrichtungen defekt sind! Eine solche Maschine kann sehr gefährlich sein und muss sofort repariert werden!
- Sollten während der Arbeit an der Maschine Probleme auftreten, ist die Maschine sofort abzuschalten.



1.3 Spezifische Sicherheitshinweise für Schleifmaschinen

- Berühren Sie keinesfalls das in Bewegung befindliche Schleifmittel. Es können ernsthafte Verletzungen durch berühren der Schleifmittel oder durch rotierenden Teile entstehen. Halten Sie das Werkstück immer mit beiden Händen.
- Üben Sie keine zu übermäßige Kraft beim Schleifen aus. Dadurch erhöht sich das Verletzungsrisiko um ein Vielfaches und es kann zur Überlastung des Motors kommen.
- Der Abstand zwischen dem Schleifmittel und der Werkzeugauflage muss regelmäßig überprüft werden. Der Abstand darf 2 mm nicht überschreiten.
- Führen Sie einen Probelauf von ein paar Minuten ohne Belastung durch.
- Führen Sie die Arbeit immer gegen die Drehrichtung durch und führen Sie das Werkstück nur an eine laufende Schleifscheibe heran.
- Schleifen Sie das Werkstück immer nur von vorne, nicht gegen die Seite der drehenden Schleifscheibe führen.
- Überprüfen Sie Ihr Werkstück bevor Sie damit arbeiten. Holz mit Nägeln oder anderen Fremdkörpern, welche sich in der Maschine verkanten könnten, dürfen niemals bearbeitet werden. Auch Holz mit Ästen könnte sich während des Schleifens lösen.
- Verwenden Sie Maschinen mit Anschluss mit externer Absaugung nur, wenn diese Absaugung angeschlossen und eingeschaltet ist.
- Stehen Sie während des Schleifvorganges wenn möglich nicht unmittelbar hinter dem Werkstück.
- Bremsen Sie die Schleifscheibe nicht indem Sie seitlich dagegen drücken.
- Bedienen Sie keine Schleifmaschine, bei welcher die Scheibe rissig oder abgenutzt ist.
- Bearbeiten Sie immer nur ein Werkstück.
- Achtung beim Bearbeiten von Brandgefährlichen Werkstoffen, wie Aluminium, Magnesium, Kunststoff oder Holz, sind durch den Betreiber geeignete Brandschutzvorkehrungen zu treffen.
- Wartung und Instandhaltung: Die Polycarbonatscheiben haben eine Verwendungsdauer von maximal 2 Jahren.



2. Allgemeines

2.1 Informationen zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung ermöglicht den sicheren und effizienten Umgang mit dem Produkt. Es ist Bestandteil des Produktes und muß in unmittelbarer Nähe des Produktes für das Personal jederzeit zugänglich aufbewahrt werden.

Das Personal muss diese Betriebsanleitung vor Beginn aller Arbeiten sorgfältig durchlesen und verstanden haben. Grundvoraussetzung für sicheres Arbeiten ist die Einhaltung aller angegebenen Sicherheitshinweise und Handlungsanweisungen die in dieser Betriebsanleitung angeführt werden.

Darüber hinaus gelten die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeine Sicherheitsbestimmungen für den Einsatz des Produktes.

2.2 Mitgeltende Dokumente

Betriebsanleitung

3. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Kantenschleifmaschine KSM 2600 C dient zum Schleifen von Holz oder holzähnlichen bzw. fundierten Werkstoffen.

Folgende Werkstoffe dürfen NICHT bearbeitet werden:

- elastische Kunststoffe (z.B. Gummi)
- feuergefährliche Materialien (z.B. Magnesium)

Benutzungsmuster: Professional

Die Kantenschleifmaschine KSM 2600 C ist für eine durchschnittliche Benutzung von 3 h/Tag bzw. 90 % Einschaltdauer ausgelegt. Das entspricht max. 600 h/Jahr.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung aller Angaben in dieser Betriebsanleitung.

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende oder andersartige Benutzung gilt als Fehlgebrauch.

3.1 Umgebungsbedingungen

Die physische Umgebung in welcher die Maschine betrieben wird, ist wichtig für einen sicheren Betrieb und die Langlebigkeit der Maschinenkomponenten.

Folgende Punkte sind einzuhalten:

Umgebung: frei von Vibrationen, Erschütterungen und Stößen

■ Umgebungstemperatur: mind. +5°C, max. 35°C

• relative Luftfeuchtigkeit: mind. 30%, max. 70% (nicht kondensierend)



4. Technische Daten

4.1 Allgemeines

| Arbeitstisch | 750 x 290 mm |
|---|----------------------|
| Tischhöhenverstellung | 185 mm |
| Bandlänge | 2600 mm |
| Bandbreite | 150 mm |
| Schleifbandrückwand | 850 x 200 mm |
| Schleifaggregat arretierbar | 90° - 45° |
| Bandgeschwindigkeit | 20 m/sek. |
| Zusatztisch | 330 x 330 mm |
| Oszillationshub | 20 mm |
| Oszillationsmotor | 0,25 kW (0,34 PS) |
| Absauganschluss Ø | 120 mm |
| Motor-Abgabeleistung S ₁ 100% | 3,0 kW (4,0 PS) |
| Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40% | 4,5 kW (6,0 PS) |
| Spannung | 400 V |
| Maschinenabmessung (B×T×H) | 1700 x 700 x 1080 mm |
| Gewicht ca. | 180 kg |
| Maschinennummer | siehe Typenschild |
| Baujahr | siehe Typenschild |

4.2 Lieferumfang

| Schleifbandoszillation |
|----------------------------------|
| Schleifband 2600 x 150 mm - K100 |
| Zusatztisch |
| Graphitbelag |
| Gehrungsanschlag |
| Absaugschlauch |



4.3 Sonderzubehör KSM 2600 C (empfohlen)

Papierschleifband 2600 x Papierschleifband 2600 x Papierschleifband 2600 x Papierschleifband 2600 x 150 mm - K60 (VPE 5 Stk.) | 150 mm - K80 (VPE 5 Stk.) | 150 mm - K100 (VPE 5 Stk.) | 150 mm - K120 (VPE 5 Stk.) Art. Nr. 11-2040B Art. Nr. 11-2041B Art. Nr. 11-2042B Art. Nr. 11-2043B Papierschleifband 2600 x Papierschleifband 2600 x Papierschleifband 2600 x Papierschleifband - Kombiset 150 mm - K150 (VPE 5 Stk.) 150 mm - K180 (VPE 5 Stk.) 150 mm - K220 (VPE 5 Stk.) 2600 x 150 mm - K60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 220 (je 2 Stk.) Art. Nr. 11-2044B Art. Nr. 11-2038B Art. Nr. 11-2037B Art. Nr. 11-2039B Schleifbandreiniger Weitere Auswahl www.bernardo.at Art. Nr. 11-2175



5. Transport

Wird zum Transport (außer-, innerbetrieblich sowie zur Montage und Demontage des Produktes) ein Lastaufnahmemittel benötigt, darf der Transport nur von qualifiziertem Transportpersonal durchgeführt werden.

5.1 Symbole auf der Verpackung

Folgende Symbole können sich auf der Verpackung befinden:



Oben

Die Pfeilspitzen des Zeichens kennzeichnen die Oberseite des Packstückes. Sie müssen immer nach oben weisen, sonst könnte der Inhalt beschädigt werden.



Zerbrechlich

Kennzeichnet Packstücke mit zerbrechlichem oder empfindlichem Inhalt.

Das Packstück mit Vorsicht behandeln, nicht fallen lassen und keinen Stößen aussetzen.



Vor Nässe schützen

Packstücke vor Nässe schützen und trocken halten.



Das Packstück mit Vorsicht behandeln, nicht fallen lassen und keinen Stößen aussetzen.



Schwerpunkt

Kennzeichnet den Schwerpunkt von Packstücken.

Die Schwerpunktlage beim Heben und Transportieren beachten.

Befindet sich keine Kennzeichnung des Schwerpunkts auf dem Packstück, liegt dieser mittig. Bei Unklarheiten stets den Hersteller kontaktieren.



Anschlagen hier

Anschlagmittel (Anschlagkette, Hebeband) nur an den mit diesem Symbol gekennzeichneten Stellen ansetzen.



5.2 Transportschäden

Transportinspektion

Die Lieferung bei Erhalt unverzüglich auf Vollständigkeit und Transportschäden prüfen.

Bei äußerlich erkennbarem Transportschaden wie folgt vorgehen:

- 1 Lieferung nicht oder nur unter Vorbehalt entgegennehmen.
- 2 Schadensumfang auf den Transportunterlagen oder auf dem Lieferschein des Transporteurs vermerken.
- 3 Reklamation einleiten. (Reklamationsfrist beachten siehe Sicherheitshandbuch, Kapitel 12)

Retourlieferungen



! HINWEIS



Sachschäden durch unsachgemäßen Transport bei Retourlieferungen!

Sollte das Produkt aus irgendeinem Grund an die Fa. PWA HandelsgesmbH retourniert werden, übernimmt diese keinerlei Haftung bei Transportschäden. Der Kunde ist selbst dafür verantwortlich, dass das Produkt ordnungsgemäß verpackt und für den sicheren Transport vorbereitet wird.

5.3 Unsachgemäßer Transport

⚠ WARNUNG

Personen- und Sachschäden durch unsachgemäßen Transport!

Bei unsachgemäßem Transport können Transportstücke fallen oder umstürzen. Dadurch können erhebliche Personen- und Sachschäden entstehen.

- Beim Abladen der Transportstücke bei Anlieferung sowie bei innerbetrieblichem Transport, vorsichtig vorgehen und die Symbole und Hinweise auf der Verpackung beachten.
- Nur die vorgesehenen Anschlagpunkte verwenden.
- Verpackungen erst kurz vor der Montage entfernen.

5.4 Lastaufnahme- und Anschlagmittel

Geeignete Lastaufnahme- und Anschlagmittel verwenden.



6. Maschine auspacken

- 1 Verpackungsmaterial entfernen und nach den jeweils gültigen gesetzlichen Bestimmungen und örtlichen Vorschriften entsorgen.
- 2 Lieferumfang kontrollieren

6.1 Maschine entkonservieren

Sollten nicht-lackierte Oberflächen der Maschine mit einem Rostschutz versehen sein muss dieser entfernt werden.

A GEFAHR



Verletzungsgefahr durch verwendete Reinigungsmittel!

Von den Reinigungsmitteln können in Abhängigkeit von der chemischen Zusammensetzung sowie der Temperatur erhebliche Gefährdungen ausgehen. Schwere Verletzungen bis hin zum Tod können die Folge sein.

- Sicherheitsdatenblatt des Reinigungsmittels bzw. seiner Bestandteile stets beachten.
- Persönliche Schutzausrüstung gemäß Sicherheitsdatenblatt verwenden.
- Immer an gut belüfteten Orten reinigen.
 (siehe auch hierzu Angaben des Reinigungsmittelherstellers)

Hilfsmittel:

- Putztücher
- Reiniger: Kaltreiniger oder Vergleichbares (Anweisungen des Herstellers beachten)
- Persönliche Schutzausrüstung (Ersichtlich aus dem Sicherheitsdatenblatt des Reinigers)

Korrosionsschutz entfernen:

- 1 Persönliche Schutzausrüstung anlegen
- 2 Reiniger gemäß Herstellerangaben anwenden
- 3 Metallschutz oder Motoröl 20W auf die gereinigten Oberflächen aufbringen



7. Montage

7.1 Unsachgemäße Montage und Erstinbetriebnahme

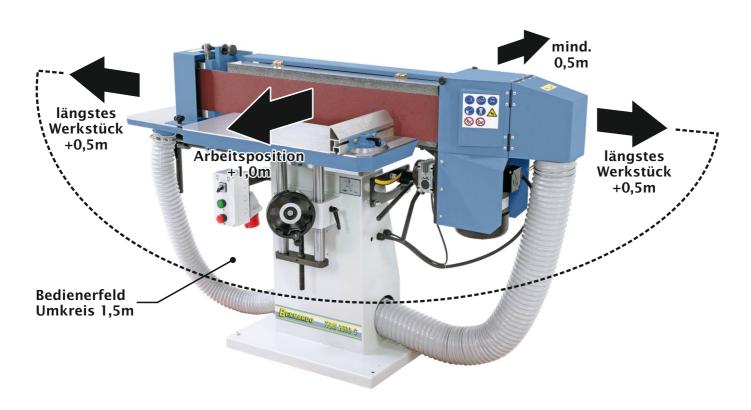
Unsachgemäße Montage und Erstinbetriebnahme können zu schweren Verletzungen und erheblichen Sachschäden führen.

- Vor Beginn der Arbeiten für ausreichende Montagefreiheit sorgen.
- Mit offenen, scharfkantigen Bauteilen vorsichtig umgehen.
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Montageplatz achten! Lose aufeinander- oder umherliegende Bauteile und Werkzeuge sind Unfallquellen.
- Bauteile fachgerecht montieren.
- Bauteile sichern, damit sie nicht herabfallen oder umstürzen.
- Vor der Erstinbetriebnahme Folgendes beachten:
 - Sicherstellen, dass alle Installationsarbeiten gemäß den Angaben und Hinweisen in dieser Betriebsanleitung durchgeführt und abgeschlossen wurden.
 - □ Sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.

7.2 Aufstellungsort festlegen

Folgende Punkte sind einzuhalten:

- Untergrund eben und ausreichend befestigt
- Umgebungsbedingungen gemäß der bestimmungsgemäßen Verwendung einhalten
- Gesamtgewicht der Maschine berücksichtigen
- Statische und Dynamische Belastungen berücksichtigen
- Platzbedarf berücksichtigen
- Energieversorgung sicherstellen





8. Elektrischer Anschluss

AGEFAHR



Netzanschluss

- Lassen Sie den Anschluss der Maschine nur von einem Elektrofachmann durchführen.
- Prüfen Sie die Drehrichtung durch kurzzeitiges Einschalten
- Bei falscher Drehrichtung von einem Elektrofachmann umklemmen lassen.
- Schutz- und Nullleiter müssen vorhanden sein.
- Ist die Maschine montiert, verbinden Sie mit dem Stromnetz.
- Die Maschine verfügt über einen 1-Phasen- Anschluss. Überprüfen Sie die Spannung, Phasen und Frequenz vor dem Anschluss
- Das Verbindungskabel muss H07RN-F-3G 1,5 mm2 sein.
- Der Stecker ist folgendermaβen verkabelt: grün und gelb = Erdung, blau = neutral, braun/ schwarz/ grau= Strom
- Zur Gewährleistung Ihrer Sicherheit wird die Benutzung einer Fehlerstromschutzeinrichtung empfohlen.

A GEFAHR



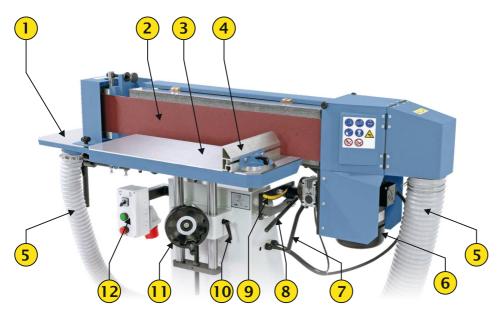
Sicherheitshinweise

- Mängel an der Elektrik nur von einem Elektrofachmann beheben lassen.
- Verändern Sie keinesfalls die elektrische Ausrüstung der Maschine, da dies zu schweren Schäden führen kann.



9. Beschreibung

9.1 Bauteile und Bedienungselemente



- Zusatztisch
- Schleifband
- Schleiftisch
- 1 2 3 4 5 6 Gehrungsanschlag
- Absaugschlauch
- Motor

- 7 8
- Winkeleinstellung Schleifaggregat Fixierhebel Schleifaggregat Skala für Schwenkung des Schleifaggregates Sperrschraube für Höhenverstellung
- 10
- Handrad für Höhenverstellung Bedienpanel
- 11 12

9.2 Bedienpanel





10. Erstinbetriebnahme

A GEFAHR



Folgende Punkte sind durch den Betreiber einzuhalten:

- Das Abschalten der Maschine darf nur durch den hierzu vorgesehenen Schalter erfolgen. Niemals durch Ziehen des Netzsteckers oder Betätigen eines Endschalters!
- Mängel an der Elektrik nur von einer Elektrofachkraft beheben lassen.
- Die elektrische Ausrüstung der Maschine darf keinesfalls verändert werden.

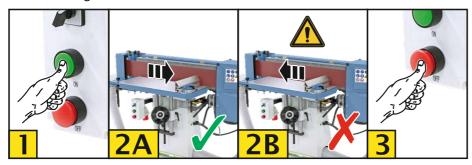
A GEFAHR



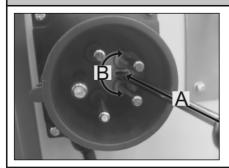
Beim Anschluss an das Stromnetz durch eine Elektrofachkraft sind die elektrotechnischen Normen und Bestimmungen einzuhalten.

Richtige Netzspannung! Die Angaben am Typenschild müssen mit der Netzspannung des Energieversorgers übereinstimmen.

- 1 Elektrischen Anschluss herstellen
- 2 Drehrichtung des Schleifbandes kontrollieren



! HINWEIS



Wenn die Maschine falsch läuft, kann diese mittels integriertem Phasenwender am Stecker umgepolt werden (400 V).

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

- 1. (A) hineindrücken.
- 2. (B) Drehen Sie nach links bzw. rechts.



↑ WARNUNG

Unsachgemäßer Betrieb kann zu schweren Verletzungen und Sachschaden führen. Der Bediener des Produktes muss vor dem Betrieb sicherstellen, dass sich keine anderen Personen im Bedienerfeld aufhalten und dass alle Sicherheitseinrichtungen funktionieren.

↑ VORSICHT



Bei der Bearbeitung von Werkstücken kann je nach Werkstück/Material der Lärmpegel über 85 dB(A) liegen. Verwenden Sie deshalb einen geeigneten Gehörschutz!

11. Inbetriebnahme

Einschalten der Maschine

- Schließen Sie die Maschine ans Netz an
- Drücken Sie zum Einschalten der Maschine den grünen Knopf.
- Drücken Sie zum Ausschalten der Maschine den roten Knopf.

ACHTUNG:

Benutzen Sie zum Ausschalten der Maschine immer den Hauptschalter.

Einsetzen des Schleifbands

- Öffnen oder entfernen Sie die Schleifbandverkleidungen.
- Lösen Sie den Schleifbandspanner.
- Sie ein neues Schleifband ein (achten Sie auf die Laufrichtung entsprechend den Pfeilmarkierungen auf der Rückseite!) und spannen Sie es langsam.
- Schalten Sie die Maschine ein, um Lauf und Position des Schleifbands zu kontrollieren.
- Das Schleifband sollte mittig auf der linken Rolle laufen, justieren Sie es, fallsnötig, mit der Einstellschraube auf der Rollenoberseite.
- Schließen oder montieren Sie die Schleifbandverkleidungen wieder.

Höhenjustierung der Schleifauflage

- Lösen Sie die Klemmschraube links neben dem Bandrad.
- Bringen Sie die Schleifauflage durch Drehen des Handrads in die benötigte Höhe und ziehen Sie die Klemmschraube wieder fest an.



Justierung der seitlichen Auflagen

- Lösen Sie die Klemmschraube links unter der Auflage.
- Justieren Sie die Auflage in der benötigten Position und klemmen Sie sie mit der Schraube wieder fest.

Neigen der Schleifeinheit

- Lösen Sie die Klemmschraube an der rechten Seite des Maschinensockels.
- Stellen Sie durch Drehen des linken Handrads die Schleifeinheit im benötigten Winkel (90° 45°)
 ein und fixieren Sie sie anschließend wieder mit der Klemmschraube.

Kantenschleifen (beschichtete Kanten)

- Bringen Sie die Schleifauflage in die äußerste Position.
- Lösen Sie die Spannvorrichtung für das Schleifband.
- Positionieren Sie die Schleifeinheit mit den Rollen zwischen Schleifband und Auflage und ziehen Sie die Feststellschraube an.
- Spannen Sie das Schleifband langsam.
- Schalten Sie die Maschine ein und überprüfen Sie den Bandlauf. Stellen Sie ihn nötigenfalls, wie oben beschrieben, nach.
- Justieren Sie die Stütze in der benötigten Höhe möglichst nah am Schleifband.
- Stellen Sie sie mit der Klemmschraube fest.
- Stellen Sie die beiden Schleifanschläge durch Drehen der Schrauben auf der Oberseite auf die benötigte Schleiftiefe ein.



12. Instandhaltung und Wartung



In den nachstehenden Abschnitten sind die Wartungsarbeiten beschrieben, die für einen optimalen und störungsfreien Betrieb der Maschine erforderlich sind.

Bei Fragen zu Wartungsarbeiten und -intervallen den Hersteller kontaktieren, siehe Kontaktdaten auf Seite 2.

12.1 Wartungsplan



| Intervall | Wartungsarbeit | Personal |
|--------------|------------------------|------------------|
| bei Bedarf | Reinigung der Maschine | Bediener |
| halbjährlich | Elektrik kontrollieren | Elektrofachkraft |

13. Demontage und Entsorgung

Nachdem das Gebrauchsende der Maschine erreicht ist, muss die Maschine demontiert und einer umweltgerechten Entsorgung zugeführt werden.







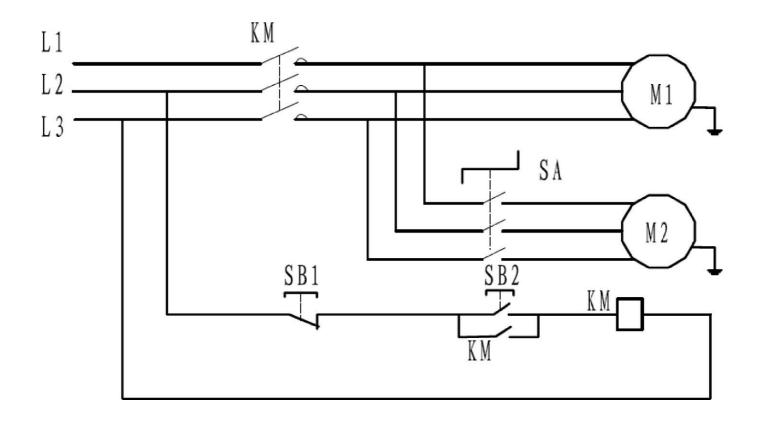




FACHHÄNDLER

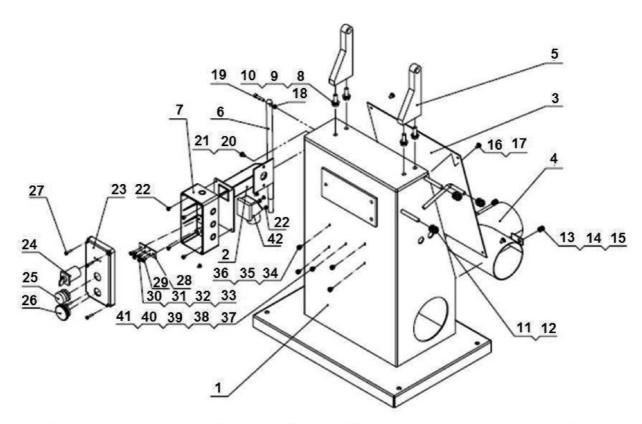


14. Stromlaufplan



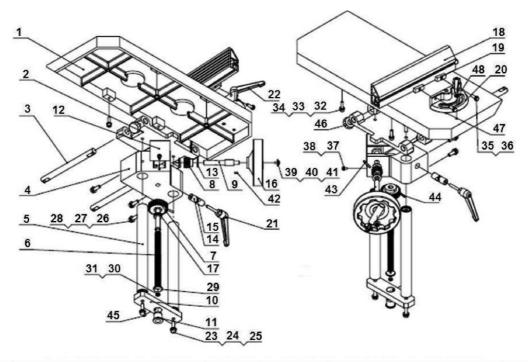


15. Ersatzteilliste



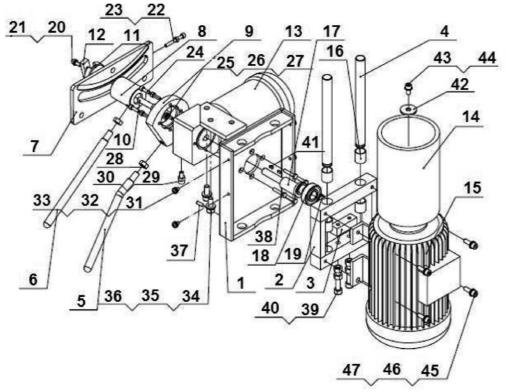
| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|------|--------------------|-----|------|--------------------|-----|
| 1-1 | Base | 1 | 1-22 | Philips head screw | 8 |
| 1-2 | Switch plate | 1 | 1-23 | Switch box cover | 1 |
| 1-3 | Rear cover | 1 | 1-24 | Cam switch | 1 |
| 1-4 | Connector | 1 | 1-25 | Push button switch | 1 |
| 1-5 | Supporting base | 2 | 1-26 | Push button switch | 1 |
| 1-6 | Extension handle | 1 | 1-27 | Tap screw | 4 |
| 1-7 | Switch box | 1 | 1-28 | Earth plate | 1 |
| 1-8 | Flat washer | 4 | 1-29 | Tap screw | 2 |
| 1-9 | Spring washer | 4 | 1-30 | Philips head screw | 4 |
| 1-10 | Hex screw | 4 | 1-31 | Star washer | 4 |
| 1-11 | Flat washer | 6 | 1-32 | Flat washer | 4 |
| 1-12 | Thin nut | 6 | 1-33 | Spring washer | 4 |
| 1-13 | Philips head screw | 2 | 1-34 | Philips head screw | 4 |
| 1-14 | Flat washer | 4 | 1-35 | Nut | 4 |
| 1-15 | Nut | 2 | 1-36 | Flat washer | 8 |
| 1-16 | Philips head screw | 4 | 1-37 | Philips head screw | 1 |
| 1-17 | Flat washer | 4 | 1-38 | Star washer | 1 |
| 1-18 | Nut | 1 | 1-39 | Flat washer | 2 |
| 1-19 | Cap screw | 1 | 1-40 | Spring washer | 1 |
| 1-20 | Hex bolt | 2 | 1-41 | Nut | 1 |
| 1-21 | Flat washer | 2 | 1-42 | Plug | 1 |





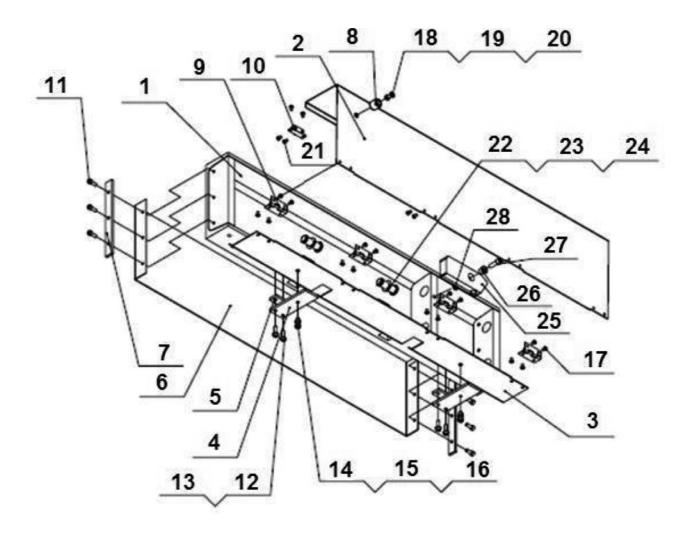
| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|------|------------------|-----|------|---------------------|-----|
| 2-1 | Table | 1 | 2-25 | Spring washer | 4 |
| 2-2 | Sliding base | 1 | 2-26 | Hex bolt | 3 |
| 2-3 | Sliding axle | 2 | 2-27 | Flat washer | 3 |
| 2-4 | Lifting sleeve | 1 | 2-28 | Spring washer | 3 |
| 2-5 | Column | 2 | 2-29 | Big flat washer | 1 |
| 2-6 | Lifting gear bar | 1 | 2-30 | Cap screw | 1 |
| 2-7 | Big gear | 1 | 2-31 | Spring washer | 1 |
| 2-8 | Small gear | 1 | 2-32 | Cap screw | 3 |
| 2-9 | Gear bar | 1 | 2-33 | Flat washer | 3 |
| 2-10 | Gear bar base | 1 | 2-34 | Spring washer | 3 |
| 2-11 | Gear nut | 1 | 2-35 | Hex bolt | 2 |
| 2-12 | Small cover | 1 | 2-36 | Flat washer | 2 |
| 2-13 | Washer | 2 | 2-37 | Phillips head screw | 3 |
| 2-14 | Locking nut | 1 | 2-38 | Spring washer | 3 |
| 2-15 | Locking sleeve | 1 | 2-39 | Phillips head screw | 1 |
| 2-16 | Handle | 1 | 2-40 | Big flat washer | 1 |
| 2-17 | Bearing | 1 | 2-41 | Spring washer | 1 |
| 2-18 | Guiding ruler | 1 | 2-42 | Key | 1 |
| 2-19 | Square nut | 2 | 2-43 | Spring pin | 1 |
| 2-20 | Angle ruler | 1 | 2-44 | Spring pin | 1 |
| 2-21 | Handle | 1 | 2-45 | Setscrew | 1 |
| 2-22 | Handle | 1 | 2-46 | Locking handle | 1 |
| 2-23 | Hex bolt | 4 | 2-47 | Pin | 4 |
| 2-24 | Flat washer | 4 | 2-48 | Thick washer | 1 |





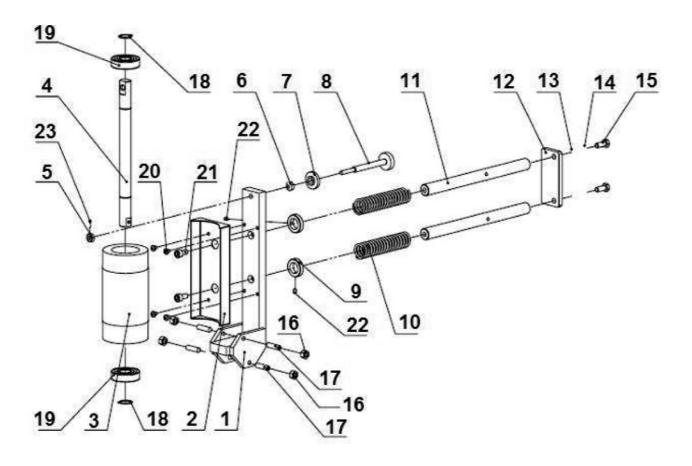
| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|------|-------------------------|-----|------|---------------------|-----|
| 3-1 | Connecting frame | 1 | 3-25 | Cap screw | 1 |
| 3-2 | Motor plate | 1 | 3-26 | Big flat washer | 1 |
| 3-3 | Support block | 1 | 3-27 | Spring washer | 1 |
| 3-4 | Sliding bar | 2 | 3-28 | Nut | 2 |
| 3-5 | Handle | 1 | 3-29 | Cap screw | 1 |
| 3-6 | Locking handle | 1 | 3-30 | Nut | 1 |
| 3-7 | Scale base | 1 | 3-31 | Phillips head screw | 4 |
| 3-8 | Locking nut | 1 | 3-32 | Flat washer | 4 |
| 3-9 | Turning plate | 1 | 3-33 | Spring washer | 4 |
| 3-10 | Locking thread pole | 1 | 3-34 | Cap screw | 3 |
| 3-11 | Locking block | 1 | 3-35 | Flat washer | 3 |
| 3-12 | Key | 1 | 3-36 | Spring washer | 3 |
| 3-13 | Speed reducer | 1 | 3-37 | Setscrew | 2 |
| 3-14 | Motor pulley | 1 | 3-38 | Cap screw | 4 |
| 3-15 | Motor | 1 | 3-39 | Cap screw | 2 |
| 3-16 | Sleeve | 4 | 3-40 | Thin nut | 4 |
| 3-17 | Eccentric shaft | 1 | 3-41 | Key | 2 |
| 3-18 | Ball bearing | 1 | 3-42 | Washer | 1 |
| 3-19 | External retaining ring | 1 | 3-43 | Cap screw | 1 |
| 3-20 | Cap screw | 1 | 3-44 | Spring washer | 1 |
| 3-21 | Spring washer | 1 | 3-45 | Hex bolt | 4 |
| 3-22 | Hex bolt | 1 | 3-46 | Flat washer | 4 |
| 3-23 | Nut | 1 | 3-47 | Spring washer | 4 |
| 3-24 | Cap screw | 4 | | | |





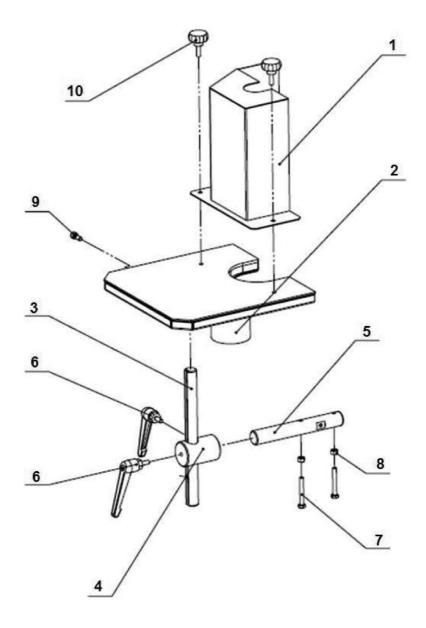
| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|------|----------------------|-----|------|-------------------------|-----|
| 4-1 | Sanding belt support | 1 | 4-13 | Flat washer | 4 |
| 4-2 | Protecting cover | 1 | 4-14 | Cap screw | 2 |
| 4-3 | Connecting plate | 1 | 4-15 | Nut | 2 |
| 4-4 | Connecting plate | 2 | 4-16 | Flat washer | 4 |
| 4-5 | Shim plate | 2 | 4-17 | Rivet | 16 |
| 4-6 | Graphite plate | 1 | 4-18 | Cap screw | 1 |
| 4-7 | Press plate | 2 | 4-19 | Flat washer | 1 |
| 4-8 | Support leg | 1 | 4-20 | Nut | 1 |
| 4-9 | Hinge | 4 | 4-21 | Phillips head screw | 8 |
| 4-10 | Special key | 2 | 4-22 | Turning axle | 2 |
| 4-11 | Cap screw | 6 | 4-23 | Flat washer | 2 |
| 4-12 | Cap screw | 4 | 4-24 | External retaining ring | 2 |





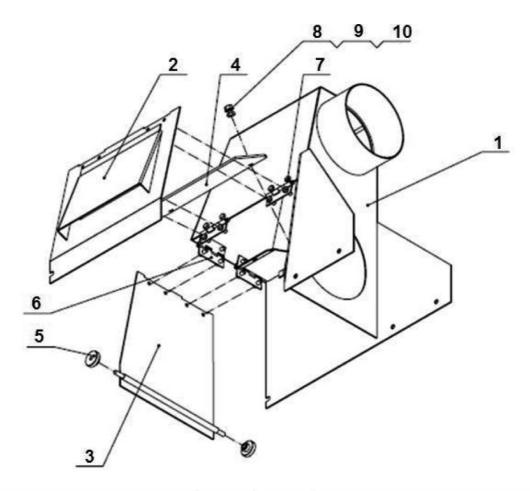
| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|------|-----------------------|-----|------|------------------------|-----|
| 5-1 | Driver pulley frame | 1 | 5-13 | Washer | 2 |
| 5-2 | Driver pulley cover | 1 | 5-14 | Spring washer | 2 |
| 5-3 | Driver pulley | 1 | 5-15 | Cap screw | 2 |
| 5-4 | Driver pulley axle | 1 | 5-16 | Nut | 4 |
| 5-5 | Roundness locking nut | 1 | 5-17 | Setscrew | 4 |
| 5-6 | Roundness nut | 1 | 5-18 | External retainer ring | 2 |
| 5-7 | Locking nut | 1 | 5-19 | Bearing | 2 |
| 5-8 | Adjusting bar | 1 | 5-20 | Phillips head screw | 4 |
| 5-9 | Locating sleeve | 2 | 5-21 | Cap screw | 2 |
| 5-10 | Compress spring | 2 | 5-22 | Setscrew | 2 |
| 5-11 | Guiding axle | 2 | 5-23 | Setscrew | 1 |
| 5-12 | Locating plate | 1 | | | |





| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|-----|---------------|-----|------|----------------|-----|
| 6-1 | Suction cover | 1 | 6-6 | Handle | 2 |
| 6-2 | Small table | 1 | 6-7 | Hex bolt | 2 |
| 6-3 | Column | 1 | 6-8 | Nut | 2 |
| 6-4 | Fixing block | 1 | 6-9 | Cap screw | 1 |
| 6-5 | Fixing axle | 1 | 6-10 | Locking handle | 2 |





| NO. | DESCRIPTION | QTY | NO. | DESCRIPTION | QTY |
|-----|----------------|-----|-----|-------------|-----|
| 7-1 | Suction body | 1 | 7-6 | Hinge | 4 |
| 7-2 | Side plate | 1 | 7-7 | Rivet | 16 |
| 7-3 | Upper cover | 1 | 7-8 | Hex bolt | 2 |
| 7-4 | Aluminum plate | 1 | 7-9 | Nut | 2 |
| 7-5 | Nut | 2 | | Flat washer | 2 |



16. EG-Konformitätserklärung



EG - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Declaration of Conformity nach

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II Teil 1A

according to

Directive 2006/42/EC, Annex II Part 1A

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichneten Maschinen aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung sämtlichen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen folgender EG-Richtlinien entsprechen: 2006/42/EG, 2014/35/EU und 2014/30/EU. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hereby we declare that the following machines meet all essential health and safety requirements of the following EC Directives: 2006/42/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU. Any by us unauthorized changes of the machine cause losing of the declaration validity.

Die Technische Dokumentation wirdPWA HandelsgmbHverwaltet von:NebingerstraßeThe technical documentation is managed by:A-4020 Linz

The technical documentation is managed by: A-4020 Linz

Bezeichnung der Maschine:Product:
Kantenschleifmaschine
Edge sanding machine

Maschinentype/typen: KSM 2600 C

Type/Types:

Year of manufacture:

Baujahr: ab Jänner 2018

Angewandte harmonisierte Normen:EN 60204-1:2006+A1+ACApplied harmonized European standards:EN 55014-1:2006+A1+A2

EN 55014-1:2007 EN 55014-1:2017 EN 55014-2-1997+A1+A2

EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Ort / Datum: Linz, 12.01.2018

PWA HandelsgmbH Nebingerstraße 7a, A-4020 Linz

Name und Funktion des zu Unterzeichnenden:
Name and Function of the Signatory:

Bernhard Pindeus, Geschäftsführer
Bernhard Pindeus, Manager



Notizen





Notizen







PWA Handelsges.m.b.H. 4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9 e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at