

HESS
PRESSEN

Hochaktuell und interessant -
Das 2Jahrzehnte-Jubiläumsangebot!
HESS-ECONOMIC-LOGO
siehe Innenseite →

Garantierte Langzeit- präzision und beispielhafte Wirtschaftlichkeit



ECONOMIC

Die vielseitige Rahmenpresse
Viel Leistung für wenig Geld

ECONOMIC Technik und zu einem vernünftigen

Hochaktuell und interessant -
Das 20-jährige-Jubiläumsangebot!
HESS-ECONOMIC-LOGO
Arbeitsbereich: 3050 x 2050 mm
1 Mitteldruckbalken
Komplettpreis **DM 13.580,00**

Die HESS-Economic ist ein
der Mittelklasse mit der P
der HESS-Hochleistungs-R
ist Basis für entsc

1. Langzeit- präzision

Das HESS-Lochrastersystem ist die Voraussetzung für dauerhafte, perfekte Präzision. Der Schiebeschlitten wird mittels Zentralverriegelung im 50 mm Lochraster auf 1/10 mm schnell und exakt verriegelt. Da kann nichts wegrutschen oder ausleiern und da kann sich niemand verletzen.



Präzision und Stabilität auf „Lebenszeit“ durch die mehrfach überdimensionierten HESS-Spezialrahmenprofile.



Präzisionslochraster. Schiebeschlitten mit extrem langer Abstützlagerung mit Messing-Gleitführung zur Abnahme der Druckkräfte.

2. Individuelle Arbeits- erleichterungen

Körperliche Arbeit ist ermüdend. Daher muß bereits der Konstrukteur berücksichtigen, daß die Arbeit soweit wie möglich erleichtert wird. Dazu gehört zum Beispiel, daß der Bediener die Arbeitshöhe individuell einstellen kann, oder der leichtgängige, kugelgelagerte Schiebeschlitten für die Breitereinstellung, der ohne verkanten mühelos in jede Position geschoben werden kann. Oder die schnelle Verstellmöglichkeit für Zylinder und Widerlager und und und.



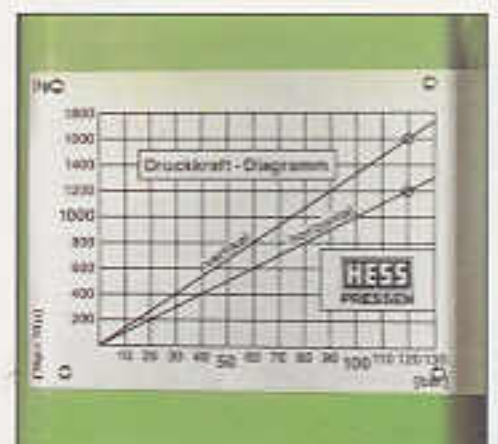
Individuell einstellbare Arbeitshöhe im 50 mm Höhen-Lochraster für bequemes arbeiten.



Auf 1/10 mm genau gehobelte Führungsträger und doppelt kugelgelagerter Schiebeschlitten garantieren fingerleichtes Verschieben und Parallel-Zwangsverriegelung mit einem Griff.



Variabler Arbeitseinsatz, z. B. zur Kanten- und Fugenverleimung, durch abkoppelbaren Druckbalken vom Schiebeschlitten. So gewinnen Sie einen zusätzlichen Druckbalken.



Das Druckkraft-Diagramm zeigt Ihnen, daß Sie stufenlos - je nach Arbeit - jeden gewünschten Druck, von 30-120 bar, einstellen können.

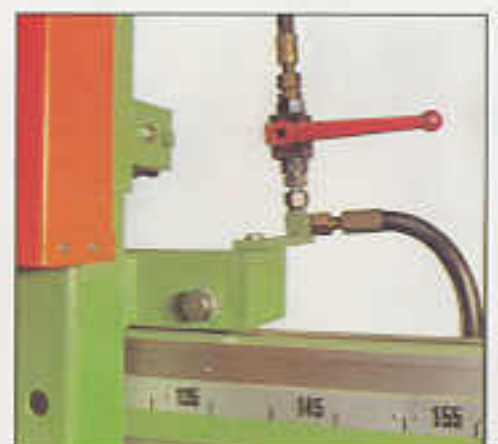
3. Universelle Einsatzbereiche

Die Einsatzbreite einer Presse wird bestimmt durch die Druckleistung und das Ausstattungszubehör. Auch hier setzt HESS Maßstäbe. Mit einer Leistung von 1600 kp (16.000 N) je Druckzylinder (vertikal) verfügt die Economic über große Leistungsreserven. Das Ausstattungszubehör ist so umfangreich, daß ein breiter

Einsatz sowohl als Rahmen-, als auch als Kanten- und Fugenverleimpresse gegeben ist.

150 mm langer Zylinderhub gewährleistet Schlitz-Zapfenverbindungen in einem Arbeitstakt.

Einzel-Zu-Steuerung der Druckzylinder (Mitteldruckbalken serienmäßig) für Kanten- und Fugenverleimung etc.



OMIC – d Präzision ünftigen Preis

HESS PRESSEN

hydraulische Rahmenpresse
szision und Grundtechnik
ahmenpressen. Diese Technik
eidene Argumente.

4. Hohe Betriebsbereitschaft

Diese Forderung nach hoher Betriebsbereitschaft ist unabdingbar. Eine Presse muß möglichst reparatur- und servicefrei arbeiten. Das bedingt aber außergewöhnliche Qualität und Stabilität. Beides erhalten Sie mit jeder Presse von HESS. Das beginnt mit dem mehrfach überdimensionierten Grundrahmen, den vielfachen

Vorteile – auch im Detail. Zum Beispiel die Staubschieber, die Zylinder-Sicherheitsschutzgehäuse, die Druckbalken-Sicherung, die eloxierte Maßskala, die Messinggleitführungen sind konstruktive HESS-Leistungen, die sich positiv auf Ihre Arbeit, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit auswirken.

Material- und Funktionskontrollen und den Marken-Zulieferanten. Bei HESS wird eben nicht an Qualität gespart.

Die leise Hydraulikanlage (unter 68 dBa) mit automatischer Enddruckabschaltung sowie Sicherheitsüberdruckventil und wärmeableitenden Anbehälter sind Voraussetzung für Sicherheit, Langlebigkeit, Kostenersparnis.

Automatische Enddruckabschaltung und Nachschaltung einschl. Arbeitssicherheits-Einrichtung (Zubehör)

Steuereinheit mit den Schaltstellungen Pressen – Stop – Lösen – ermöglicht das individuelle Steuern der Druckzylinder je nach Arbeitseinsatz.



Technische Daten

2 Vertikaldruckzylinder mit 150 mm Zylinderhub und 1600 kp (16000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar. Vertikaldruckzylinder höhenverstellbar, Fixierung durch Lochreihen, 2 Horizontaldruckzylinder, 110 mm Zylinderhub, 1200 kp (12000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar, hydraulische Arbeitspumpe 120 bar Druckleistung und Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckabschaltung, 2 Steuerschieber mit Schaltstellung "Pressen-Stop-Lösen", 80 mm Auflagen- und Druckplattentiefe.

Elektro-Anschluß: 1,5 kW, 400 Volt, 3/N, PE, 50 Hz.
Andere Spannungen auf Anfrage.

Zubehör

- Zusätzliche Mitteldruckbalken
- Fugenverleim-Schaltung zur Druckerhaltung vertikal
- Automatische Enddruckabschaltung und Nachschaltung einschl. Arbeitssicherheits-Einrichtung
- Zusätzlicher Horizontaldruckzylinder
- Naglerlaufschiene
- Nagler mit Zuleitung
- Gewichtsausgleich für Vertikaldruckzylinder (Außenhöhe plus 100 mm)
- Gewichtsausgleich für zus. Horizontal-Druckzylinder
- Einzel-Zu-Steuerung pro Vertikaldruckzylinder
- Niederhalter
- Heizstabaufhängungsgarnitur

Standardgrößen Arbeitsbereiche		Außenmaße/Stellmaße/ Platzbedarf		
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe
2550 mm	1750 mm	3450 mm	2250 mm	900 mm
3050 mm	2050 mm	3950 mm	2550 mm	900 mm
3550 mm	2250 mm	4450 mm	2750 mm	900 mm

Andere Arbeitsbereiche sind jederzeit lieferbar.

Das HESS-Programm

Rahmenpressen

Variant
Economic

Rahmenpressen für kleinere bis mittlere Handwerksbetriebe. Standard-Rahmenpressen für leichtere bis mittelschwere Arbeiten. Auch als Kanten- und Fugenverleimpresen einsetzbar.



Hydro Export
Hydro Nr. 1
Hydro Spezial
Universal

Die Rahmenpressen mit dem universellen Grundkonzept für den vielseitigen Einsatz. Für Handwerksbetriebe mit mittleren bis schweren Arbeiten. Mit und ohne Teilautomatik.



Rahmenpreß-Automaten

Hydro Lux
Centro-Reihe
Lux 2000-Reihe

Hochleistungs-Rahmenpreß-Automaten für spezialisierte Handwerks- und Industriebetriebe mit teil- oder vollautomatischen Fertigungsabläufen, ausgelegt auf hohen Durchsatz und Betriebe mit (verketteten) Fertigungsstraßen.



Topfbandbeschlag-Einbohrstationen

Der Einsatz empfiehlt sich überall dort, wo die Rahmenpresse bzw. der Rahmenpreß-Automat ausschließlich für das Verleimen der Rahmen genutzt werden soll. Je nach Bedarf, Bohren von hinten, Bohren von vorne, mit und ohne Griffolven-Bohrereinheit.



Korpuspressen

Express
Formatic

Für Handwerks- und Industriebetriebe. Vom Standard-Grundmodell bis zur rechnergesteuerten Formatic-Korpuspresse. Ein- oder zweistationig.



Korpus-Montagelinien Frontendurchlaufpressen

Für die Kommissions- und Serienfertigung. Automatisch arbeitende Korpus-Montagelinien und Frontendurchlaufpressen mit taktgesteuerten Arbeitszyklen, in den unterschiedlichsten Leistungsgrößen. Die Linien zeichnen sich durch Schnelligkeit, Präzision und extrem kurze Umstellzeiten aus.



Kantenverleimpresen

Mobil 3000, 2500, 1000

Kontinuierliches Arbeiten mit unterschiedlichen Werkstückgrößen und -dicken mit PVAC-Leim. HESS 2-Stufen-Preßtechnik für Ausrichtkorrekturen, mit freier Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich.



Kanten- und Fugenverleimpresen

KP 1/KP 2, KP-Standard 1/2
KP 1 000/1 000 D
KP 2 000/2 000 D

Für Handwerksbetriebe aller Art. Für Kanten-, Fugen- und Brettverleimung mit pneumatischer oder handhydraulischer Ausrüstung. Ein- bzw. zweiseitig beschickbar, ein- oder mehrstationig.



Blockverleim- und Treppenstufenpressen

Für Betriebe, die Treppenstufen, Treppenwände und Massivholz verleimen. Auch für schwere Kanten- und Fugenverleimung einsetzbar.



Tischpressen

1- und 2-stationige Universalpressen für Korpusse, Fronten, Kassetten, Gehäuse, Eluis, Spielzeug etc. Auch für Folding-System und Gehrungsverleimung.



Lamellieranlagen und -pressen

Optimale Holzausnutzung und -veredlung für industriell und handwerklich fertigende Betriebe. In jeder Größe und Leistungsklasse.



Leimangabe und -auftragsmaschinen

Für die Rationalisierung und den wirtschaftlichen Leimauftrag in der Fertigung.



Schleifmaschinen

Solid, Junior, Expert

Perfektes Oberflächenfinish für Massivholz und Leisten von 4 - 150 mm Dicke und 190 mm Breite. Auch für Kurzhölzer. Von der Einzelmaschine bis zur Verkettung.



Sonderanlagen und -pressen

Wir planen und entwickeln Sonderanlagen und Maschinen für die Bereiche Pressen, Leimen, Bohren, Schleifen und Lamellieren.

HESS
PRESSEN

Reinhold Hess GmbH & Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
D-72336 Balingen / Germany
Postfach 20 24
D-72321 Balingen / Germany
Telefon (0 74 33) 30 82-50
Telefax (0 74 33) 30 82-65
Telex 763 650 hess d

EC 12 93 F 6

Änderungen zur technischen und wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.