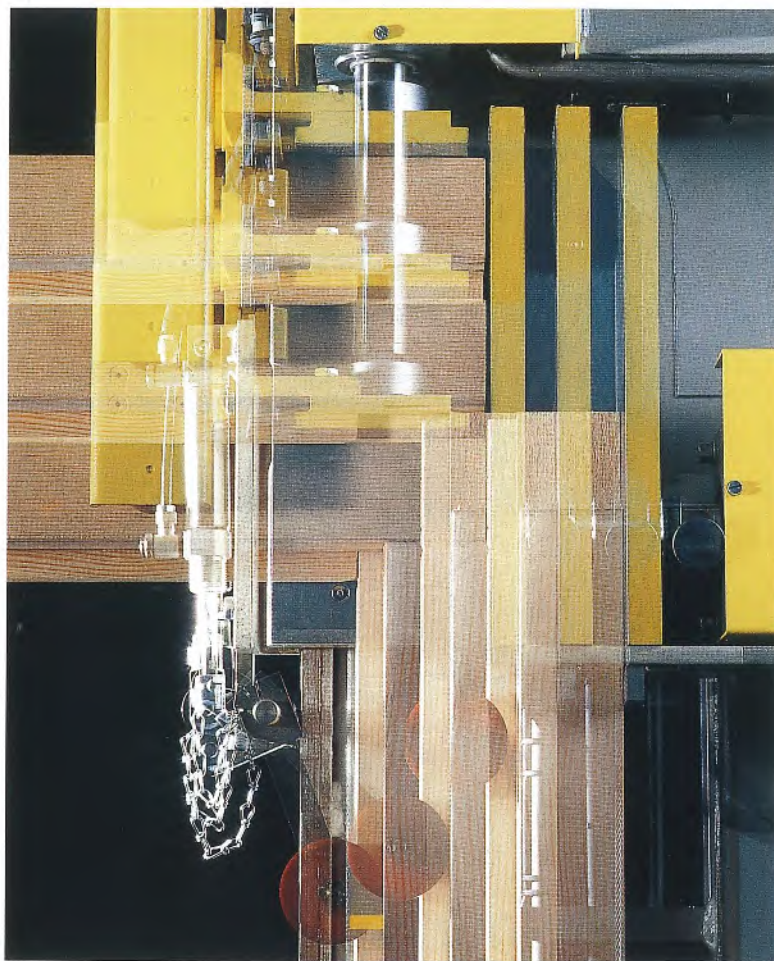


## Rahmenpressen und Rahmenpreß-Automaten



Das vielseitige Programm  
für den rationellen Fensterbau  
in Handwerk und Industrie.





# Inhaltsverzeichnis

## Seiten 4/5

Das Unternehmen und die Philosophie. HESS stellt sich vor.

## Seiten 6/7

### **Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS TipTop**

Für kleinere bis mittlere Handwerksbetriebe im Fensterbau.

Auch als Kanten- und Fugenverleimpresse einsetzbar.

## Seiten 8/9

### **Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Hydro Export**

Für den Allrounder, für den handwerklich orientierten Betrieb, der praktisch alles macht.

## Seiten 10/11

### **Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Speedy.**

Die spezielle Rahmenpresse mit automatenähnlich kurzen Arbeitstakten. Für den handwerklichen Fensterbaubetrieb. **Liniengeeignet.**

## Seiten 12/13

### **Elektrohydraulischer Rahmenpreß-Automat HESS Quickstep**

Der kleine Automat. Für den mittleren Fensterbaubetrieb mit bis zu 40 Fenstereinheiten und industriell orientierter Fertigung. **Liniengeeignet.**

## Seiten 14/15

### **Elektrohydraulischer Rahmenpreß-Automat HESS Euro Centro**

Die Idealmaschine für den Türenhersteller, für die Flügel fertigung und das Programm „Sprossenfenster/-Türen. Darüber hinaus natürlich für die Flügel-Fertigungslinie. **Liniengeeignet.**

## Seiten 16/17/18/19

### **Elektrohydraulische Rahmenpreß-Automaten** der Baureihe

**HESS LUX 2000** Hochleistungs-Automaten für die industrielle Fensterfertigung. Mit integrierbarer Computer-Technik. Vom Basismodell mit motorischer Maßverstellung bis hin zum vollverketteten On-line-Betrieb. Für Fensterbaubetriebe ab 30/40 Produktionseinheiten. **Liniengeeignet.**

## Seiten 20/21

### **Elektrohydraulische Rahmenpreß-Automaten**

der Baureihe **HESS Centro**

Die Flügelpreß-Automaten für die industrielle Fensterfertigung. Als Zweitmaschine oder in Linie. Alle Ausbaustufen, vom Tipptasterbetrieb bis computer-gesteuerten Fertigungsablauf. **Liniengeeignet.**

## Seiten 22/23

### **Universalpresse HESS Multipress**

Das Multitalent für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete, für den Sonderbau und für spezielle Aufgaben. Handhydraulisch, elektrohydraulisch und/oder pneumatisch. Für Betriebe aller Größenordnungen.

## Seite 24

### **Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Universal**

Insbesondere für die Fertigung von Sprossenfenstern/-Türen, Jalousieläden, sonstige Filigranarbeiten. Im Handwerk und in der Industrie als Linienmaschine. Die horizontale Alternative für den Fenster- und Türenbauer.

## Seiten 26 bis 29

### **HESS Rahmenpressen und Rahmenpreß-Automaten als Individuallösungen**

Maschinen und Anlagen, teil- und vollautomatisiert, in allen Leistungsklassen, maßgeschneiderte Problemlösungen für spezielle Einsatzbereiche.

## Seite 30/31

### **Das HESS Programm**

Schleifen, Leimen, Bohren, Massivholzverleimen und Fördern - die weiteren HESS Produktgruppen. Alles aus einer Hand, alles von einem Hersteller.

Das HESS-iZ - eine Informationsquelle besonderer Art. Herzlich Willkommen!



# Wer in HESS Maschinen investiert, erhält entscheidende Mehr-Werte!

**Die Sicherheit, einer traditionsreichen Marke vertrauen zu können.**

Die Marke HESS hat unter Kennern und Profis einen guten Klang: Auf dem Gebiet der Holzbearbeitungsmaschinen zum Pressen, Schleifen, Beleimen und Bohren sowie in der darauf abgestimmten Fördertechnik steht sie für grundsätzliche, wertbeständige Qualität bis ins Detail, fortschrittliche Technik, Präzision, die viele Jahre hält.



Dieser hohe Standard kommt nicht von ungefähr. Schließlich verfügt HESS über die Kompetenz einer mehr als 40-jährigen Erfahrung im Maschinen- wie auch im Holzfensterbau. Schließlich begreifen sich die Konstrukteure des Hauses in erster Linie als Verfahrenstechniker mit der Aufgabe, Kundenprobleme praxisgerecht und mit dem Blick auf den individuellen Fertigungsablauf ganzheitlich zu lösen.



Entsprechend umfangreich ist auch der Service, den HESS den Kunden vor und nach dem Kauf zu bieten hat. Er umfaßt die gründliche individuelle Beratung und Planung in Kooperation mit qualifizierten Fachhändlern ebenso wie die Einweisung des Bedienpersonals, den zuverlässigen Wartungsdienst, die gesicherte Ersatzteilversorgung und die schnelle Hilfe im Fall der Fälle. Letztere kann über die HESS Hotline rund um die Uhr telefonisch angefordert werden.

**Innovative Technik für eine rationelle Fertigung und beste Rentabilität.**

Im Hause HESS gehört es zur Tradition, herkömmliche Lösungen selbst dann in Frage zu stellen, wenn sie sich seit vielen Jahren bewährt haben. So entstehen neue, fortschrittliche Maschinenkonzepte, die in ihrer Vielseitigkeit, in ihren kurzen Takt- und Nebenzeiten noch anwenderorientierter ausgelegt sind, noch mehr Leistung zum günstigeren Preis bieten.

Gute Beispiele für diese nach vorne gerichtete Unternehmensphilosophie sind die Rahmenpresse Speedy und der Rahmenpreß-Automat Quickstep (Seiten 8 bis 11), deren Konstruktionsprinzip ebenso patentrechtlich geschützt ist wie viele andere Details in HESS Maschinen.

Für den Fensterbauer bedeutet das zukunftssichere Technik, die sich schnell bezahlt macht!

**Individuelle Konzepte steigern die Qualität, sichern die Wettbewerbsfähigkeit und amortisieren sich schnell.**

Als Marktführer auf dem Gebiet der holzbearbeitenden Pressen samt peripherer Schleif-, Beleim-, Bohr- und Fördertechnik in Deutschland hat HESS den Kunden im Fensterbau ein Maschinenprogramm zu bieten, das in Breite und Tiefe nicht zu überbieten ist. Darin lassen sich bereits in der Grundausführung maßgeschneiderte Problemlösungen für jede Unternehmensgröße finden.

HESS ist aber auch flexibel genug, bereits beim Bau der Maschine

kundenspezifische Anpassungen vorzunehmen, und ein umfangreiches Zubehörprogramm trägt ein übriges dazu bei, daß individuelle Maschinenkonzepte entstehen, die sich schnell amortisieren und zukunftssicher sind.



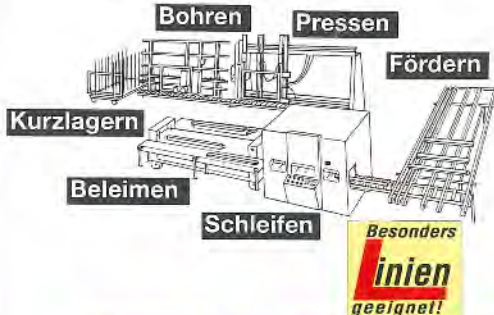
**Wer schlanke Produktion meint, sollte auf Linie achten!**

Bei der Investition in neue, moderne Maschinen sind längst nicht mehr die klassischen Auswahlkriterien Handwerk/Industrie gültig, sondern vielmehr die Fertigungstechniken und -abläufe, die heute auch von vielen mittelständischen, handwerklich strukturierten Unternehmen unter industriellen Gesichtspunkten durchgeführt werden.

Viel wichtiger ist es deshalb, auf eine optimale Logistik und eine durchgängige Effektivität des Produktionsprozesses zu achten, die nicht nur qualitativ hochwertige Ergebnisse sichern, sondern auch deutlich reduzierte Personal- und Nebenkosten, Ausschußraten nahe Null, kürzeste Durchlaufzeiten, hohe Produktivität für günstige Stückpreise und mehr Gewinn, der Spielraum für Neuinvestitionen und die Stärkung des Unternehmens läßt.

Es macht also wenig Sinn, im Bereich der längs- und querzerspannenden Kantelbearbeitung in die Vollen zu gehen, um sich dann im Bereich der Rahmenmontage, weil das Investitionsvolumen zunächst erschöpft ist, mit einer produktionshemmenden Trichterwirkung konfrontiert zu sehen.

Um diese zu vermeiden, braucht es eine gründliche, kompetente verfahrenstechnische Beratung durch qualifizierte Fachhändler und/oder HESS Verkaufsberater. Und HESS Linien, deren Komponenten zum Schleifen, Beleimen, Pressen und Bohren - über modernste Fördertechnik verbunden - optimal auf einander abgestimmt und der Kapazität der Vormaschinen entsprechend ausgelegt sind.



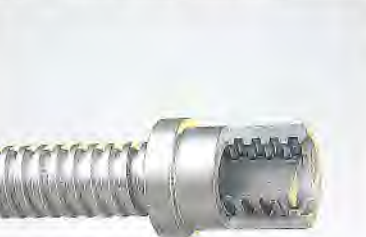
**Klassischer Maschinenbau vom feinsten: Qualitätsmerkmale, auf die es ankommt.**

Zu den Prinzipien des Hauses HESS gehört es, innovative Technik nach den Regeln des klassischen Maschinenbaus in fast schon altmodischer Qualität zu realisieren. Achten Sie deshalb, wenn Sie Preise mit dem dafür Gebotenen vergleichen, auf typische Merkmale und Vorzüge der HESS Rahmenpressen und Rahmenpreß-Automaten:



- Extrem dauerhafte Stabilität durch schwere, geschweißte Rahmen aus starkwandigen Profilen mit statisch berechneten Aussteifungen und Abstützungen.
- HESS Lochrastersystem mit großdimensionierten Bolzen/

Löchern in extra dickwandigem Material oder selbstthermende Präzisionsgewindespindeln für eine sichere Arretierung der Druckzylinder/Widerlager sowie Schiebeschlitten und die sichere Aufnahme der Preßkräfte.



- Exakte Langzeitpräzision durch CNC-bearbeitete Führungsbahnen und Laufwagen mit großdimensionierten Wälzlagern.



- Hydraulikpumpe läuft nur während des Preßvorgangs: Energieeinsparung, weniger Verschleiß und Geräusch.
- Separater Hydraulikölbehälter: gute Zugänglichkeit, bessere Kühlung.



- Geschliffene und verchromte Preßzylinder-Kolbenstangen für eine dauerhaft störungsfreie Funktion.



- Beispielhafte Ergonomie: alle Bedienelemente leicht zugänglich, Preßzylinder und Widerlager über das HESS Lochrastersystem in der jeweils günstigsten Höhe arretierbar.
- Kleine aber wichtige Details wie z.B. leimabweisende Werkstückanlegeflächen, Schlauchschutzspiralen an allen Hydraulikanschlüssen oder Staub-/Schmutzabweiser auf den Führungsbahnen.
- Sicherheitseinrichtungen nach EG-Maschinenrichtlinie als Standard.



- Eingebaute Flexibilität und Vielseitigkeit bereits in der Grundausführung, durch entsprechendes Zubehör weiter zu steigern: Pendeldruckplatten für die Schrägensterverleimung, Breitenausgleichszulage für Kleinstformate, Einrichtungen für die Rundbogen- und Jalousieverleimung, um nur einige Beispiele zu nennen.

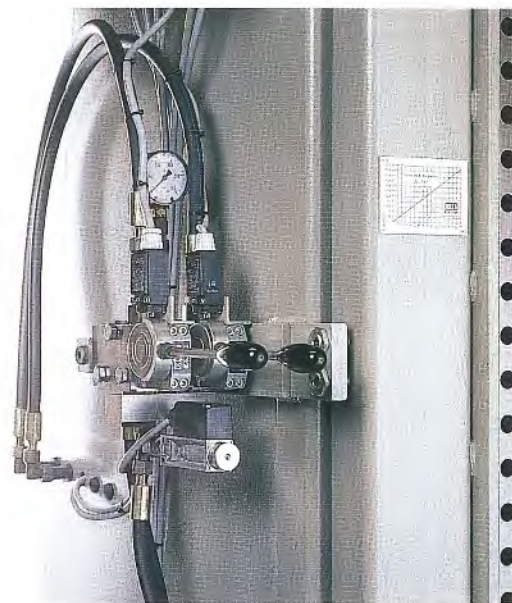




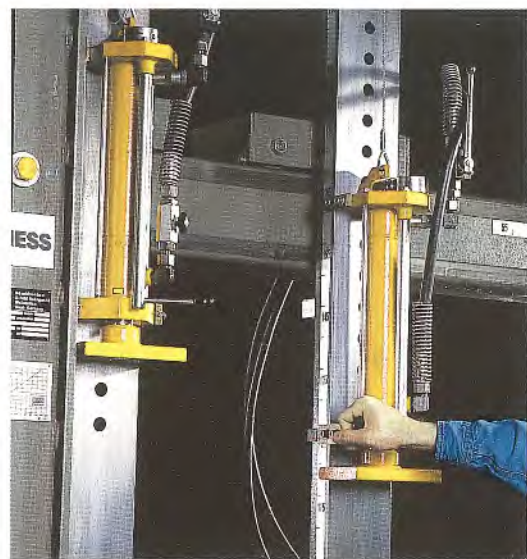
# Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Hydro-Export

## Beispielhaft vielseitig, stabil und langlebig.

Diese universell einsetzbare Rahmenpresse kann praktisch alles: Auf ihr lassen sich Standardfenster in rascher Taktfolge ebenso herstellen wie Türen, Fensterelemente, Schräg- oder Rundbogenfenster und Jalousieläden. Ihre Langzeitpräzision und Qualität ist typisch HESS!



Über Rändelschraube, Manometer und Diagramm kann die Preßkraft jeweils material- und anwendungsgerecht eingestellt werden.



Dank des Gewichtsausgleichs lassen sich die vertikalen Preßzylinder ohne Kraftaufwendung schnell verstellen und im HESS Lochrastersystem sicher arretieren.

## Konstruktion:

- Schwerer Grundrahmen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen oben und unten.
- Durchgehendes vertikales Widerlager, auf linkem Rahmenteil justierbar fixiert: Keine zusätzlichen Verstellarbeiten, dauerhafte Winkelgenauigkeit.
- Rechter Vertikaldruckbalken und wälzgelagerter Schiebeschlitten zu einer Einheit zusammengefaßt: sehr leichtgängige Breitereinstellung, durch extrem lange Abstützung in Messingleitlagern sichere Aufnahme der Preßkräfte.
- Leichte, stufenlose Positionierung der horizontalen Preßzylinder durch Flachführung und Gewichtsausgleich.
- Mühelose Schnellverstellung der vertikalen Preßzylinder durch Flachführung und Gewichtsausgleich.
- Widerlager unten in drei Positionen auf die jeweils ergonomisch günstigste Einlegehöhe einstellbar.
- Dauerhaft sichere und exakte Arretierung des Schiebeschlittens mit Zentralverriegelung sowie der unteren Widerlager und vertikalen Preßzylinder im seit Jahrzehnten bewährten HESS Lochraster-system.

## Hydraulik

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 100 bar Druckleistung mit automatischer Enddruckabschaltung und serienmäßigem Anschluß für einen Mitteldruckbalken.
- Zwei Vertikalpreßzylinder, doppelwirkend, mit je 200 mm Hub und jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) maximaler Preßkraft.

- Zwei Horizontalpreßzylinder mit je 80 mm Hub und jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) maximaler Preßkraft.



Die vertikalen Widerlager können in drei Positionen auf die jeweils günstigste Einlegehöhe positioniert werden.

## Bedienung/Steuerung:

- Zwei Steuerschieber mit den Schaltstellungen „Pressen-Stop-Lösen“ links am Grundrahmen angeordnet.
- Dauerhaft eloxierte Maßskalen für die Breiten- und Höheneinstellung.
- Druckeinstellung über Rändelschraube, Anzeige über Manometer, Preßkraft auf Diagramm ablesbar.



Für die Schrägensterverleimung lassen sich Pendeldruckplatten (Zubehör) einfach und blitzschnell aufsetzen.

## HESS Mehr-Werte:

- Für spezielle Preßarbeiten kann die Einheit aus Schiebeschlitten und rechtem Vertikaldruckbalken ohne Rüstzeit einfach abgekoppelt werden - auch für Werkstücke, die über die Presse hinausragen.
- Umfangreiches Zubehör gibt es für die verschiedensten Anwendungsfälle, z.B.
- Mitteldruckbalken mit Preßzylinder und Widerlager,
- zusätzlicher Horizontalpreßzylinder,
- Pendeldruckplatten.

(Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblatt).

## Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
3000 mm	2000 mm	4000 mm	2750 mm	850 mm	1060 kg
3500 mm	2250 mm	4500 mm	3000 mm	850 mm	1120 kg
4000 mm	2250 mm	5000 mm	3000 mm	850 mm	1210 kg
3500 mm	2550 mm	4500 mm	3300 mm	850 mm	1300 kg
4000 mm	2550 mm	5000 mm	3300 mm	850 mm	1390 kg

Einlegetiefe 100 mm

Leichte Positionierung der horizontalen und vertikalen Preßzylinder durch Gewichtsausgleich.

Durchgehendes vertikales Widerlager: die Preßecken links bilden sich automatisch.

HESS Lochrastersystem für dauerhaft exakte Arretierung des Schiebeschlittens der Widerlager und der vertikalen Preßzylinder.

Extra lange Abstützung des Schiebeschlittens für sichere Aufnahme der Preßkräfte.

Mitteldruckbalken als Zubehör.



# Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Speedy

**HESS**  
Top – Technik fürs Holz

besonders  
**linien**  
geeignet!

## Pressen nach einem völlig neuen, innovativen Prinzip.

Diese Spezialpresse für Fensterbauer setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Funktionalität, Stellgeschwindigkeit, automatenähnlich kurzen Arbeitstakten, Ergonomie, Effizienz und Preis-/Leistungsverhältnis. Ihr unter Nr. 43 15 606 patentierter Knackpunkt: die vertikale Maßeinstellung und das Pressen erfolgen in einem Arbeitsgang. Das bedeutet in der Praxis einen enormen Zeitgewinn durch minimale Rüst- und Nebenzeiten sowie mit dem entsprechenden Zubehör - eine denkbar einfache Schrägfensterverleimung ohne zusätzliche Verstellarbeiten. Und das insbesondere bei der Montage von Fenstern unterschiedlicher Formate, also bei der kommissionsweisen Fertigung. Denn Untersuchungen haben gezeigt, daß bei diesem Konzept die vertikalen Widerlager in 70% der Fälle nicht verstellt werden müssen.

## Konstruktion:

- Schwerer Rahmen aus biegesteifen Profilen und CNC-bearbeitete Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Bedienelemente, Hydraulikanlage und horizontale Preßzylinder im linken Rahmenteil kompakt zusammengefaßt: keine störenden Versorgungsleitungen im Arbeitsbereich.



Direkter Zugriff auf die Preßkraft über Rändelschraube, Manometer und Diagramm.

## Hydraulik:

- Versorgungsanlage für 30 bis max. 160 bar Druckleistung.
- Sicherheitsschalter, automatische Enddruckab- und -nachschtung; Magnetventile.
- Zwei Vertikalpreßzylinder, doppeltwirkend, mit 1.000 mm Hub bei Arbeitshöhe 2050 mm und 1275 mm Hub bei Arbeitshöhe 2550 mm mit jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) Preßkraft.
- Zwei Horizontalzylinder, doppeltwirkend, mit je 80 mm Hub und jeweils max. 12.500 N (ca. 1.250 kp) Preßkraft.
- Anschlüsse für zusätzlichen Mitteldruckbalken und Horizontalpreßzylinder serienmäßig.

## Bedienung/Steuerung:

- Tiptaster „Pressen-Stop-Lösen“ zur Steuerung des Preßvorgangs im linken Rahmenteil.
- Direkter Zugriff zur Druck- und Preßkrafteinstellung über Rändelschraube, Manometer und Diagramm.

## HESS Mehr-Werte:

- Schiebeschlitten mit rechtem, durchgehendem Widerlager zusammengefaßt. Extra lange Abstützungen für sichere Aufnahme der Preßkräfte. Leichtgängige Breitenmaßeinstellung durch großdimensionierte Wälzlager. Zentral zu bedienende Doppelarretierung im bewährten HESS Lochrastersystem.
- Vertikale Preßzylinder mit extrem langem Hub, auf Zug arbeitend: Einstellen und Pressen in einem Arbeitsgang (patentiert), sehr günstiges Verhältnis von Außen- zu Arbeitsmaßen.
- Widerlager unten in drei Positionen auf die jeweils günstigste Einlegetiefe einstellbar.
- Umfangreiches Zubehör:
  - Maximal zwei zusätzliche Mitteldruckbalken,
  - zusätzlicher Horizontalpreßzylinder,

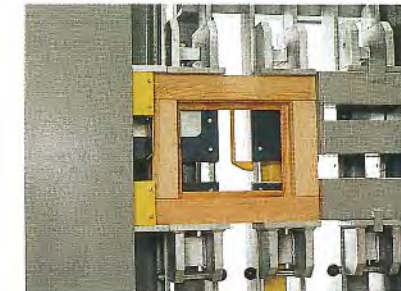
- Steuerung und Pendeldruckplatten für Schrägfensterverleimung.
- Breitenausgleichszulage für Kleinformate bei Verwendung von Mitteldruckbalken.

(Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblatt).

## Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf Gewicht

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
3000 mm	2050 mm	4000 mm	2400 mm	950 mm	1650 kg
3500 mm	2250 mm	4500 mm	2600 mm	950 mm	1800 kg
3500 mm	2550 mm	4500 mm	2900 mm	950 mm	1980 kg
4000 mm	2550 mm	5000 mm	2900 mm	950 mm	2150 kg

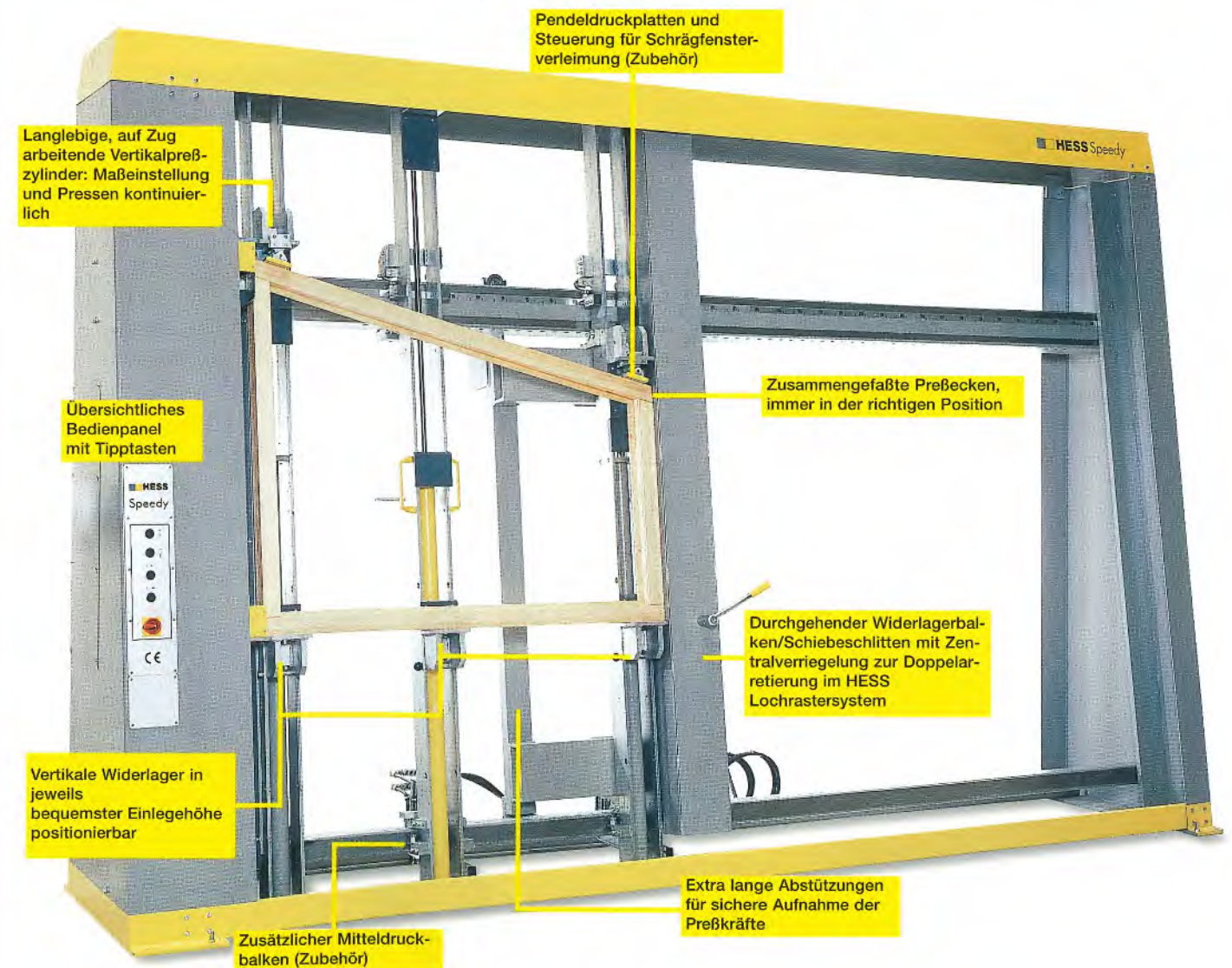
Einlegetiefe 100 mm



Durch die Breitenausgleichszulage (Zubehör) lassen sich auch bei Einsatz von Mitteldruckbalken Kleinformate montieren.



Mit der entsprechenden Steuerung und Pendeldruckplatten (Zubehör) lassen sich auch extrem spitzwinklige Schrägfenster ohne lange Rüstzeiten pressen.



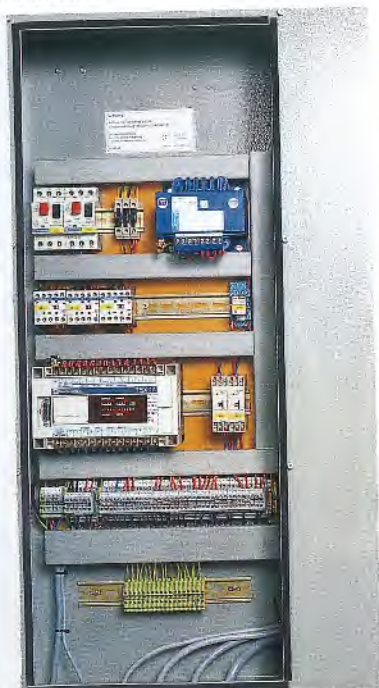


# Elektrohydraulischer Rahmenpreß-Automat HESS Quickstep

## Durch patentierte Ideen wird automatische Produktivität so preisgünstig!

Dieser Rahmenpreß-Automat für die kommissionsweise Fertigung bietet die Leistung wesentlich größerer herkömmlicher Automaten zum verblüffend günstigen Preis. Das wird erreicht durch ein innovatives Konzept: Die vertikale Maßeinstellung und Pressung erfolgt in einem Arbeitsgang (patentiert), die Breitereinstellung motorisch-automatisch über die optoelektronische Maßerfassung, der Preßzyklus selbst automatisch über SPS-Steuerung.

Das Ergebnis sind kürzeste Arbeitstakte ohne wesentliche Rüst- und Nebenzeiten insbesondere bei Fenstern unterschiedlicher Formate bei objektbezogener Fertigung, auch bei Schrägenfenstern (mit entsprechendem Zubehör). Und damit optimale Voraussetzungen für den Einsatz nur einer Bedienperson zum Beleimen, Pressen und Bohren im kontinuierlichen Arbeitsfluß. Das rechnet sich!



Die SPS-Steuerung für den automatischen Ablauf des Preßzyklus ist mit Schrittfolgeanzeige und Fehlerdiagnostik ausgestattet.

## Konstruktion:

- Schwerer Rahmen aus biegesteifen, dickwandigen Profilen, geschweißt und verschraubt, mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Hydraulikanlage, Bedienelemente und horizontale Preßzylinder im linken Rahmenteil kompakt zusammengefaßt: keine störenden Versorgungsleitungen im Arbeitsbereich.
- Schiebeschlitzen mit durchgehendem Widerlager zusammengefaßt, motorische Breitereinstellung über Präzisionsgewindespindeln und optoelektronische Maßerfassung des Werkstücks im Vorlegebereich,
- Vertikale Preßzylinder mit extrem langem Hub, auf Zug arbeitend: Höhenmaßeinstellung und Pressen in einem Arbeitsgang (patentiert), sehr günstiges Verhältnis von Außen- zu Arbeitsmaßen.
- Widerlager unten sowie Vorlegekanal in drei Positionen auf günstigste Einlegehöhe einstellbar.
- Zwangsläufig zusammengefaßte Preßbecken: Maßeinstellung der horizontalen Zylinder entfällt, Fehlpressungen sind praktisch ausgeschlossen.



Die Opto-Elektronik: Während des Preßvorgangs können die Rahmenteile des nächsten Fensters beleimt und vorgelegt werden. Die Breitenmaßeinstellung erfolgt dann automatisch.

## Hydraulik:

- Versorgungsanlage für 30 bis max. 160 bar Druckleistung.
- Sicherheitsschalter, automatische Enddruck ab- und -nachschtaltung, Magnetventile.
- Zwei Vertikalpreßzylinder, doppeltwirkend, mit 1000 mm Hub bei Arbeitshöhe 2050/2250 mm und 1275 mm Hub bei Arbeitshöhe 2550 mm, jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) Preßkraft.
- Zwei Horizontalpreßzylinder, doppeltwirkend, mit 80 mm Hub und jeweils 12.500 N (ca. 1.250 kp) Preßkraft.
- Anschlüsse für zusätzlichen Mitteldruckbalken und Horizontalpreßzylinder serienmäßig.

## Bedienung/Steuerung:

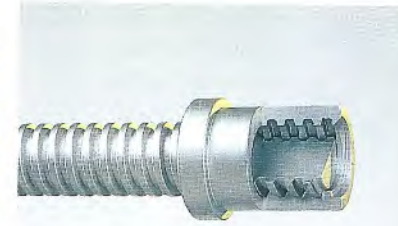
- Übersichtliches Bedienfeld im linken Rahmenteil.
- SPS-Steuerung für automatischen Ablauf des Preßzyklus, wahlweise auch Steuerung manuell über Tiptaster.
- Schrittfolgeanzeige mit Fehlerdiagnostik über Leuchtdioden: Bei Störungen kann auch telefonisch Rat eingeholt werden.
- Opto-Elektronik für automatische Breitenmaßeinstellung.
- Direkter Zugriff zur Druck- und Preßkrafteinstellung über Rändelschrauben, Manometer und Diagramm.
- Wahlschalter für Rechteck- oder Schrägenfensterverleimung (Option).



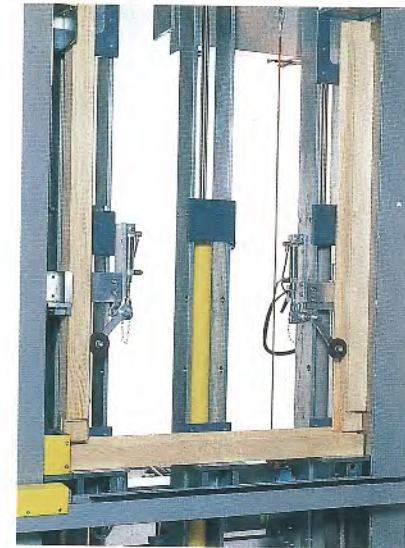
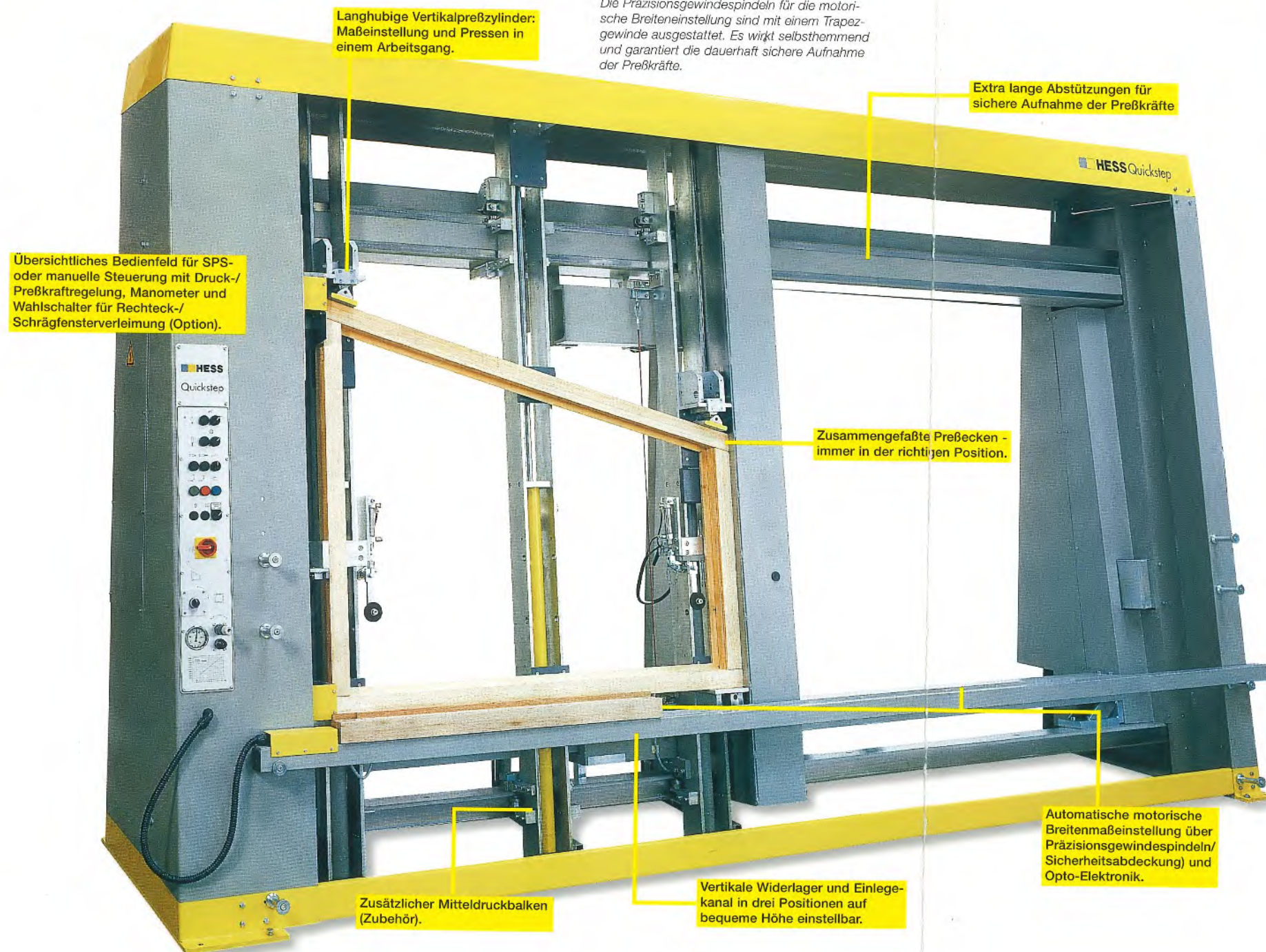
Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
3000 mm	2050 mm	4000 mm	2400 mm	1000 mm	1760 kg
3500 mm	2250 mm	4500 mm	2600 mm	1000 mm	1930 kg
3500 mm	2550 mm	4500 mm	2900 mm	1000 mm	2040 kg
4000 mm	2550 mm	5000 mm	2900 mm	1000 mm	2260 kg

Einlegetiefe 100 mm



Die Präzisionsgewindespindeln für die motorische Breitereinstellung sind mit einem Trapezgewinde ausgestattet. Es wirkt selbsthemmend und garantiert die dauerhaft sichere Aufnahme der Preßkräfte.



Erspart die Vormontage und damit Zeit: die pneumatische Positioniereinrichtung (Zubehör) für lose eingelegte, vertikale Hölzer.



Die überfahrbare Bohreinrichtung (Zubehör): arbeitet besonders exakt, spart Zeit.



# Elektrohydraulischer Rahmenpreß- Automat HESS Euro-Centro

**Beispielhaft durch kürzeste Arbeitstakte, minimale Umrüstzeiten und präzise Ergebnisse.**

Das Konstruktionsprinzip mit durchgehendem Preß- und Widerlagerbalken garantiert absolute Rechtwinkligkeit und Fugendichte bei der Einzel-, Kommissions- und Serienfertigung von Blendrahmen, Flügeln, Schrägenstern, Sprossenfenstern und Jalousieläden auch in Kleinformaten. Für die Pressung von Wohnraum- und Haustüren steht eine Ausführung mit verstärkter Hydraulik zur Verfügung (Option).

## Konstruktion:

- Schwerer, stabiler Kompaktrahmen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Verwindungsfreier, durchgehender Preßbalken, über zwei langhubige, auf Zug arbeitende Zylinder und Zahnrad-Gleichlaufsystem hydraulisch verstellbar: Maßeinstellung und Pressen vertikal in einem Arbeitsgang, absolut winkelgenaues, paralleles Pressen über die gesamte Arbeitsbreite.
- Schwerer, durchgehender Widerlagerbalken, durch Preßbalken via Zugstangen mühelos in eine von drei Einlegehöhen positinierbar und im bewährten HESS Lochrastersystem sicher zu arretieren.
- Schnelle Breitenmaßeinstellung über zwei Einzelwiderlager, die im HESS Lochrastersystem arretiert werden, und zwei Einzelpreßstücke, die durch Langhubzylinder aktiviert werden. Diese Komponenten werden am Druck- und Widerlagerbalken exakt und sicher geführt und bilden mit diesen zwangsläufig Preßbecken.

- Werkstückanlageflächen aus leimabweisendem Kunststoff: sauberes, werkstückschonendes Arbeiten.
- Verhältnis Außen- zu Arbeitsmaß konzeptbedingt sehr günstig.

## Hydraulik:

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 120/160 bar Druckleistung mit Sicherheitsschaltung, automatischer Enddruckab- und -nachschtung und Magnetsteuerventilen.
- Je zwei Vertikal- und Horizontalzylinder, doppeltwirkend, mit jeweils 44.000/70.000 N (ca. 4.400/7.000 kp) Preßkraft.
- Anschluß für zusätzliche Horizontalpreßeinrichtung serienmäßig.

## Bedienung/Steuerung:

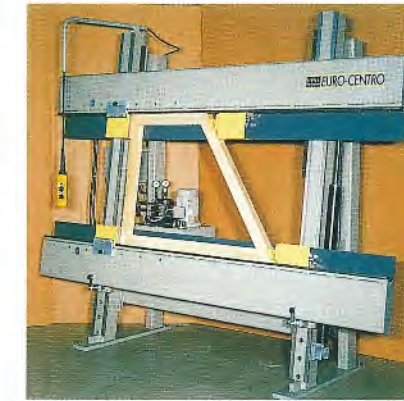
- Bedienpendel mit Tipptastern, über den gesamten Arbeitsbereich schwenkbar.
- Direkter Zugriff zur Preßkrafteinstellung, für jede Richtung getrennt, über Rändelschrauben, zwei Manometer und Diagramm.

## HESS Mehr-Werte:

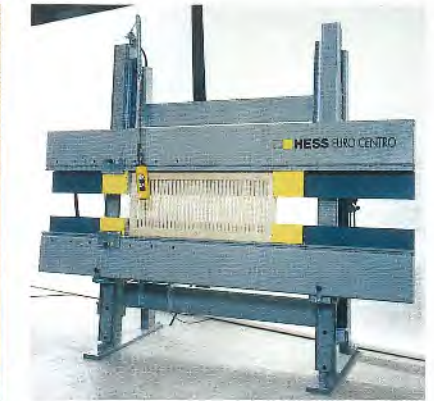
- Maßeinstellung und Preßhub durch Langhubzylinder in einem Bediengang: Rüstzeiten nahe Null, kürzeste Taktzeiten, Zapfen und Dübel beliebiger Länge können mit einem Hub verarbeitet werden.
- Äußerst präzise, absolut rechtwinklige Arbeitsergebnisse durch exakte Parallelität der durchgehenden Druck- und Widerlagerbalken.
- Geringer Platzbedarf, universelle Einsatzmöglichkeiten in Verbindung mit Zubehör:
- zusätzliche horizontale Preßeinrichtung, max. 12.500 N (ca. 1.250 kp) Preßkraft.
- Verleimeinrichtung für Schrägenster mit zwei Pendeldruckplatten.
- Verleimeinrichtung für Jalousieläden.

**HESS**  
Top - Technik fürs Holz

Besonders  
**linien**  
geeignet!



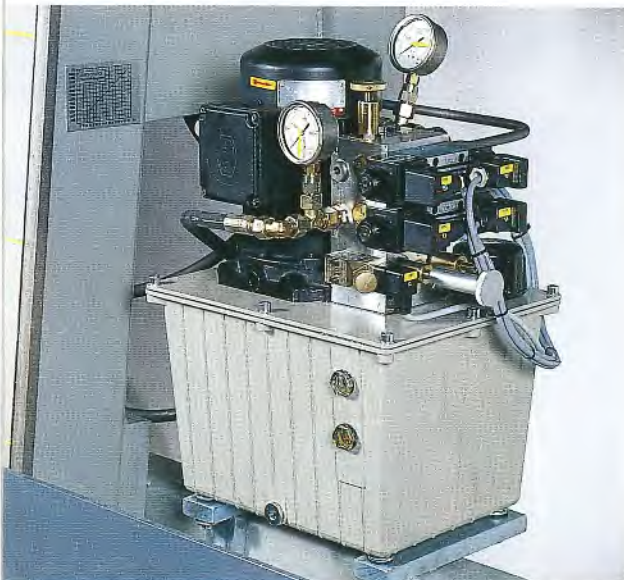
Mit den entsprechenden Zusatzausrüstungen können Schrägenster ...



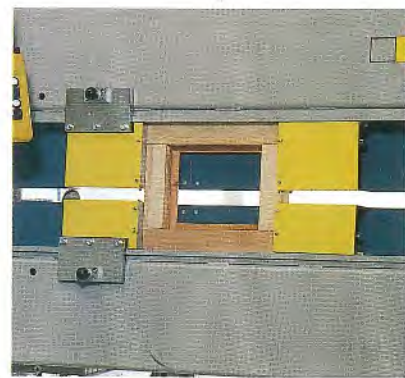
... oder Jalousieläden/Lamellentüren verleimt werden.

Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf

Breite	Höhe	Tiefe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
2500 mm	1650 mm	100 mm	3050 mm	2600 mm	1200 mm	1760 kg
3000 mm	2050 mm	100 mm	3550 mm	3000 mm	1200 mm	max. 2090 kg
Einlegetiefe 100 mm						



Über Rändelschrauben, Manometer und Diagramm kann die Preßkraft horizontal und vertikal separat eingestellt werden.



Ohne Zusatzeinrichtungen können Rahmen bis zum Kleinmaß 260 x 340 mm gepreßt werden.



Für die Montage schwerer Haustüren empfiehlt sich die HESS Euro-Centro mit verstärkter Hydraulik für bis zu 70.000 N (ca. 7.000 kp) Preßkraft bei 160 bar.

Über ganzen Arbeitsbereich schwenkbares Bedienpendel

Horizontale und vertikale Preßkraft über Rändelschrauben, Manometer und Diagramm separat einstellbar

HESS Lochrastersystem für sichere Arretierung der Widerlager

Durchgehender Preßbalken mit Langhubzylindern und Gleichlaufeinrichtung für absolute Parallelität

Horizontale Preßzylinder in Preß- bzw. Widerlagerbalken integriert.

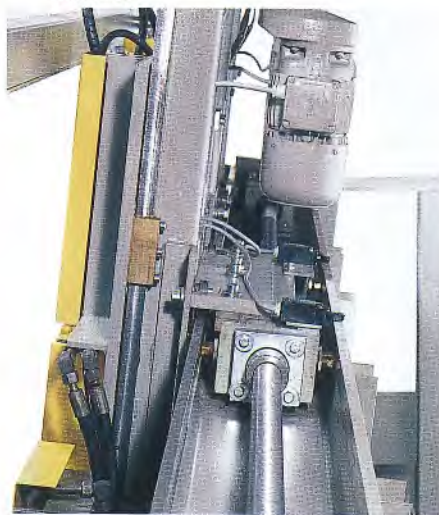
Durchgehender Widerlagerbalken, über den Preßbalken und Zugstangen auf die jeweils günstigste Einlegehöhe abzusenken oder hochzuschleppen.



# Elektrohydraulische Rahmenpreß-Automaten der Baureihe HESS Lux 2000

## Hochleistungsmaschinen, die allen Anforderungen an Stückzahlen, Formenvielfalt, Präzision und Automatisierungsgrad gerecht werden.

Diese Baureihe stellt die vorläufige Quintessenz aus jahrzehntelangen Erfahrungen im Bau von großen Rahmenpreß-Automaten und als Ergebnis den neuesten Stand der Preß- und Steuertechnik dar - serienmäßig ausgestattet bzw. aufrüstbar für alle Arten der Verkettung bis hin zum On-line-Betrieb. Es sind Hochleistungs-Automaten mit integrierbarer Computertechnik und für die Einzel-, Kommissions- oder Großserienfertigung ebenso geeignet wie für unterschiedlichste Fensterformen, Türen und Eckverbindungen. Die einzelnen Modelle sind im konstruktiven Aufbau und in der Hydraulik identisch. Sie unterscheiden sich hauptsächlich in der Steuerung, sprich: im Automatisierungsgrad und im Bedienungskomfort. Auf dieser Doppelseite wird die **HESS Lux 2000 Opto** quasi als Prototyp vorgestellt, auf der nächsten die Typen Lux 2000 Motorisch, Lux 2000 Digital und Lux 2000 Leser mit ihren abweichenden Details.



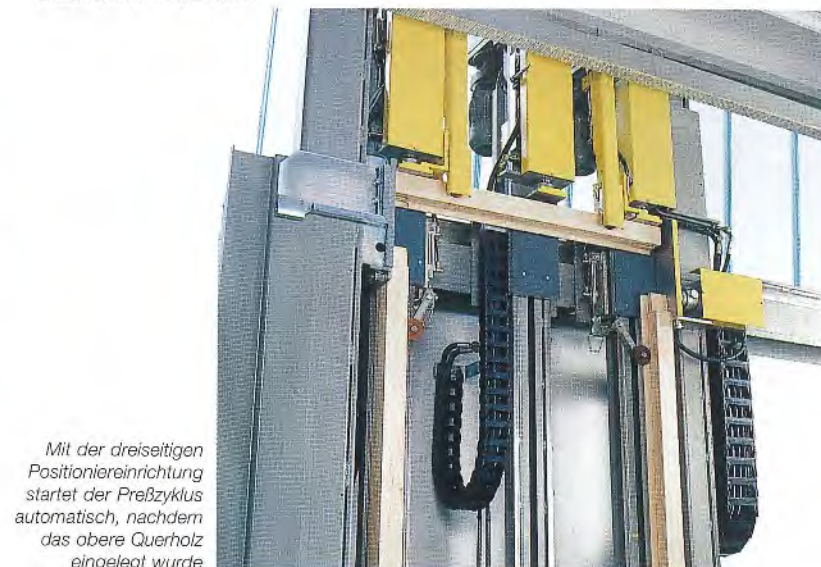
Der Motor, der über Spindeln den Schiebeschlitten mit Preßzylinder in der Breite verstellt, ist im linken Rahmenteil untergebracht.

## Konstruktion:

- Grundaufbau aus starkwandigen, schweren Spezialprofilen in CNC-bearbeiteten Modulen.
- Durchgehendes vertikales Widerlager auf linkem Rahmenteil justierbar fixiert: keine zusätzlichen Verstellarbeiten, dauerhafte Winkelgenauigkeit.
- Maßverstellung über großdimensionierte innenliegende Präzisionsgewindespindeln, vertikal durch Einzelantriebe.
- Sichere Aufnahme der horizontalen und vertikalen Preßkräfte durch Spindeln mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Gewindemuttern.
- Untere Widerlager und Meßkanal in drei Positionen auf jeweils günstigste Einlegehöhe einstellbar und im HESS Lochraster-system arretierbar.
- Die Preßbecken bilden sich zwangsläufig.

## Hydraulik:

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 120 bar Druckleistung mit Sicherheitsschaltung und automatischer Enddruckab- und -nachschtung.
- Zwei Vertikalpreßzylinder, doppelwirkend, mit je 250 mm Hub und jeweils 21.000 N (ca. 2.100 kp) maximaler Preßkraft.



Mit der dreiseitigen Positioniereinrichtung startet der Preßzyklus automatisch, nachdem das obere Querholz eingelegt wurde

- Zwei Horizontalpreßzylinder, doppelwirkend, mit 20 bzw. 80 mm Hub und jeweils 21.000 N (ca. 2.100 kp) maximaler Preßkraft.

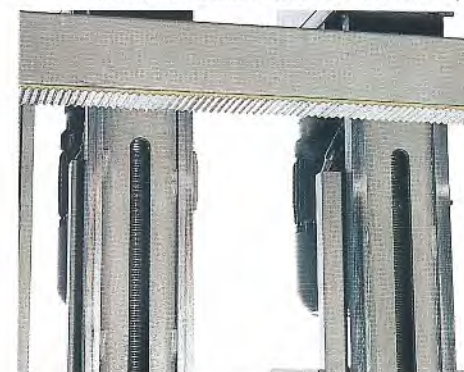
## Bedienung/Steuerung:

- Schaltschrank mit übersichtlichem Bedienpanel, links am Grundrahmen.
- Wahlmöglichkeit zwischen SPS-Steuerung für automatischen Ablauf des Preßzyklus oder manueller Steuerung über Tiptaster.
- SPS-Steuerung mit Schrittfolgeanzeige und Fehlerdiagnostik.
- Optoelektronische Maßfassung der horizontal und vertikal vorgelegten Rahmenhölzer.
- Automatische Maßverstellung unmittelbar nach Entnahme des zuvor verleimten Werkstückes.
- Wahlweise Positioniereinrichtung vertikal oder dreiseitig mit Automatikstart (s. Zubehör).
- Getrennte Steuerkreise und separat einstellbare Preßkräfte horizontal und vertikal.

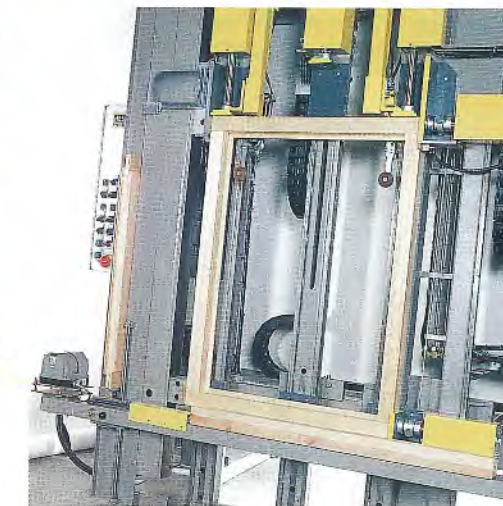
## HESS Mehr-Werte:

- Extrem kurze Taktzeiten auch bei unterschiedlichen Formaten durch motorische Maßverstellung, vertikale Einzelantriebe, Opto-Elektronik und SPS-Steuerung.
- Für Dauerbelastung im Mehrschichtbetrieb ausgelegt.
- Zahlreiche Zusatzausrüstungen, umfangreiches **Zubehör** für vielfältige Anwendungen:
- pneumatische Positioniereinrichtung für das sichere lose Einlegen der vertikalen oder (mit Automatikstart) aller Rahmenhölzer:
- Das obere Querholz (bei hohen Elementen) wird hochgeschleppt, Leiter überflüssig.
- 2-Achsen-Positioniersteuerung mit Datenschnittstelle für die Maßübertragung vom Beleimautomat HESS Leimlux.
- Ein Muß beim vollautomatischen Arbeiten mit Positioniereinrichtung: Die Automatisierungsausrüstung mit Arbeitssicherheitspaket.
- Mitteldruckbalken,
- zusätzlicher Horizontalpreßzylinder,
- Breitenausgleichszulage.
- Schrägfenster - Verleimausrüstung mit Pendeldruckplatten.

(Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblätter).



Die vertikale Maßverstellung erfolgt über Einzelantriebe und Präzisionsspindeln mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Spindelmutter.



Die Opto-Elektronik erfaßt die Maße der horizontal und vertikal vorgelegten Rahmenhölzer und veranlaßt automatisch eine entsprechende Verstellung unmittelbar nach Entnahme des vorher gefertigten Rahmens.

Zwangsläufig zusammengefaßte, immer richtig positionierte Preßbecken

SPS-Steuerung mit Schrittfolgeanzeige und Fehlerdiagnostik.



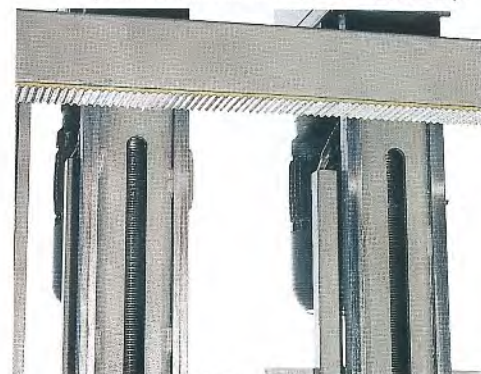
Widerlager und Vorlegekanal für Opto-Elektronik in drei Positionen auf günstigste Einlegehöhe verstellbar.



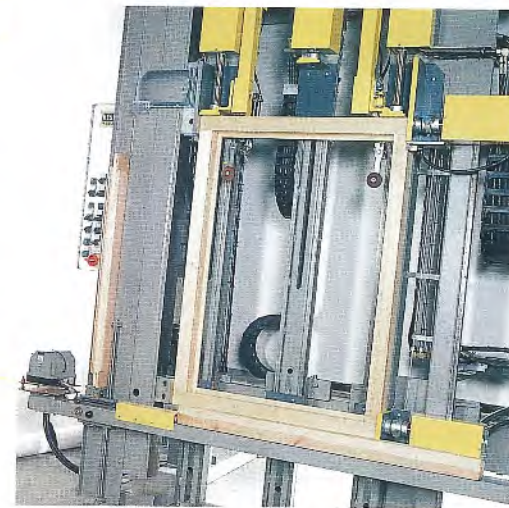
## HESS Mehr-Werte:

- Extrem kurze Taktzeiten auch bei unterschiedlichen Formaten durch motorische Maßverstellung, vertikale Einzelantriebe, Opto-Elektronik und SPS-Steuerung.
- Für Dauerbelastung im Mehrschichtbetrieb ausgelegt.
- Zahlreiche Zusatzausrüstungen, umfangreiches **Zubehör** für vielfältige Anwendungen:
- pneumatische Positioniereinrichtung für das sichere lose Einlegen der vertikalen oder (mit Automatikstart) aller Rahmenhölzer:
- Das obere Querholz (bei hohen Elementen) wird hochgeschleppt, Leiter überflüssig.
- 2-Achsen-Positioniersteuerung mit Datenschnittstelle für die Maßübertragung vom Beleimautomat HESS Leimlux.
- Ein Muß beim vollautomatischen Arbeiten mit Positioniereinrichtung: Die Automatisierungsausrüstung mit Arbeitssicherheitspaket.
- Mitteldruckbalken,
- zusätzlicher Horizontalpreßzylinder,
- Breitenausgleichszulage.
- Schrägfenster - Verleimausrüstung mit Pendeldruckplatten.

(Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblätter).



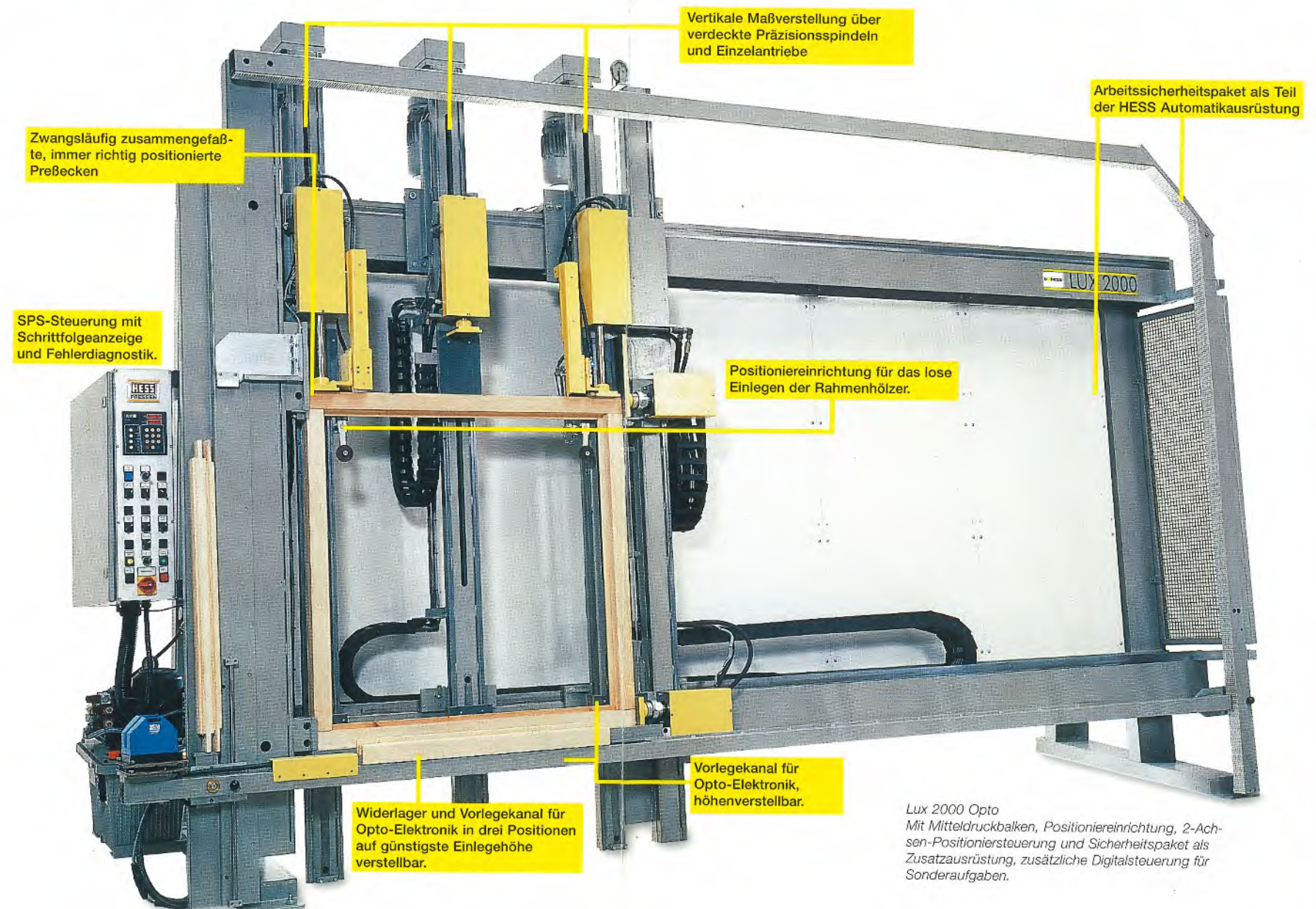
Die vertikale Maßverstellung erfolgt über Einzelantriebe und Präzisionsspindeln mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Spindelmuttern.



Die Opto-Elektronik erfaßt die Maße der horizontal und vertikal vorgelegten Rahmenhölzer und veranlaßt automatisch eine entsprechende Verstellung unmittelbar nach Entnahme des vorher gefertigten Rahmen.



Ein Muß beim Arbeiten im Automatikbetrieb: Das HESS Arbeitssicherheitspaket.



Vertikale Maßverstellung über verdeckte Präzisionsspindeln und Einzelantriebe

Arbeitssicherheitspaket als Teil der HESS Automatikausrüstung

Zwangsläufig zusammengefaßte, immer richtig positionierte Preßbecken

SPS-Steuerung mit Schrittfolgeanzeige und Fehlerdiagnostik.

Positioniereinrichtung für das lose Einlegen der Rahmenhölzer.

Widerlager und Vorlegekanal für Opto-Elektronik in drei Positionen auf günstigste Einlegehöhe verstellbar.

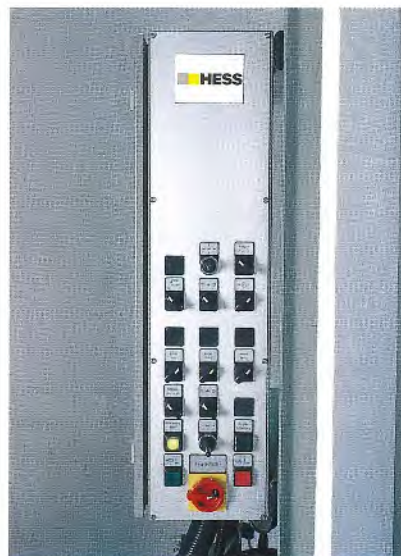
Vorlegekanal für Opto-Elektronik, höhenverstellbar.

Lux 2000 Opto  
Mit Mitteldruckbalken, Positioniereinrichtung, 2-Achsen-Positioniersteuerung und Sicherheitspaket als Zusatzausrüstung, zusätzliche Digitalsteuerung für Sonderaufgaben.



## Rahmenpreß-Automat HESS Lux 2000 Motorisch

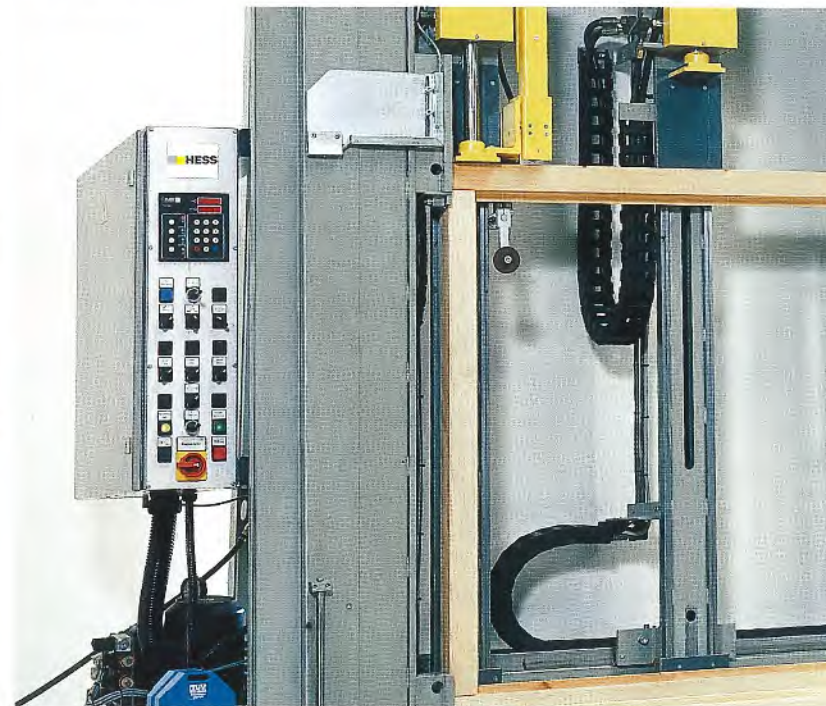
Konstruktion und Hydraulik wie Lux 2000 Opto, jedoch motorische Maßverstellung horizontal und vertikal über Tipptaster und Maßskala oder Digitalanzeige (Option). Die Basismaschine der Baureihe mit allen Grundvorteilen der Hochleistungs-Automaten. Die Arbeitssicherheitseinrichtung ist integriert



## Rahmenpreß-Automat HESS Lux 2000 Digital

Konstruktion und Hydraulik wie Lux 2000 Opto. Abweichend davon:

- Maßverstellung über 2-Achsen-Positioniersteuerung mit Speichermöglichkeit für 99 Datensätze (ein Datensatz umfaßt horizontales und vertikales Maß), wahlweise Hand- oder Automatikprogramm für Maßeinstellung und Preßzyklus.
- Auch für Maßpressungen, Gehrungseckverbindungen und Minizinken.



- Maßanzeige digital.
- Maßverstellung horizontal und vertikal durch zweistufige Getriebemotoren mit Eil- und Schleichgang, vertikal durch Einzelantriebe (max. vier Achsen) mit elektronischer Gleichlaufsteuerung.

### Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf

bei losem Einlegen      bei vorgestrecktem Rahmen

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Transport-Höhe	Gewicht
3050 mm	2100 mm	3050 mm	2300 mm	4400 mm	2980 mm	1350 mm	2880 mm	2860 kg
3550 mm	2250 mm	3550 mm	2450 mm	4900 mm	3130 mm	1350 mm	3030 mm	3080 kg
3550 mm	2400 mm	3550 mm	2600 mm	4900 mm	3280 mm	1350 mm	3180 mm	3160 kg
4050 mm	2400 mm	4050 mm	2600 mm	5400 mm	3280 mm	1350 mm	3180 mm	3250 kg
4550 mm	2400 mm	4550 mm	2600 mm	5900 mm	3280 mm	1350 mm	3180 mm	3410 kg

Einlegetiefe 100 mm

## Rahmenpreß-Automat HESS Lux 2000 Leser

Konstruktion und Hydraulik wie Lux 2000 Opto. Abweichend davon:

- Modular aufgebaute, rechnergestützte SPS-Steuerung, Fehlerdiagnose auch über Bildschirm, besonders servicefreundlich durch Steckkartensystem.
- Maßverstellung über rechnergestützte 2-Achsen-Positioniersteuerung mit Datenschnittstelle für 999 Datensätze und zusätzlichem Arbeitsspeicher für 99 Datensätze zur Einzeleingabe am Automaten. (Ein Datensatz umfaßt Positionsnummer, Kundennummer, Stückzahl und Maße vertikal/horizontal).
- Wahlmöglichkeit Hand- oder Automatikprogramm sowie Datenverbund für Maßeinstellung und Preßzyklus.

Maßanzeige über Bildschirm mit Bedienerführung, Datenschnittstelle für Maschinenverbund, PC oder übergeordneten Zentralcomputer (Online).

Differenzmaß-Automatik (Glasmaß, Flügel- oder Blendrahmenmaß als Basis) für einfaches, rationelles Programmieren.

Maßverstellung horizontal und vertikal durch zweistufige Getriebemotoren mit Eil- und Schleichgang, vertikal durch Einzelantriebe (max. vier Achsen) mit elektronischer Gleichlaufsteuerung.

Leser-Steuerung, u.a. vorbereitet für den Anschluß von Drucker, Barcodeleser und Betriebsdatenerfassung über V24 Schnittstelle.



Bitte beachten Sie:

Der innovative Rahmenpreß-Automat HESS Quickstep (Seiten 10/11) ist eine günstige Alternative zur Lux 2000-Reihe, wenns eine Nummer kleiner sein soll!



Besonders vorteilhaft bei der Montage großer, schwerer Elemente: die überfahrbare Einbohrnrichtung für Ecklager (Zusatzrüstung)



Hochleistungstechnik im Zeichen der Arbeitssicherheit: Energieführungskette mit exakt und knicksicher zusammengefaßten Hydraulikschläuchen und Kabeln.



# Elektrohydraulische Rahmenpreß- Automaten der Baureihe HESS Centro



## Besonders schnell, rationell und vielseitig zu perfekten Ergebnissen!

Ihres durchgehenden Druck- und Widerlagerbalkens wegen eignet sich diese Baureihe speziell für die einzelne, kommissions- oder serienweise Fertigung von Rahmen mit Pfosten und Riegel, von Sprossenfenstern und Jalousieläden etc. auch in kleinsten Formaten. Die Automaten zeichnen sich aus durch eine besonders schnelle weil zentrische Breiten- und Höhenverstellung. Sie sind in Konstruktion/Hydraulik identisch und unterscheiden sich vor allem in der Steuerung bzw. dem Automatisierungsgrad.

## Konstruktion, allgemein:

- Schwerer, aus Spezialprofilen geschweißter Rahmen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen.
- Zentrische Verstellung des durchgehenden Druck- und Widerlagerbalkens sowie der vier in Kreuzschlitten geführten Preßböcken durch je einen Motor über Kegelgetriebe und je zwei synchron laufende Präzisionsspindeln mit Links- und Rechtsgewinde: schnelle Maßeinstellung horizontal/vertikal (halbe Wege, halbe Zeit), bei jeder Werkstückgröße günstige Beschickungshöhe, exakte Parallelität und Winkelgenauigkeit.
- Sichere Aufnahme der Preßkräfte in den auf Zug belasteten Spindeln mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Spindelmutter.
- Sämtliche Werkstücken- und -auflageflächen sind mit leimabweisendem Kunststoff belegt.

## Hydraulik, allgemein:

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 120 bar Druckleistung mit Sicherheitsschaltung, automatischer Enddruckab- und -nachschtung und Magnetsteuerventilen.
- Zwei Vertikalzylinder, doppeltwirkend, mit 200 mm Hub und jeweils max. 18.000 N (ca. 1.800 kp) Preßkraft.
- Zwei Horizontalzylinder, doppeltwirkend, mit 20 bzw. 80 mm Hub und jeweils max. 18.000 N (ca. 1.800 kp) Preßkraft.

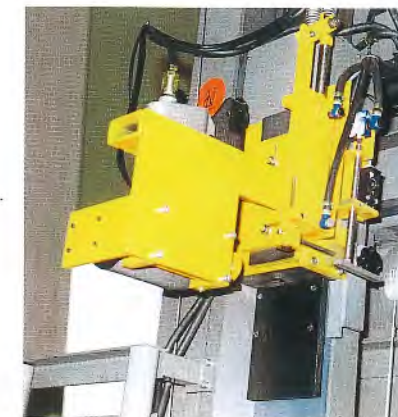
## Bedienung/Steuerung Centro-Lux:

- Optoelektronische Maßfassung der vorgelegten Rahmenteile.
- Automatische Verstellung auf neues Arbeitsmaß sofort nach Entnahme des verleimten Werkstücks.
- Preßzyklus automatisch taktgesteuert.
- Wahlweise Maßverstellung und Steuerung des Preßablaufs über Tiptaster.

## HESS Mehr-Werte:

- Zeitersparnis und Arbeitserleichterung durch zentrische Maßverstellung.
- Kein Mitteldruckbalken erforderlich: keine Rüstzeiten, keine zusätzlichen Kosten.
- Kleinformate bis min. 300 x 370 mm ohne Zulagen verleimbar.
- Maßpressungen z.B. an Sprossenfenstern möglich.
- Zusatzausrüstung und Zubehör je nach individuellem Bedarf:
- pneumatische Positioniereinrichtung für das sichere lose Einlegen der Vertikalhölzer,
- zusätzliche Horizontalpreßzylinder,
- Arbeitssicherheits-Ausrüstung, falls erforderlich.

(Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblatt).



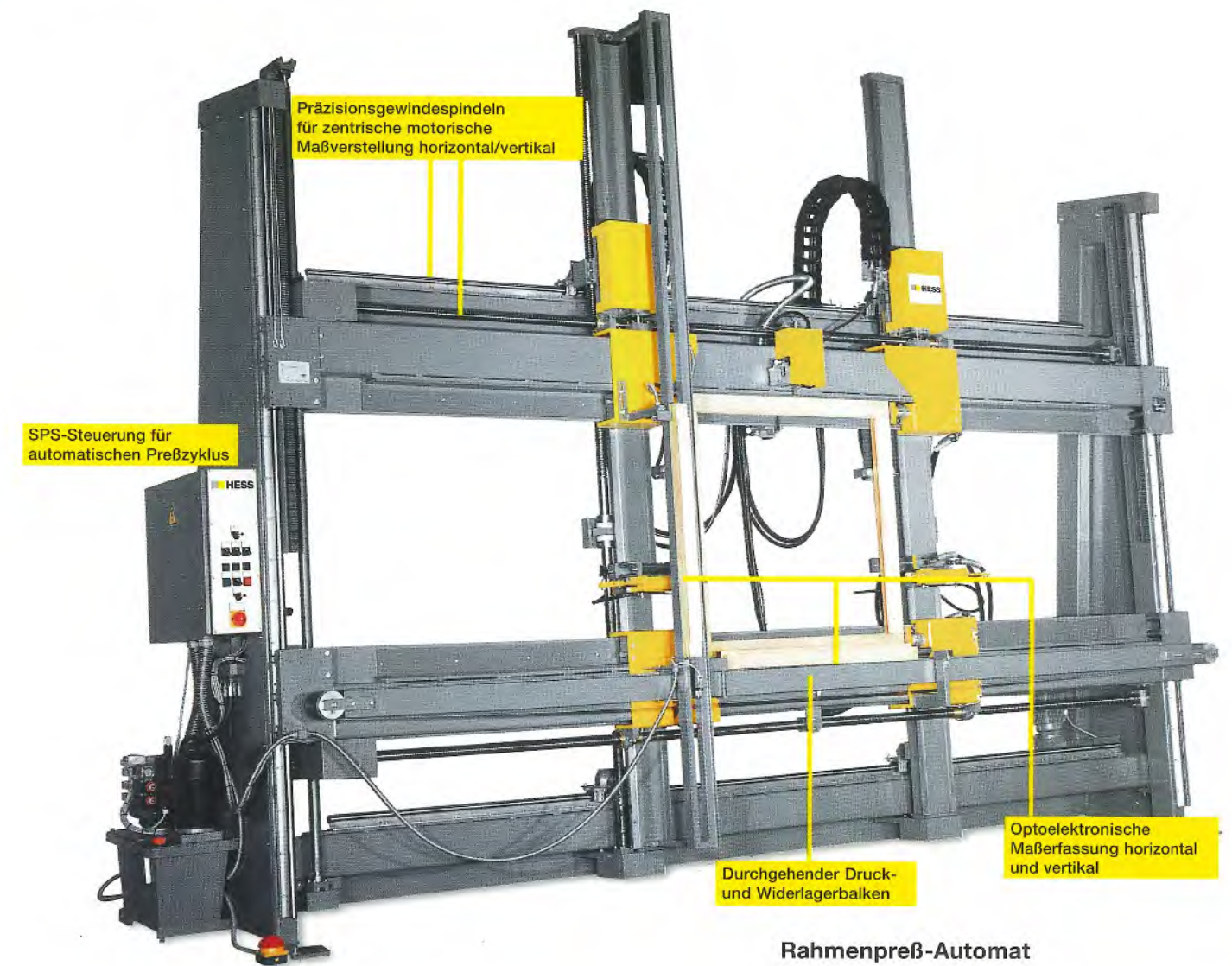
Die Baureihe HESS Centro eignet sich besonders gut für kundenspezifische Lösungsvarianten durch individuelle Steuerungstechniken (Leser) oder aufgebaute Einbohr-, Schraub- oder (wie hier) Naglereinrichtungen.

## Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

(für Standardausführung, jedoch ohne Steuerschrank und ohne Zubehör)  
Bei losem Einlegen bei vorgestecktem Rahmen

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
2550 mm	1650 mm	2550 mm	1850 mm	4700 mm	3250 mm	1500 mm	2750 kg
3050 mm	2050 mm	3050 mm	2250 mm	5200 mm	3650 mm	1500 mm	3410 kg

Einlegetiefe 100 mm



Rahmenpreß-Automat  
HESS Centro Lux



HESS Centro Leser:  
Externe Maßvorgabe aus dem computergesteuerten Fertigungsablauf (Vormaschine, Zentral-Computer o.ä.) schon während eines ablaufenden Preßvorgangs. Durch Entnahme automatische Verstellung auf das neue Arbeitsmaß.



HESS Centro Digital  
Maßvorgabe über Tastatur nach der Zuschnittsliste während eines ablaufenden Preßvorgangs; automatische Verstellung auf das neue Arbeitsmaß durch Entnahme des verleimten Werkstücks.



HESS Centro Motorisch:  
Die Verstellung auf das neue Arbeitsmaß erfolgt nach Entnahme des verleimten Werkstücks motorisch über Tiptaster. Digitale Maßanzeige.  
Sehr vorteilhaft bei Maßpressungen: die digitale Breiten- und Höhenmaßanzeige.



# Universalpresse HESS Multipress

**Genial einfach, einfach genial. Und unentbehrlich für Sonderformen im Fensterbau!**

Durch das bewährte HESS Lochraster-System und die zahlreichen Ausrüstungselemente läßt sich diese Presse praktisch auf jede Werkstückform einrichten, schnell verstellen, sicher arretieren und wirklich universell im Fenster-, Innenausbau- und Gestellbau sowie bei der Brett- und Blockverleimung einsetzen.

**Konstruktion:**

- Schwere, geschweißte Rahmen mit 15° Neigung.
- Grundplatte aus 10 mm dickem Stahl, im 50 mm-Raster CNC-gestanzt.
- Rückseitige Aussteifungen aus gefrästem Breitflachstahl rundum und in Kassettenform
- Durchgehende Widerlager horizontal und /oder vertikal, rechts und/oder links, winkengenau justiert und bei Bedarf nachjustierbar.

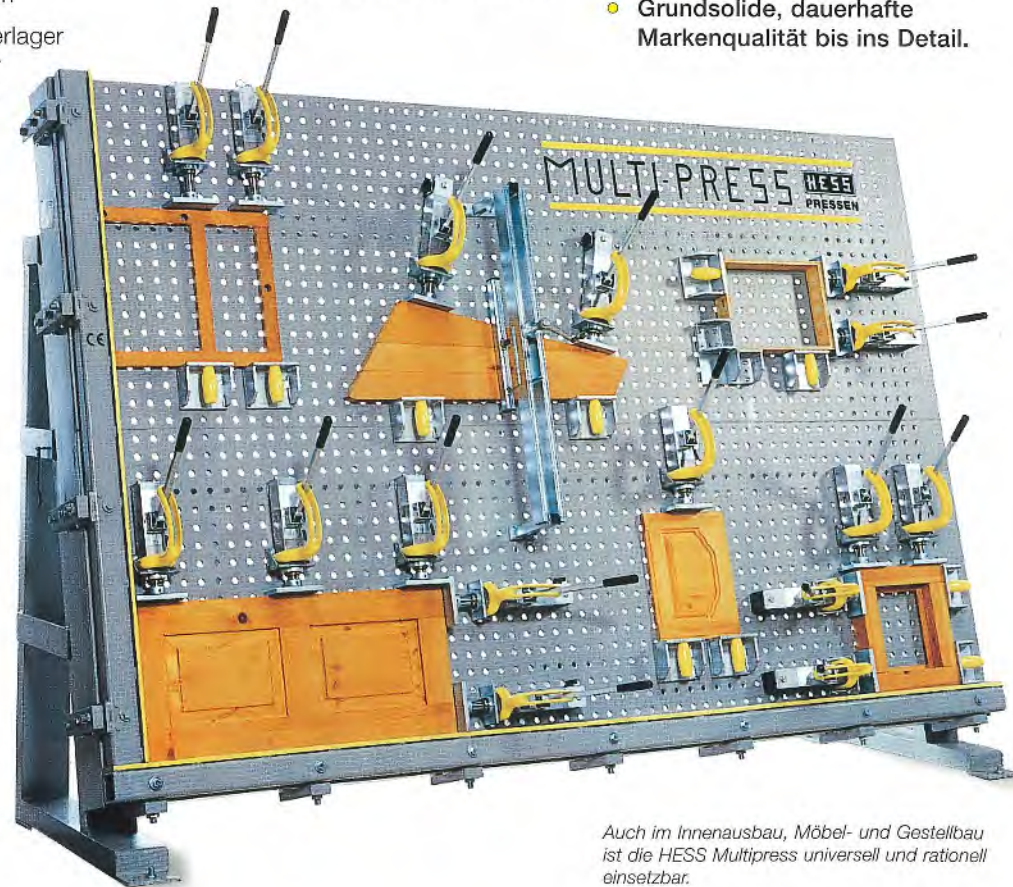
- Schnellverstellung und -fixierung der Druckzylinder, Widerlager und sonstigen beweglichen Elemente auf der Lochplatte durch Selbstarretierung.
- Rasterloch -Ø und Bolzenstärke 17 mm: dauerhaft präzise Stabilität.

**Hydraulik/Pneumatik:**

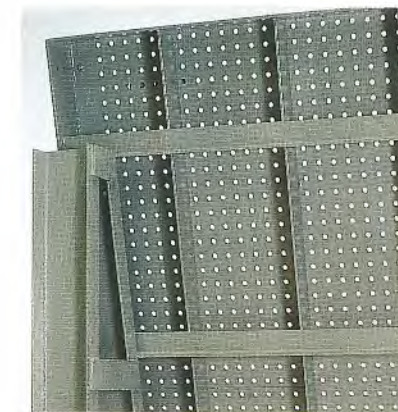
- Handhydraulikzylinder mit 60 mm Hub und max. 20.000 N (ca. 2.000 kp) Preßkraft, von null bis Maximum fein dosierbar. Druckbegrenzungsventil.
- Pneumatischer Preßzylinder mit 110 mm Hub und max. 7.500 N (ca. 750 kp) Preßkraft bei 10 bar.
- Elektrohydraulischer Preßzylinder, doppelwirkend, mit 190 mm Hub und max. 15.000 N (ca. 1.500 kp) Preßkraft bei 120 bar.

**HESS Mehr-Werte/Ausrüstung:**

- Schnelle und problemlose Einstellung auf vielfältige Formen und Typen: ideal als Zweitpresse im Fensterbau, da keine Störung der kommissionweisen Fertigung.
- Fein dosierbare Preßkraft durch Handhydraulik: gut für sensible Werkstücke
- Durchgehende Widerlager, abnehmbar für Überbreiten
- Ein komplettes Programm von Ausrüstungselementen, die je nach Bedarf zusammengestellt oder nachgerüstet werden können (siehe Seite 22).
- Bei Bedarf auch ohne Energieträger (Strom oder Druckluft) einsetzbar.
- Grundsolide, dauerhafte Markenqualität bis ins Detail.



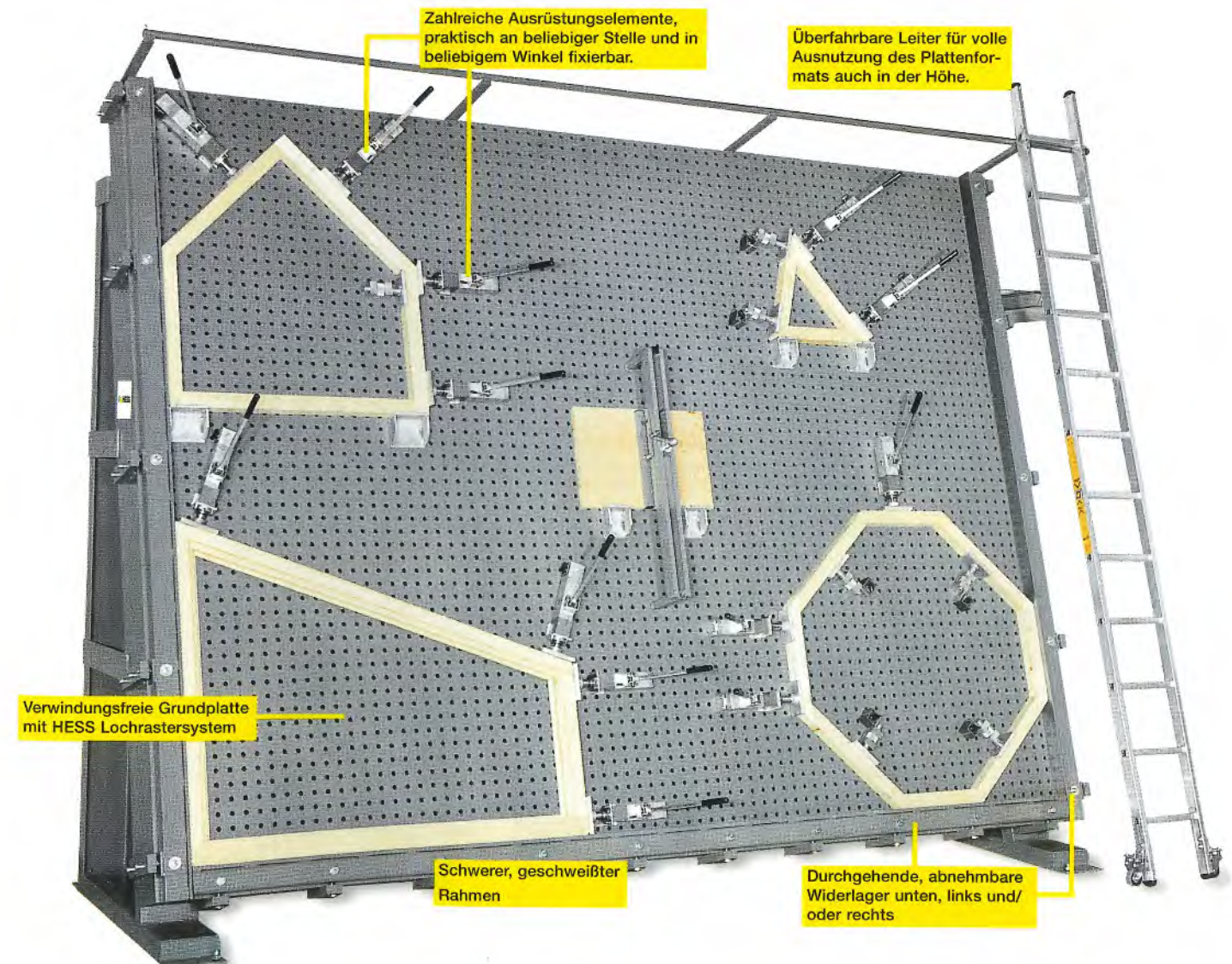
Auch im Innenausbau, Möbel- und Gestellbau ist die HESS Multipress universell und rationell einsetzbar.



Durch die rückseitigen Aussteifungen aus gefrästem Breitflachstahl erhält die Grundplatte eine besondere Stabilität und exakte Planität.

Standardgrößen/Arbeitsbereiche		Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf			
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
2500 mm	1500 mm	3150 mm	2100 mm	1050 mm	1300 kg
3000 mm	2000 mm	3650 mm	2600 mm	1050 mm	1650 kg
3450 mm	2000 mm	4100 mm	2800 mm	1050 mm	2000 kg
3450 mm	2550 mm	4100 mm	3200 mm	1250 mm	2300 kg

(Bis zu einer Höhe von 3.200 mm sind Sondergrößen beliebiger Breite möglich)  
Einlegetiefe 80 mm



Zahlreiche Ausrüstungselemente, praktisch an beliebiger Stelle und in beliebigem Winkel fixierbar.

Überfahrbare Leiter für volle Ausnutzung des Plattenformats auch in der Höhe.

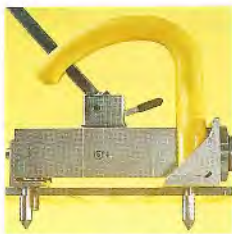
Verwindungsfreie Grundplatte mit HESS Lochraster-System

Schwerer, geschweißter Rahmen

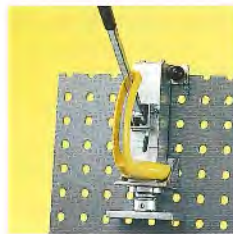
Durchgehende, abnehmbare Widerlager unten, links und/oder rechts



# Ausrüstungselemente zur HESS Multipress - eine Auswahl.



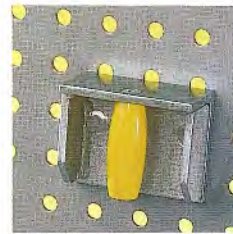
Lochplattendicke 10 mm, CNC gesteuerte-Lochreihe, Selbstarretierung



Handhydraulik-Zylinder fest, mit 2 Rasterbolzen



Handhydraulik-Zylinder schwenkbar, Schwenkbereich 360°, mit 1 Rasterbolzen und Magnetfeststellung



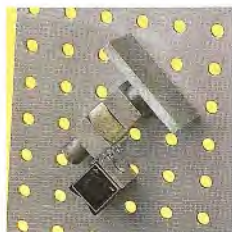
Einzel-Widerlager fest, mit 2 Rasterbolzen



Einzel-Widerlager schwenkbar, Schwenkbereich 360°, mit 1 Rasterbolzen und Magnetfeststellung



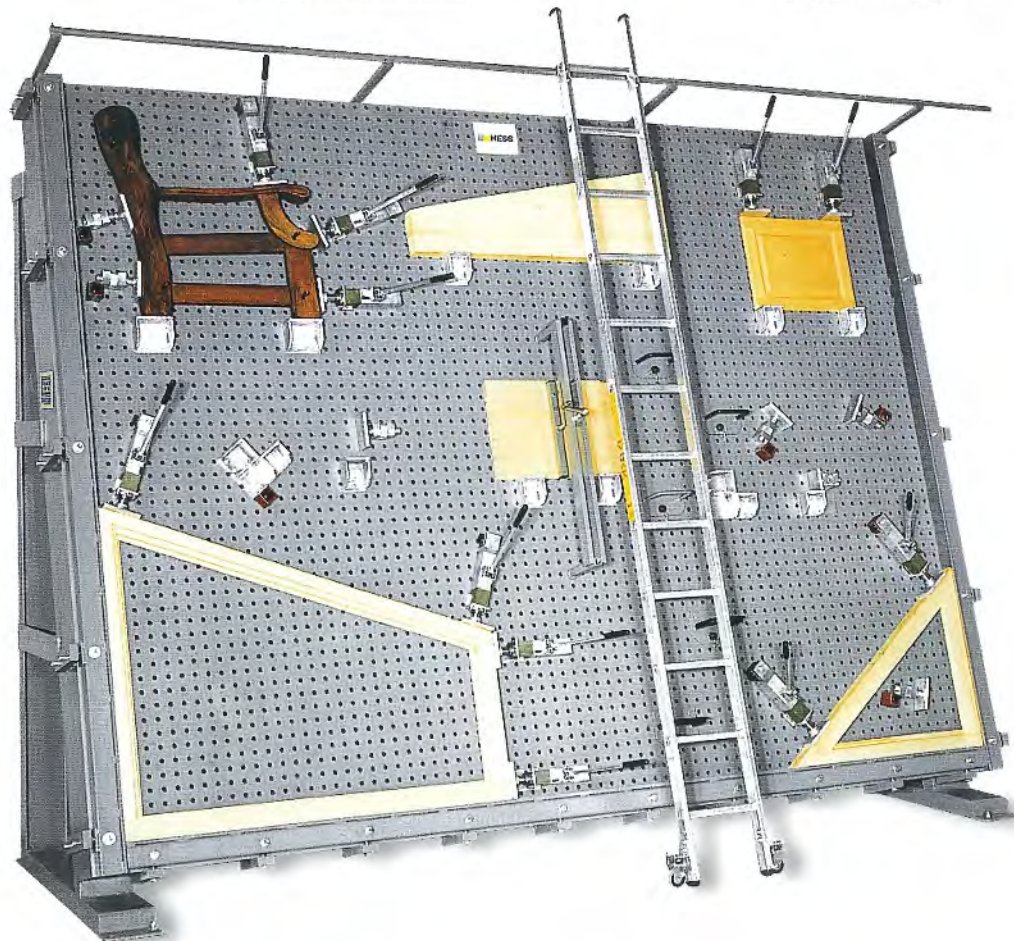
Einzel-Widerlager fest und maßeinstellbar, 60 mm Einstellweg



Einzel-Widerlager schwenkbar und maßeinstellbar, Schwenkbereich 360°, 60 mm Einstellweg, mit 1 Rasterbolzen und Magnetfeststellung



Eckwiderlager fest, mit 2 Rasterbolzen



Eckwiderlager fest und maßeinstellbar.



Eckwiderlager schwenkbar, Schwenkbereich 360°, mit 1 Rasterbolzen und Magnetfeststellung



Pneumatik-Zylinder

# Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS Universal

## Die horizontale Alternative.

Spezialpresse für die rationelle Fertigung von Rahmen, Jalousieläden, Fenstern und Türen (auch mit Sprossen), sowie Möbelfronten. Auch als Automat sowie mit Ein- und Austransporteinrichtungen für den Einsatz in Industrie-Linien lieferbar.

## Konstruktion:

- Stabiler, geschweißter Rahmen aus Hohlprofilen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen.
- Breitenpressung zwischen Längs-Widerlagerbalken an der Bedienseite und Druckbalken, beide über die ganze Preßlänge durchgehend und durch HESS Präzisionsgewindespindeln parallel zwangsgeführt.
- Längenpressung zwischen Quer-Widerlagerbalken und zwei Preßzylindern, die im Längs-Widerlager bzw. Druckbalken geführt werden.
- Synchroner Breiten- und Längenmaßverstellung, stufenlos durch zweistufigen Getriebemotor über stark dimensionierte Gewindespindeln.

## Hydraulik:

- Versorgungsanlage mit 25 bis max. 120 bar Druckleistung, Sicherheits- und automatischer Enddruckabschaltung.
- Je zwei Längs- und Querpreßzylinder, doppelwirkend, mit 110 mm Hub und je 21.000 N (ca. 2.100 kp) max. Preßkraft.

## Bedienung/Steuerung:

- Breiten- und Längenverstellung über Tipptaster, digitale Maßanzeige.
- Steuerung der Preßzylinder über Handsteuerschieber mit den Funktionen „Pressen-Stop-Lösen“.
- Preßkrafteinstellung über Rändelschraube, Manometer und Diagramm.

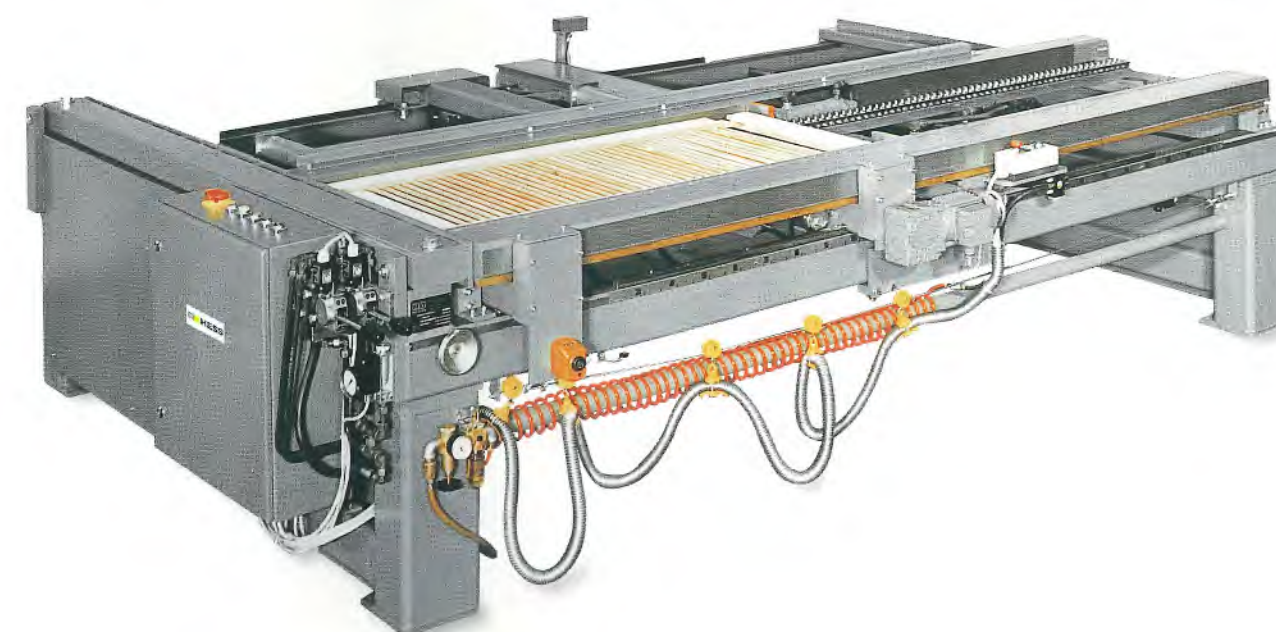
## HESS Mehr-Werte:

- Schnelle Arbeitsmaßeinstellung mit digitaler Anzeige.
- Maßpressung möglich
- Praxisgerechtes Zubehör wie z.B. zwei unterschiedliche Jalousie-Verleimeinrichtungen, Arbeitssicherheitsausrüstung, Digitron-2-Achsen-Positioniersteuerung für Maßvorgabe mit Digitalanzeige.

## Standardgrößen/Arbeitsbereiche

## Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf

Länge	Breite	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
max. 2500 mm	max. 1200 mm	3800 mm	2200 mm	900 mm	1150 kg
min. 300 mm	min. 360 mm				
Einlegetiefe 100 mm					





# HESS Rahmenpressen und Rahmenpreß-Automaten in Individual- oder Sonderausführung.

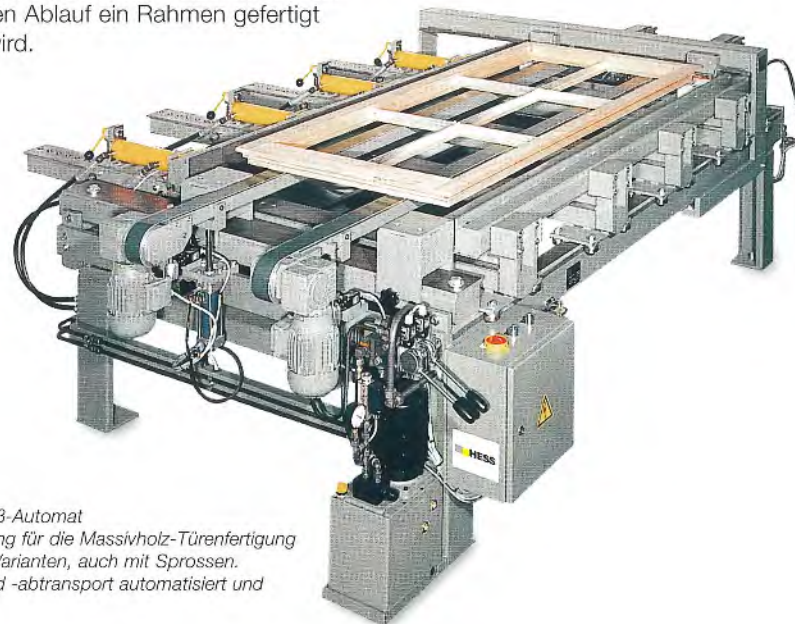
**Maßgeschneiderte Problemlösungen ab Werk - bei HESS eine Selbstverständlichkeit!**

Das HESS Programm ist in Breite und Tiefe so vielseitig wie die Praxis selbst. Deshalb kann jeder Kunde sicher sein, hier ohne Kompromisse die grundsätzlich richtige Maschine zu finden, ganz gleich, ob in seinem Unternehmen handwerklich orientiert oder nach industriellen Gesichtspunkten gefertigt wird.

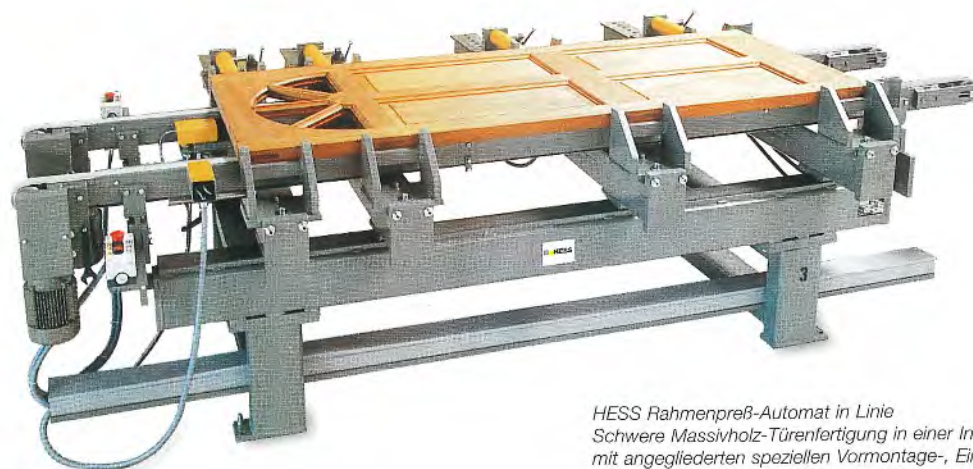
Da HESS Maschinen nicht aus dem Regal verkauft werden, können - wenn die Standardausführung nicht das Optimum darstellt - bei ihrem Zusammenbau immer noch kunden-, anwendungs- oder fertigungs-spezifische Anforderungen im Sinne einer individuellen Problemlösung berücksichtigt werden. Zum Beispiel durch integrierte Zusatzausrüstungen zum Einbohren, Schrauben und Nageln im Anschluß an den Preßvorgang. Zum Beispiel durch exakt abgestimmte periphere Fördertechnik oder spezielle Steuerungen.

Selbstverständlich sind die Konstrukteure und Verfahrenstechniker von HESS aber auch dann die richtigen Gesprächspartner, wenn es darum geht, ihre Erfahrungen und innovative Ideen in die Entwicklung von sehr schnellen und möglichst personalunabhängigen Automaten für die Großserienfertigung einzubringen. So entstand zum Beispiel der weltweit schnellste Rahmenpreß-Automat, auf dem alle fünf Sekunden im vollautomatisierten Ablauf ein Rahmen gefertigt wird.

Mit HESS kann - und sollte man möglichst früh vor einer geplanten Investition - reden. Dazu sollen Sie die Beispiele auf dieser und den folgenden Seiten anregen!

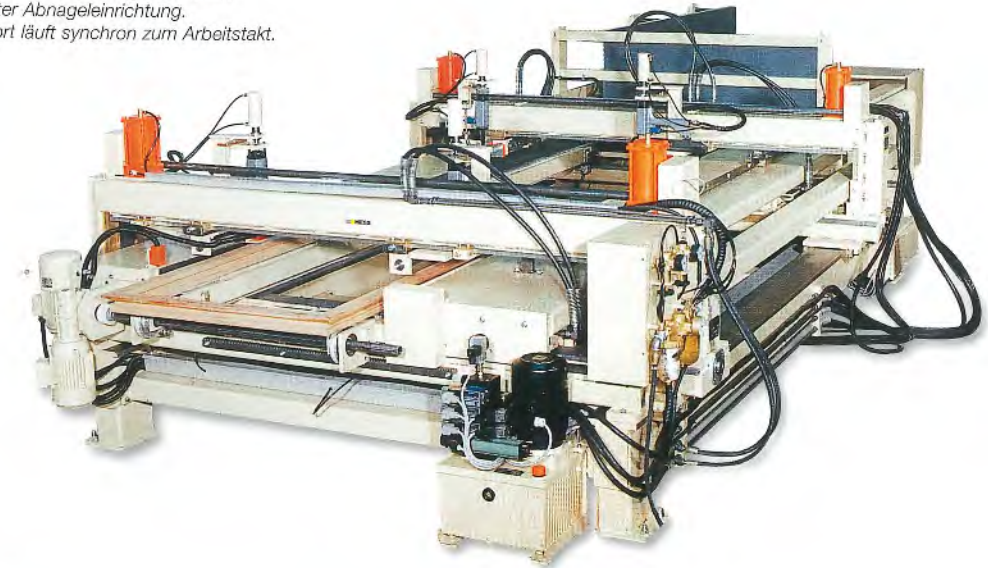


*HESS Rahmenpreß-Automat in Spezialausführung für die Massivholz-Türenfertigung in verschiedenen Varianten, auch mit Sprossen. Werkstückaus- und -abtransport automatisiert und taktgesteuert.*



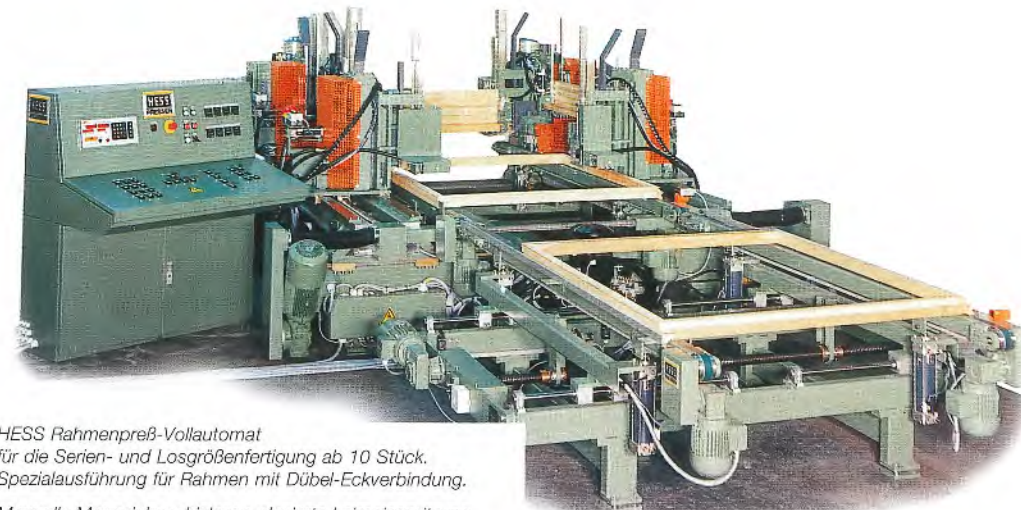
*HESS Rahmenpreß-Automat in Linie. Schwere Massivholz-Türenfertigung in einer Industrielinie: mit angegliederten speziellen Vormontage-, Ein- und Austransportstationen, teilautomatisiert und taktgesteuert.*

*HESS Verleimlinie für Rahmen und Flügel. Automatisierte und taktgesteuerte Anlage für die Serienfertigung. Ein Vollautomat mit taktgesteuertem Preßablauf und integrierter Abnagelinrichtung. Der Ein- und Austransport läuft synchron zum Arbeitstakt.*



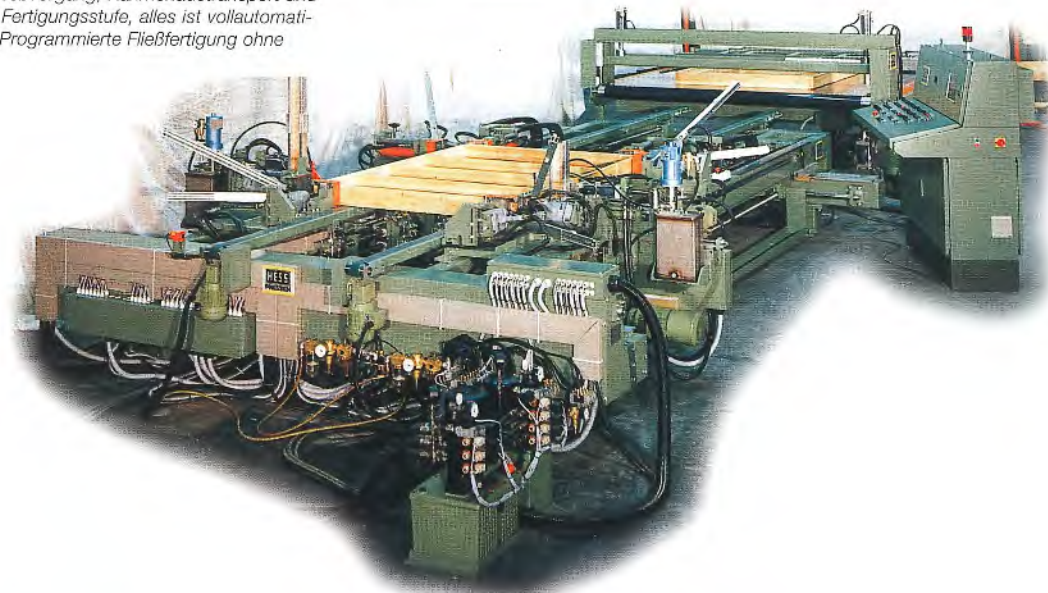
*HESS Rahmenpreß-Automat in Spezialausführung für die kommissionsweise Fertigung. Maßabfrage und zentrische Maßeinstellung (halbe Wege, halbe Zeit) über Opto-Elektronik. Alle übrigen Funktionen wie Preßablauf, Bohren der Ecklager (auf allen 4 Preßbecken aufgebaute Bohreinrichtungen), Rahmenaus- und -Weitertransport sind automatisiert und taktgesteuert.*



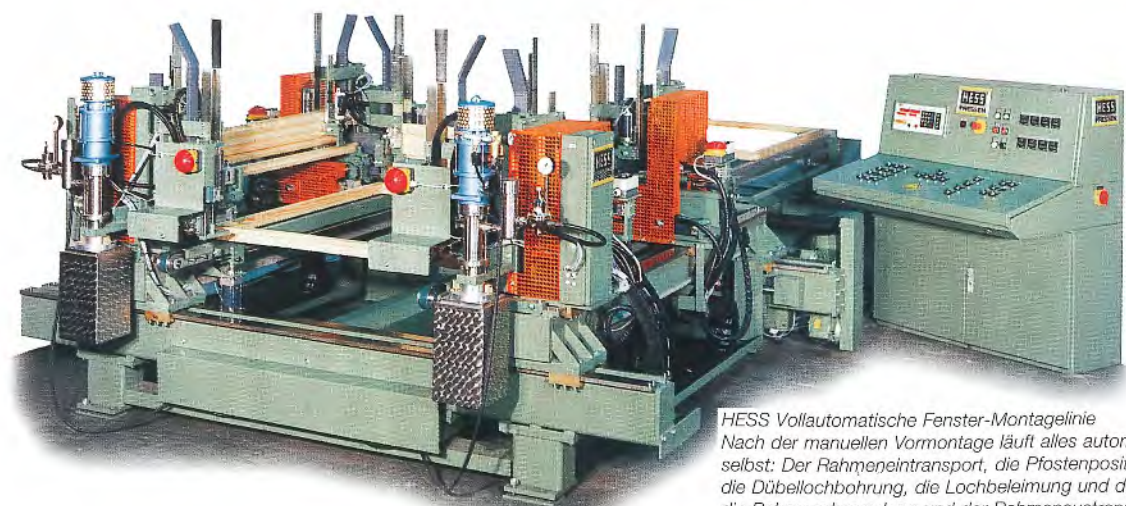


*HESS Rahmenpreß-Vollautomat  
für die Serien- und Losgrößenfertigung ab 10 Stück.  
Spezialausführung für Rahmen mit Dübel-Eckverbindung.*

*Manuelle Magazinbeschickung, dosierte Leimeinspritzung,  
Einzelholzeintransport, Preßvorgang, Rahmenaustransport und  
Übergabe zur nächsten Fertigungsstufe, alles ist vollautomati-  
siert und taktgesteuert: Programmierte Fließfertigung ohne  
manuellen Eingriff.*



*HESS Vollautomatische Fenster-Montagelinie  
Nach der manuellen Vormontage läuft alles automatisch wie von  
selbst: Der Rahmeneintransport, die Pfostenpositionierung,  
die Dübellochbohrung, die Lochbeimung und der Dübeleintrieb,  
die Rahmenabnagelung und der Rahmenaustransport.  
Programmgesteuert und ohne fremde Hilfe.*

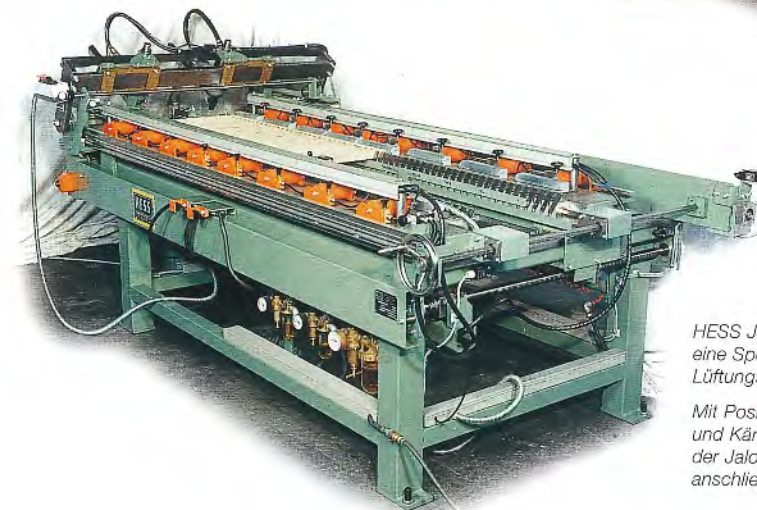


*HESS Hochleistungsautomat  
für die Flügelmontage in Schlitz-Zapfen-Ausführung.*

*Eine vollelektronisch gesteuerte Anlage, auf der alle 5 Sekunden ein Flügel fix und fertig  
verleimt und 2fach abnagelt austransportiert wird. Sie ist für die Großserienfertigung  
konzipiert und hat, wirtschaftlich gesehen, den kritischen Punkt bei einer Losgröße pro  
Maßeinheit bei 200-300 Flügeln. Ein echter „Renner“ und „Weltmeister in seiner Klasse“.*

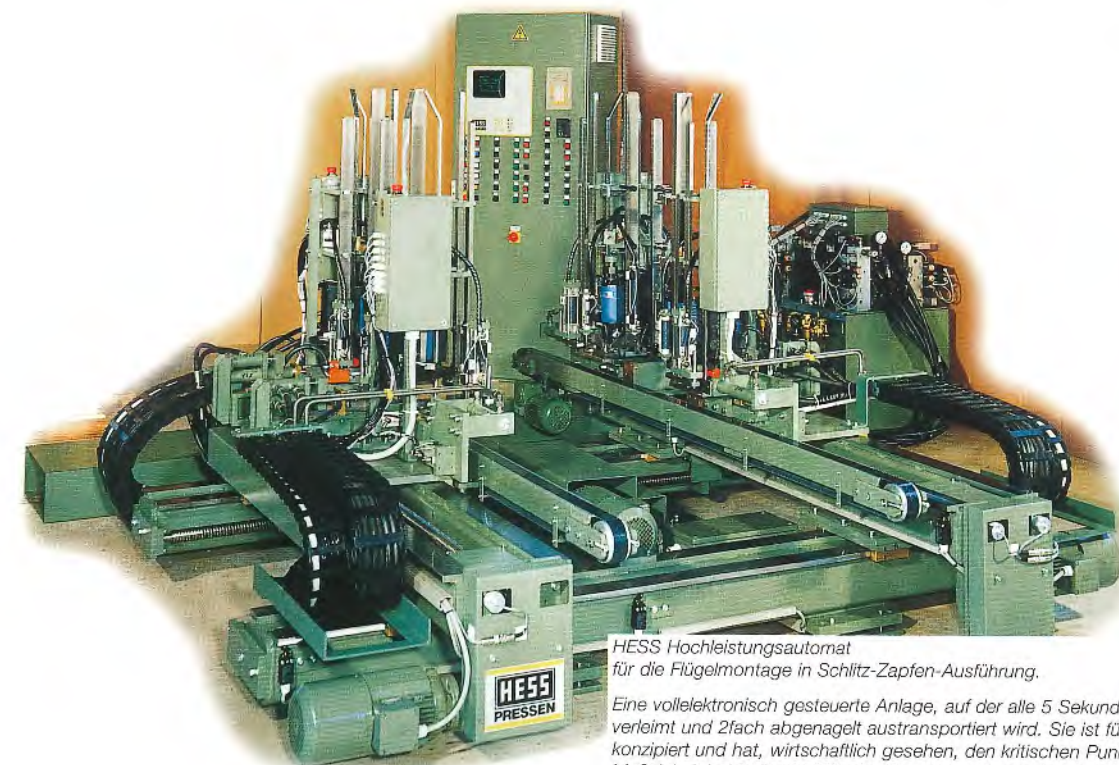
*HESS Flügelpreß-Automat  
Eine Spezialmaschine für die Flügelmontage mit  
Schlitz-/Zapfeneckverbindung*

*mit taktgesteuerten Arbeitsfolgen für Pressen,  
Nageln, Absenken und Austransportieren, die  
ganzen Abläufe sind aneinander gekoppelt  
und laufen nach Programm ab.*



*HESS Jalousieladenpresse  
eine Spezialausführung für die Herstellung von  
Lüftungsjalousieläden.*

*Mit Positionierrechen für das lose Einlegen der Fries-  
und Kämpferstücke und das schablonisierte Einlegen  
der Jalousieleisten. Preßvorgang über Kurzhubzylinder,  
anschließend automatisches Abnageln der Jalousieleiste*





# Pressen und einiges mehr: Lernen Sie das ganze HESS Programm kennen!

## Herzlich willkommen im HESS Informationszentrum!

Wer investiert, will und muß sich informieren, ausprobieren, vergleichen und sich beraten lassen. Die beste Gelegenheit dazu bietet ein Besuch im HESS Informationszentrum - allein oder in Begleitung Ihres Fachhändlers.

Hier erleben Sie auf 800 qm und abseits des Messetrubels praktisch das gesamte HESS Programm, können die Maschinen bis ins Detail studieren und - auch mit eigenen Werkstücken - in Aktion ausprobieren. HESS Techniker stehen Ihnen dabei Rede und Antwort.

Bitte geben Sie uns rechtzeitig Bescheid, wann Sie zu kommen gedenken. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!





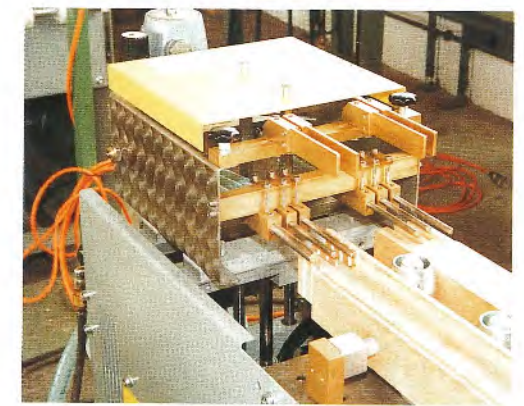
**Zum Beispiel die Maschinen zum Schleifen, Beleimen, Bohren, Massivholzverleimen und Fördern.**

Als deutscher Marktführer für holz-bearbeitende Pressen ist HESS auch zuständig für bewährte und beispielhafte Entwicklungen in der Schleif-, Beleim-, Bohr- und Förder-technik sowie in der kombinierten Leim- und Preßtechnik für die Fertigung von lamellierten Kanteln, Platten und Leimbindern. Auch diese Maschinen zeichnen sich aus durch fortschrittliche Konstruktion, grundsätzliche Qualität und problemlose Integrierbarkeit in Fertigungslinien!

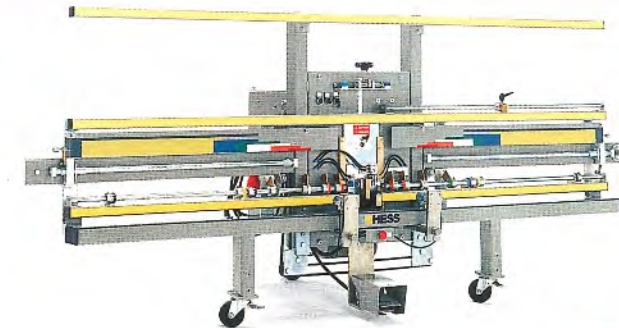
**Schleifen**



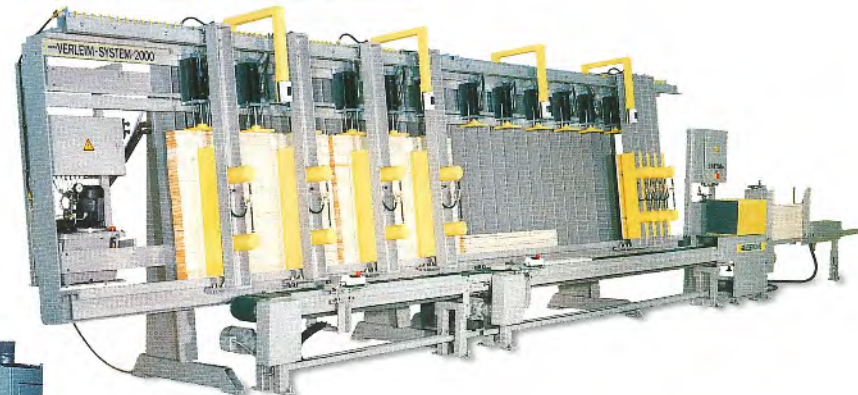
**Beleimen**



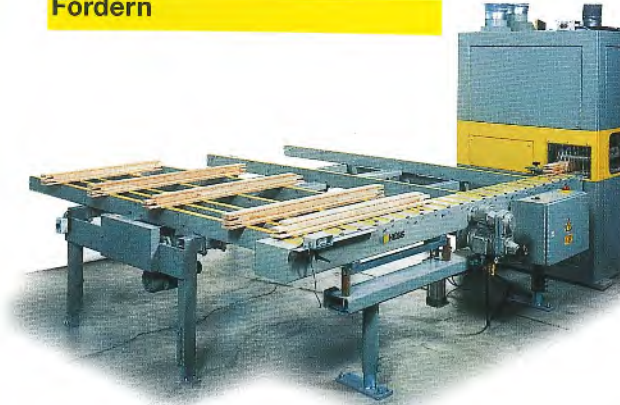
**Bohren**



**Massivholz-Verleimung**



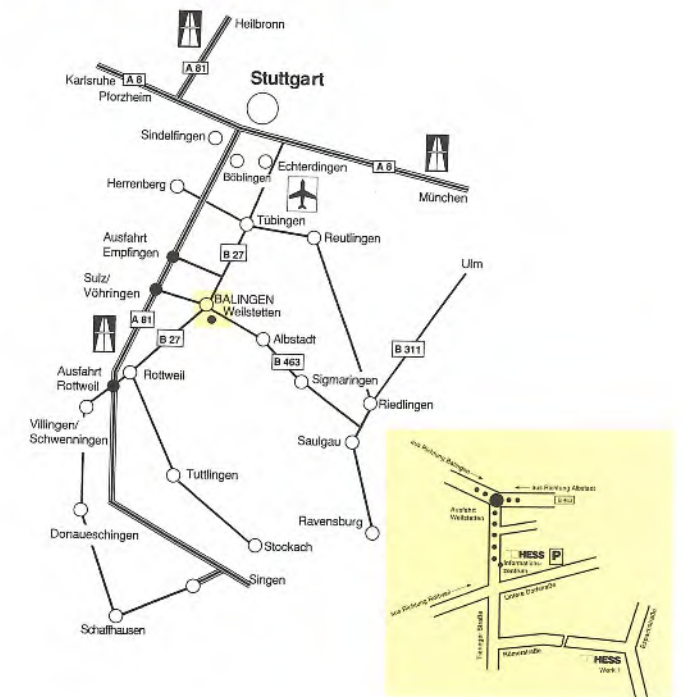
**Fördern**



**Für Ihren Terminkalender:**

Besuch im HESS Informationszentrum  
avisiert für den ...../ca. .... Uhr

**Und so finden Sie uns:**



Absender \_\_\_\_\_  
 Firma \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Straße/Postfach \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Telefax \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift/Firmenstempel \_\_\_\_\_

Antwortkarte

**HESS**  
 Reinhold HESS GmbH + Co. KG  
 Maschinenbau  
 Postfach 20 24  
 D 72321 Balingen





## Wir interessieren uns für HESS

Rufen Sie mich an,

Tel. \_\_\_\_\_ und verlangen Sie  
Herrn/Frau \_\_\_\_\_ wegen

- Vorführtermin im HESS „IZ“
- Besuch meines Fachhändlers
- Besuch des HESS Fachberaters
- Referenzen

### Schicken Sie mir:

- ein Angebot
- das Produktdatenblatt

### Darüber hinaus interessiere ich mich für:

- Schleifen
- Beileimen
- Bohren
- Massivholzverleimung
- Fördern

- TipTop
- Hydro-Export
- Speedy
- Quckstep
- Euro-Centro
- LUX 2000 Opto
- LUX 2000 Leser
- LUX 2000 Digital
- LUX 2000 Motorisch
- Centro-Lux
- Centro-Leser
- Centro-Digital
- Centro-Motorisch
- Multipress
- Universal

Änderungen zur technischen und wirtschaftlichen Fortentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.

  
**Top-Technik fürs Holz**

Reinhold HESS GmbH & Co. KG  
Maschinenbau  
D 72336 Balingen/Germany  
Postfach 2024  
D 72321 Balingen/Germany

Telefon 0 74 33/30 82-50  
Telefax 0 74 33/30 82-65