

T TISCHFRÄSEN

Deutsch



RF **ROBLAND**®
MADE IN BELGIUM

INHALTSVERZEICHNIS

Über Robland	3 - 5
KT30	6
KT30 PRO	6
Optionen & Zubehör	7
T120 TS	8
T120 TL	9
T120 TP	10
Merkmale	11
Optionen	11
Zubehör	12
Stärken	12
Auswahlkriterien	13
Robland Maschinen Übersicht	14 - 15
Disclaimer & Kontakt	20



MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND ist ein belgisches Privatunternehmen, das 1968 von Robert Landuyt gegründet wurde. Die ersten Erfolge wurden mit dem Bau erschwinglicher, qualitativ hochwertiger Universalholzbearbeitungsmaschinen erzielt, von denen ein Großteil noch heute in Betrieb ist.

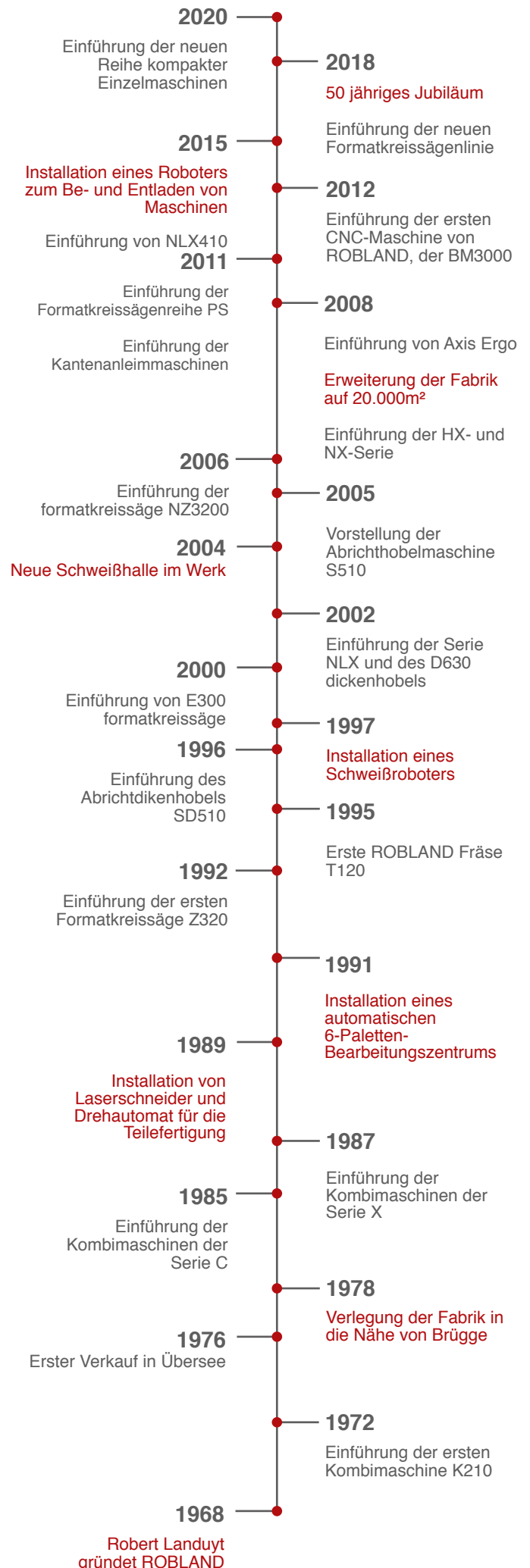
Wir verfügen über alle Ressourcen und Kompetenzen für Produktentwicklung, Teilefertigung, Produktmontage, Verkauf und Kundendienst.

Mit unseren hochmodernen, hochautomatisierten Teilefertigungsmaschinen sind wir in der Lage, bei der Herstellung in Belgien in der Nähe der historischen Stadt kostengünstig zu produzieren. Obwohl unsere Maschinen jahrelang halten werden, reicht uns dies nicht aus. Ein qualitativ hochwertiger Service und After Sales Support sind der Schlüssel zum Erfolg von ROBLAND. Da wir alle Maschinenbauteile aus eigener Fertigung gewinnen, können Sie sich darauf verlassen, dass Ersatzteile immer schnell verfügbar sind.

Unsere Unternehmensmission ist es, Holzbearbeitungsmaschinen mit bestem Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität für den DIY-Markt sowie für kleine und mittlere Unternehmen anzubieten.

Unser Produktportfolio für die zweite Holzverarbeitungsphase umfasst Plattensägen, Tischsägen, Universalmaschinen, Hobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Spindelhobelmaschinen, Horizontalstemmer, halbautomatische Bohrmaschinen, CNC-Bohrmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Entstaubungsanlagen.

Wir haben ein internationales Händlernetz und exportieren derzeit über 85% unserer Produktion weltweit in mehr als 100 Länder. In seiner 20.000 m² großen Fabrik beschäftigt ROBLAND über 80 Mitarbeiter.



PRODUKTION



Stahlblech-Laserschneiden



Oberflächenbearbeitung des Gusseisentisches



Computerunterstütztes Biegen von Stahlplatten



Oberflächenabkratzen des Gusseisentisches



Rahmen schweißen



Rohstahlstangen



Pulverbeschichtung



CNC-Fertigung von Stahlteilen



Teilekommissionierung durch Roboter



Teile bearbeiten

UNTERBAUGRUPPEN



MONTAGE



NIVEAU UND AUSRICHTUNG DER TISCHE



VERPACKUNG



KT30



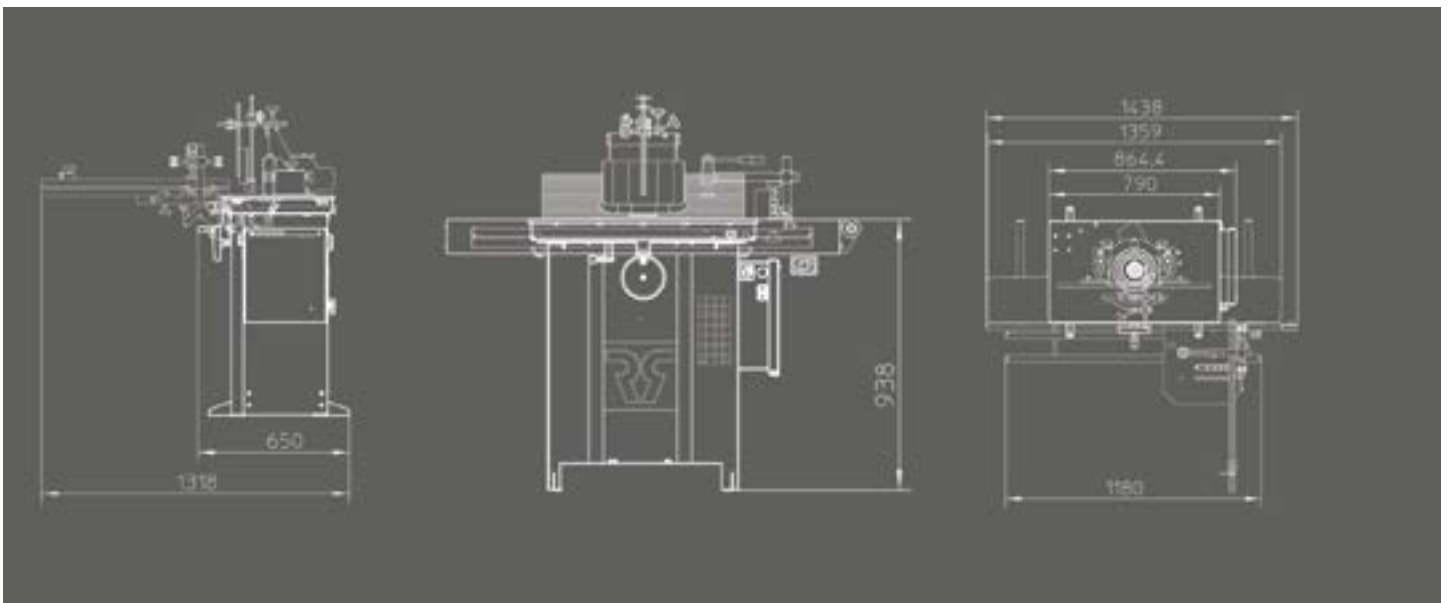
KT30 mit optionaler Ausstattung

KT30 Technische Daten

Spannung	230 V 1 phasig 3 X 230 V 3 x 400 V
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2Kw /3 PS
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW/4 PS
Gewicht	130 kg - 150 kg
Durchmesser und Höhe Tischöffnung	179 x 60 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser	180 mm
Länge Spindel	120 mm
Hub Spindel	140 mm
Durchmesser Spindel	30 mm (Option 50 mm)
Drehzahl Spindel	6000 RPM 1 phasig 3000 / 6000 RPM 3 phasig
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
Standard	Schwerer Stahltisch; vorbereitet zur Aufnahme eines optional erhältliche Vorschubagregats.

KT30 PRO

Spannung	230 V mono 3 X 230 V 3 x 400 V
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2Kw /3 PS mono
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,7 kW/5 PS
Gewicht	150 kg - 185 kg
Durchmesser und Höhe Tischöffnung	258 x 60 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser	180 mm
Länge Spindel	122 mm
Hub Spindel	140 mm
Durchmesser Spindel	30 mm (Option 50 mm)
Drehzahl Spindel	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
Standard	Schwerer Stahltisch; vorbereitet zur Aufnahme eines optional erhältlichen Vorschubagregats. Elektrischer Anschluss für Vorschubagregat Spindel für Links- und Rechtslauf





- Optional erhältlich, längerer Tisch mit Stützbalken
- Optionaler Schwerlastanschlag für Werkzeuge bis 250 mm (erfordert optionale Motorbremse), der eine bessere Wiederholgenauigkeit und eine bessere Luftzirkulation für die Staubabsaugung ermöglicht



Handrad mit integrierter analoger Messuhr.

ZUBEHÖR



Gusseiserner Zapfenschlitten und -Haube für Werkzeugdurchmesser bis zu 250 mm (erfordert optional erhältliche Motorbremse)



Bogenfräsanschlag zum Fräsen gebogener Formen und Konturen

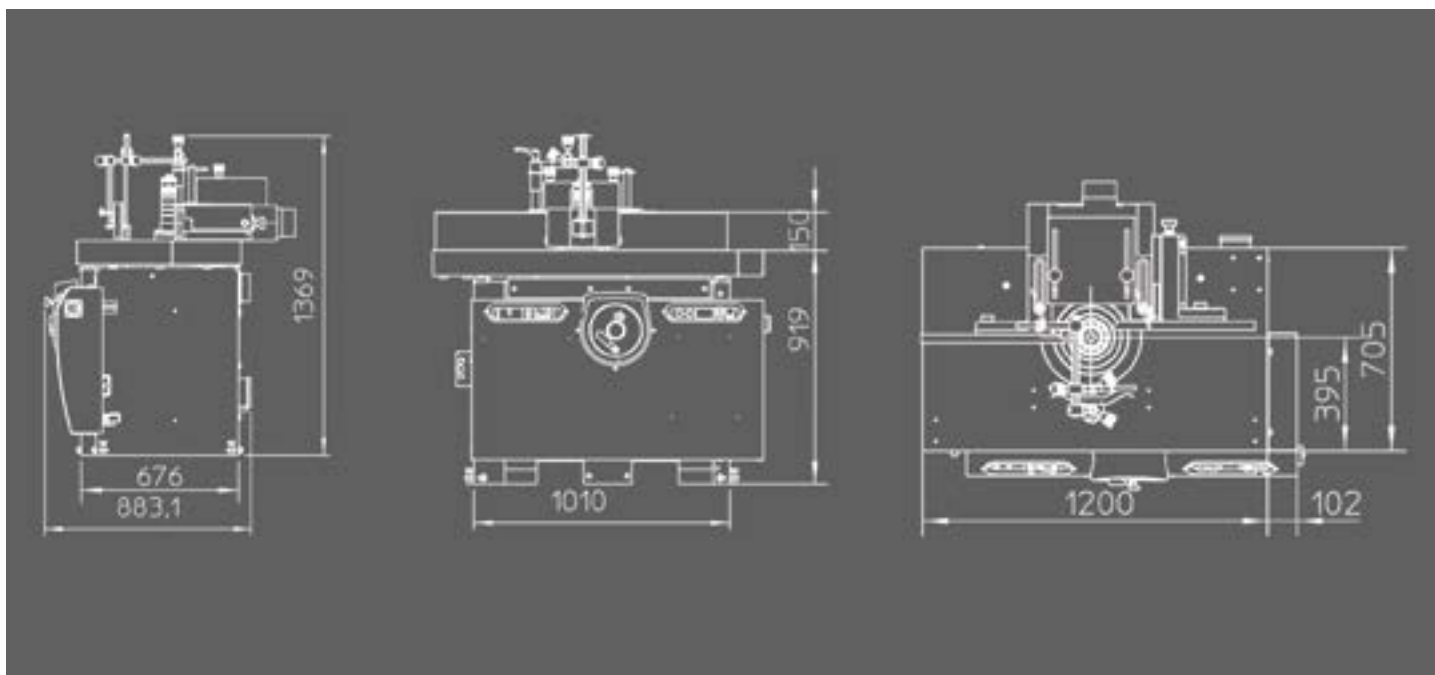
T120 TS



T120 TS mit optionaler Ausstattung

T120 TS Technische Daten

Spannung	3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)
Gewicht	560 kg
Durchmesser Spindel (fixed)	50 mm
Durchmesser Spindel (quick exchange)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Länge Spindel	180 mm
Hub Spindel	205 mm
Drehzahl Spindel	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Maße Gusstisch	1200 x 705 mm
Durchmesser und Höhe Tischöffnung	320 x 95 mm
Höhe Tisch	930 mm
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm



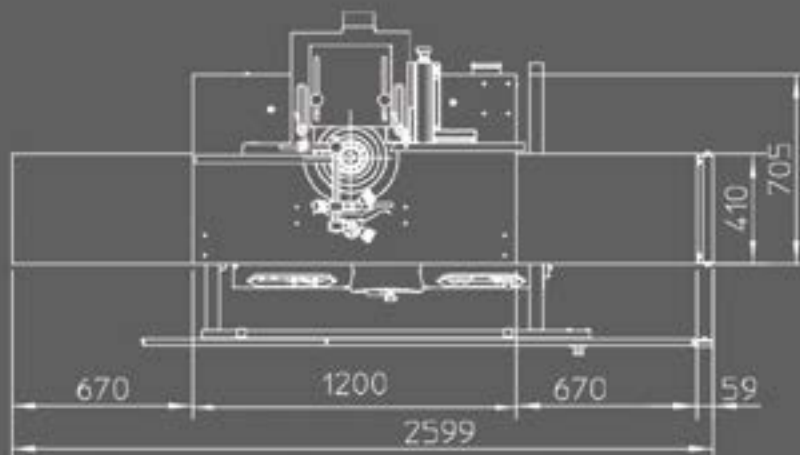
T120 TL



T120 TL mit optionaler Ausstattung

T120 TL Technische Daten

Spannung	3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)
Gewicht	655 kg
Durchmesser Spindel (fixed)	50 mm
Durchmesser Spindel (quick exchange)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Länge Spindel	180 mm
Hub Spindel	205 mm
Drehzahl Spindel	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Maße Gusstisch	1200 x 705 mm
Durchmesser und Höhe Tischöffnung	320 x 95 mm
Höhe Tisch	930 mm
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm



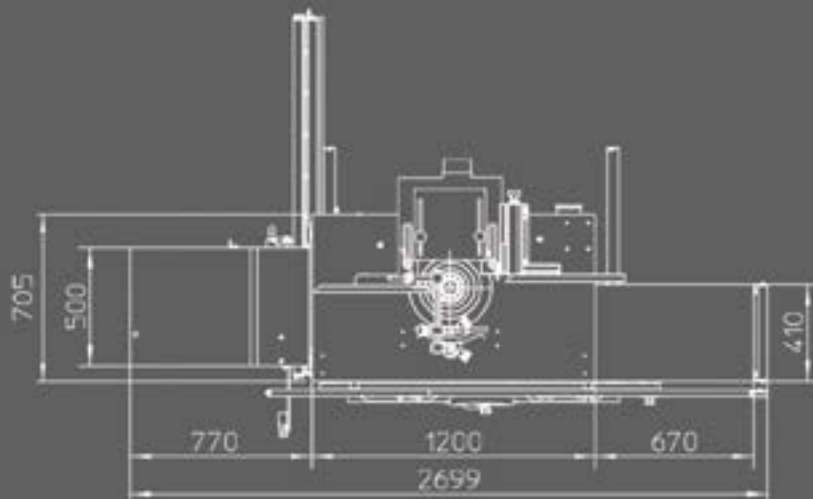
T120 TP



T120 TP mit optionaler Ausstattung

T120 TP Technische Daten

Spannung	3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorleistung (S6)	7 kW / 9,5 PS (option 9,2 kW)
Gewicht	1070 kg
Durchmesser Spindel (fixed)	50 mm
Durchmesser Spindel (quick exchange)	30 / 32 / 40 / 50 mm / 1"1/4
Länge Spindel	180 mm
Hub Spindel	205 mm
Drehzahl Spindel	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM
Maße Gusstisch	1200 x 705 mm
Durchmesser und Höhe Tischöffnung	320 x 95 mm
Höhe Tisch	930 mm
Durchmesser Staubabsaugung	120 mm



MERKMALE T120



PRO PACK (STANDARD)

- Feineinstellung und Positionierung über Handräder und mechanischer Anzeige
- Anschlag läuft auf linearführungen
- Handrad mit integrierter, analoger Messuhr zur Anzeige der Frässpindelhöhe
- Elektrische Vorbereitung für Vorschubaggregat



COMFORT PACK (OPTIONAL)

- Schwingeinrichtung zum vereinfachen Abbau des Fräsanschlages
- Motorisierte Höheneinstellung der Frässpindel
- Digitale Höhenanzeige



Motorisierte Höheneinstellung der Frässpindel mit integrierter Digitalanzeige für mehr Komfort und Präzision.

OPTIONEN



ALUMINIUM ANSCHLAGLINEALE

In der Standardkonfiguration werden unserer Fräsanschlüge mit hölzernen Anschlaglinealen ausgeliefert, die das Risiko einer Beschädigung des Werkzeugs deutlich minimieren.

Optional können diese durch Anschlaglineale aus Aluminium ersetzt werden.



AIGNER INTEGRALANSCHLAG

Durch seine zahlreichen Lamellen erlaubt der optionale Aigner Integralanschlag die Öffnung zwischen den Fräsanschlagbacken auf ein Nötigstes zu reduzieren und gleichzeitig die Führungsfläche für das Werkstück zu erhöhen. Eine Verbesserung in Puncto Sicherheit und Präzision.



AUSTAUSCHBARES SPINDELSYSTEM (T120 Series)

Das austauschbare Spindelssystem erlaubt es Anwendern des T120 Models die Spindel schnell und einfach zu wechseln. Es stehen die Durchmesser 30mm, 32mm, 40mm, 50mm, 1" 1/4 inch zur Verfügung.

ZUBEHÖR



STÄRKEN



ZAPFENTISCH T120

Ein Gusseiserner Zapfentisch, ausgerüstet mit Anschlag und Klemmzwinde, ist für die Modelle T120 TS and T120 TL verfügbar.

SPANNZANGEN HALTER

T120 Fräsmaschinen, die mit dem austauschbaren Spindelssystem ausgestattet sind können ferner mit einem Spannzangenhalter ausgerüstet werden, welcher den Einsatz von Schaftfräsern auf der Tischfräse ermöglicht.

SPANNZANGEN

Ein Satz aus 18 Spannzangen ermöglicht den Einsatz von Schaftfräsen mit den Durchmessern von 3 - 20 mm.

Einfacher Spindelwechsel: 3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000 RPM

Ein Aufnahmesystem zur erleichterten Entnahme des schweren Fräsanschlages ist für die T120 Modelle optional erhältlich (+/- 80kg)

Transparente Werkstückniederhalter sind nun Teil der Standardausführung der T120 Modelle und erlauben so eine bessere Kontrolle des Fräsvorgangs bei höherer Arbeitssicherheit.

Feineinstellung und Positionierung via Handrad mit integrierter, analoger Messuhr. Die Basis des Anschlags läuft auf Linearführungen was sowohl ein ergonomischeres wie auch ein wiederholgenaueres und präziseres Arbeiten ermöglicht.

FRÄSMASCHINEN

ÜBERSICHT

S = Standard / O = Optional / - = Nicht verfügbar

	KT30	KT30 PRO	T120S	T120L	T120P
Machinenbasisdaten					
Manuelle Höhenverstellung	-	-	X	X	X
Elektrische Höhenverstellung	-	-	O	O	O
Zapfenherstellung					
Schiebetisch	-	-	-	-	-
(Erfordert optionalen Zapfentisch und Niederhalter)					
Gusseisentisch mit Anschlag und Niederhalter auf Gleitschienen montiert	-	-	O	O	-
Schwerer Gusseisentisch mit Anschlag und Niederhalter	-	-	-	-	S
Motorleistungen (S6)					
2,2 kW (3 ps) 1 phasig	O	O	-	-	-
3 kW (4 ps) 3 phasig	S	S	-	-	-
7 kW 3 * 400 V	-	-	X	X	X
7 kW 3 * 220 V	-	-	O	O	O
9,2 kW 3 * 400 V	-	-	O	O	O
9,2 kW 3 * 220 V	-	-	O	O	O
Drehzahl Spindel (RPM)					
3000 / 6000 (nur 6000 bei 1 phasig)	X	-	-	-	-
3000 / 6000 / 7500 / 10000	-	X	-	-	-
3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10000	-	-	X	X	X
Fräsdorn (mm)					
30	-	-	O	O	O
40	-	-	O	O	O
50	-	-	S	S	S
1" 1/4	-	-	O	O	O
Austauschbarer Fräsdorn	-	-	O	O	O
Mechanische Anzeige					
Höhe (Siko Zähler)	O	O	S	S	S
Digitale Anzeige					
Höhe	-	-	O	O	O
Winkel	-	-	-	-	-

FORMATKREISSÄGEN



NXZ



CZ300 II M



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

ABRICHT- UND DICKENHOBEL



NXSD310



SD410



SD510

ABRICHTHOBELMASCHINEN



KS410



S410



J510

DICKENHOBELMASCHINEN



D510



D630

LANGLOCHBOHRMASCHINEN



LBM

TISCHFRÄSEN



KBM



KT30 PRO



T120S



T120L



T120P



M500

KOMBIMASCHINEN



HX260



HX310 PRO



NX310/410 II



NLX310/410 PRO



NXTZ II



NLXTZ PRO

BESCHLAGBOHRMASCHINEN



BM21 PRO



BM3000

KANTENANLEIMMASCHINEN



KM575



Diese Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und je nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um genaue und aktuelle Informationen zu erhalten.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Follow us on Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Follow us on Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Follow us on YouTube
www.youtube.com/robland