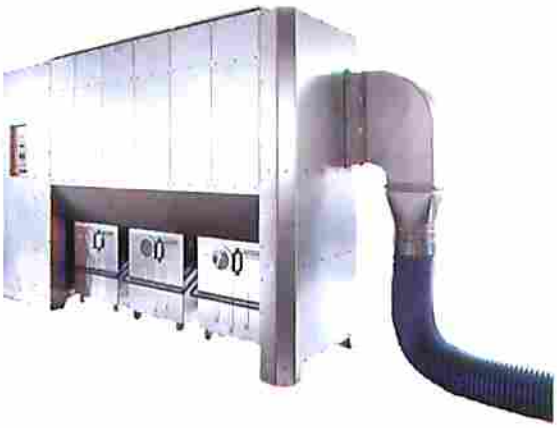
LEISTUNGSSTARK
SAUBER
BEDIENERFREUNDLICH

UNTERDRUCK-SYSTEM
ENTSTAUBER NE 160
NE 200
NE 250



Nestro®

Vorabscheide-kammer

Gleichmässig gefüllte gross-dimensionierte Staubtonnen

Leicht wechselbare Staubtonnen durch Hebelverschluss

geprüfte Sicherheit

CE

Kontinuierlicher Betrieb durch-druckluft-impuls-Abreinigung der Filterschläuche

Entstauber NE 200

Nestro Entstauber Typ NE 200 mit 4 kW E.-Motor, Saug ø 200, Nennvolumenstrom: 3.200 m³/h.

Vorteil

2 Spänetonnen je 190 l Volumen.

- Leicht zu wechselnde Spänetonnen
- 4 Lenkrollen je Tonne
- Klemmbügel zum einfachen Wechseln der PE-Säcke

Druckluft-Impuls Reinigung der Filterschläuche und Vorabscheidekammer.

Entstauber mit 2 Späne-Staubtonnen mit Klemmbügel, für schnelles und sauberes Wechseln der eingelegten PE-Säcke.

Leistungsdaten:	
Betriebsart:	Dauerbetrieb
Stromart:	Drehstrom
Leistungsaufnahme:	4,0 kW
Netzspannung:	400 V / 3 Ph ~
Stromaufnahme:	8,45 A
Filterflache:	16,8 m²
Abmessungen:	L = 2.350 mm, B = 900 mm, H = 2.150 mm
Volumen-Staubtonne:	2 x 190 Liter
Gewicht:	320 kg
Ansaugstutzen:	ø 200 mm
Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):	3.200 m³/h
zugehöriger Unterdrück vor dem Ventilator:	2.640 Pa
Mindestvolumenstrom:	2.260 m³/h
zugehöriger Unterdruck	3.300 Pa
max. Schalldruckpegel, gemäß MRL	72 dB (A)
Lärmwert gemessen nach EN 23744	
Umgebungsbedingungen:	5°C<t<40°C

Die Technik:

- Filterreinigung mittels Druckluftzylinder
- Alternativ Reinigung mittels Druckluftimpuls
- Reinigungsintervalle einstellbar
- Filterreinigung besonders effektiv und filterstoff-schonend
- Große Revisionsöffnungen im Dach
- Entstauber auch mit Frequenzregelung lieferbar
- Filterschläuche mit Kautschukmanschette, leicht wechselbar
- Spezial-Filterstoff aus Nadelfilz gewährleistet niedrigen Filterwiderstand
- Die Nestro Entstauber können im Arbeitsraum aufgestellt werden
- Nestro liefert alle Zubehörteile für den Anschluß von mehreren Maschinen einschliesslich automatische Absperrschieber mit elektronischer Steuerung

Elektro-Schaltschrank im Gerät eingebaut, komplett für automatischen Betrieb geeignet.

Entstauber NE 250 mit 5,5 kW, Saug ø 250, Nennvolumenstrom: 5.000 m³/h.

Entstauber NE 250 mit 3 Späne-Tonnen. Späneton-nen mit Klemmbügel für schnelles und sauberes Wechseln der eingelegten PE-Säcke.

Die Entstauber Typ NE 200 und NE 250 können anstatt mit Staubtonnen mit einer Schubbodenaustragung für automatischen Betrieb an eine Nestro Brikettieranlage angeschlossen werden. Hiermit ist eine staubfreie Entsorgung gemäß TRGS 553 gesichert.

Leistungsdaten:	
Betriebsart:	Dauerbetrieb
Stromart:	Drehstrom
Leistungsaufnahme	5,5 kW
Netzspannung:	400 V / 3 Ph ~
Stromaufnahme:	11,5 A
Filterfläche:	25,2 m²
Abmessungen:	L = 3.350 mm, B = 1.020 mm, H = 2.290 mm
Volumen-Staubtonne:	3 x 190 Liter
Gewicht:	740 kg
Ansaugstutzen:	ø 250 mm
Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):	5.000 m³/h
zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator:	2.640 Pa
Mindestvolumenstrom:	3.532 m³/h
zugehöriger Unterdruck	3.300 Pa
max. Schalldruckpegel, gemäß MRL	72 dB (A)
Lärmwert gemessen nach EN 23744	
Umgebungsbedingungen	5°C<t<40°C

Vorteile:
Type NE 160

Große Beweglichkeit durch kompakte Bauweise, Maße: L 1.350 x H 1960 x B 860 mm

Der Ansaugstutzen ist mit einem Vorabscheider direkt verbunden.

Der Vorabscheider schützt die Filterschläuche, gleichzeitig wird eine optimale Beruhigung der eingeblasenen Luft und eine gleichmäßige Befüllung des Staubsammelbehälters erzielt.

Die eingebauten Filterschläuche aus Polyester-Nadelfilz werden von außen beaufschlagt. Hierdurch werden lange Betriebszeiten und gute Reinigung gewährleistet.

Effektive Reinigung durch leichtgängige Handabrüttlung.

Einfacher Wechsel des Staubsackes. Mittels Klemmbügel kann die fahrbare Staubtonne (4 Lenkrollen) mit einem Handgriff gelöst und der Staubsack entnommen werden.

Gebrauchsmuster Rollennummer G 93 05 674.5

geprüfte Sicherheit

Prüfnummer 933015

Beim Nestro Entstauber ist der Staubsammelbehälter (Volumen 185 l) mit 4 Lenkrollen und einem Klemmbügel ausgerüstet. Dieses gewährleistet schnelles und leichtes Wechseln des PE-Spänefangsackes.

Geschlossenes Hochleistungsflügelrad für hohe Druckdifferenz und große Luftmenge.

Leistungsdaten:	
Betriebsart:	Dauerbetrieb
Stromart:	Drehstrom
Leistungsaufnahme:	2,2 kW
Netzspannung:	400 V / 3 Ph ~
Stromaufnahme:	4,7 A
Filterfläche:	11,5 m²
Abmessungen:	L = 1.350 mm, B = 860 mm, H = 1.960 mm
Volumen-Staubtonne:	185 Liter
Gewicht:	240 kg
Ansaugstutzen:	ø 160 mm
Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen):	1780 m³/h
zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator:	3000 Pa
Mindestvolumenstrom:	1447 m³/h
zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator	3550 Pa
Unterdruck an der Schnittstelle:	3100 Pa
(4,0 m Schlauchlänge mit ø 160)	
max. Schalldruckpegel, gemäß MRL	74 dB (A)
Lärmwert gemessen nach EN 23744	
Umgebungsbedingungen:	5°C<t<40°C

Die Vorteile des Unterdrucksystems

geschlossene Hochleistungsflügelräder mit 85% Wirkungsgrad

kein Verschleiss am Ventilator

geringe Brandgefahr durch Vorabscheider und reingasseitige Ventilator anordnung

Unterdrucksystem gewährleistet Staubdichtheit

die Verkleidung schützt die Filterschläuche und den Staubfangsack vor Beschädigung

Entstauber NE 160-2,2 kW, NE 200-4,0 kW, NE 250-5,5 kW, die kostengünstige Alternative

Die Nestro Entstauber Typ NE 160, 200 und 250 werden als Unterdrucksystem, d.h. der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet, gebaut. Das abgesaugte Rohgas wird vom Filter abgeschieden. Das Flügelrad des Ventilators wird nur mit Reingas beaufschlagt. Die Nestro-Entstauber entsprechen den Vorschriften der Holz-BG, und können gemäß der TRGS 553 zur Absaugung einzelner Holzbearbeitungsmaschinen eingesetzt werden.

Mit den Nestro-Entstaubern können alle Holzstaub- und Spänearten abgesaugt werden. Für Kunststoff-, Leder-, Papier- und Mehlstäube oder artverwandten Materialien ist der Entstauber ebenfalls einsetzbar.

Der Ventilator ist platzsparend angeordnet. Die Filterschläuche sind einzeln auswechselbar, leicht zugänglich, werden von außen beaufschlagt. Hierdurch ist eine Verstopfung von innen nicht möglich! Die Filterschläuche sind mit leicht herausnehmbaren Stützfederkörben ausgestattet, damit die groß dimensionierte Filterfläche während des Betriebs erhalten bleibt!

Die Entstauber sind mit einem Differenzdruckschalter ausgerüstet. Volumenstromunterschreitungen werden durch eine Kontrolleuchte angezeigt.

Das Unterdrucksystem

Geschlossene Hochleistungsflügelräder bis 85% Wirkungsgrad möglich.

Kein Verschleiß am Ventilator.

Geringe Brandgefahr, da keine Metallteilchen im Ventilatorflügelrad Funken erzeugen können.

Kein zusätzlicher Staubaustritt am Arbeitsplatz möglich.

Die Verkleidung schützt die Filterschläuche und den Staubfangsack vor Beschädigung.

Die abgeschiedenen Stäube und Späne fallen direkt in den Sammelbehälter, in dem ein Spänefangsack (PE) zur staubarmen Entsorgung eingelegt ist.

Jeder Staubsammelbehälter ist mit 4 Lenkrollen, Sichtfenster und einem Klemmbügel ausgestattet. Das gewährleistet schnelles und sauberes Wechseln des Staubsackes.

Abb. zeigt Filterschlauch mit Stützkorb. Befestigung der Filterschläuche mittels Kautschuckmanschette, gewährleistet einfache Montage.

Filtermedium BIA geprüft.

Entstauber NE 200-4,0kW, mit Schubbodenaustragung für automatische Beschickung einer Nestro-Brikettierpresse.

geprüfte Sicherheit

CE

Pneumatischer Absperrschieber Typ NPS

Segmentbogen 90°

Übergangsstück

PU-Schlauch (schwerentflammbar) mit Schlauchmanschetten

Bogen 22,5°

Spezial-Schelle

Abzweig

Bogen 45°

Rohr, 1 mtr lang

Zubehör: Rohre, Abzweige, Bögen, pneum. Absperrschieber, bewegliche Schläuche usw. für Anschluß einzelner Holzbearbeitungsmaschinen. Verbindung mittels Spezialschelle, für Selbstmontage geeignet! Alle Bauteile aus sendzimiert verzinktem Stahlblech.

Nestro®

Lieferprogramm

Absaugtechnik
- Späne-Staubabsauganlagen
- Ventilatoren
- Absackfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Bunkerfilter
- Filterhäuser
- Gegendruckfilter
- Unterdrucksysteme
- Entstauber

Entsorgungstechnik
- Zerspaner
- Brikettieranlagen
- Container

Steuerungstechnik
- Meßtechnik
- Regeltechnik

Heiztechnik
- Spänesilos
- Austragungen
- Heizungsanlagen
- Rauchgas-entstaubungsanlagen
- Edelstahl-Kamine
- Werkhallenheizungen

Oberflächentechnik
- Trockene Farbnebel-absaugwände
- Unterflurabsaugungen
- Wasserberieselte Farbnebelabsaugwände
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische

Wir sind da, wo Sie uns brauchen!

- Produktion
- Technisches Büro
- Werksvertretung

63934 Röllbach

Odenwaldring 9

Telefon 0 93 72 / 1 37-0

Telefax 0 93 72 / 13 72 60

07619 Hainchen

An der Wethau 1

Telefon 03 66 94 / 41-0

Telefax 03 66 94 / 41-2 60

33761 Versmold

Postfach 1324

Telefon 0 54 23 / 94 92-0

Telefax 0 54 23 / 94 92-29

Prospekt 98-9-3.2